

POMPES À VIDE À SEC VTS 10/FG ÷ 35/FG

Il s'agit de pompes à vide à palettes rotatives, sans lubrification, avec une capacité d'aspiration de 10, 15, 20, 25, 30 et 35 m³/h. La forme particulière de la chambre de travail du stator et la graphite particulière avec laquelle les palettes et les brides de fermeture ont été réalisées permettent à ces pompes de fonctionner sans graisse.

Le rotor de la pompe est calé sur son arbre et est supporté par des coussinets indépendants, logés dans les deux brides de fermeture de la pompe.

La pompe et le moteur électrique sont ainsi deux unités indépendantes, fixées sur un support prévu, connectées entre elles grâce à un joint de transmission élastique.

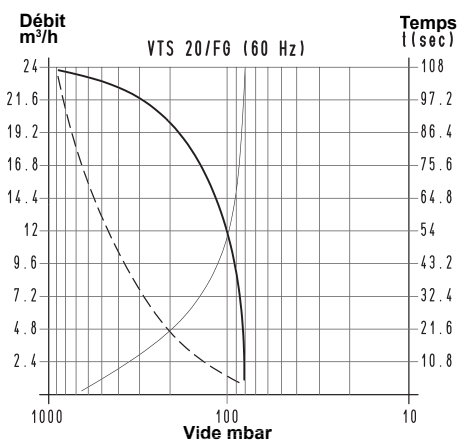
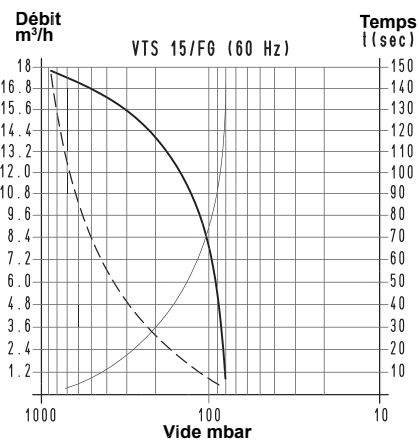
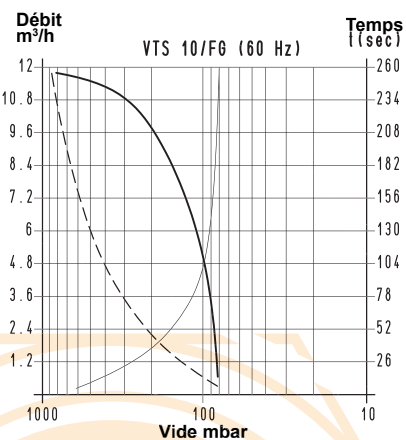
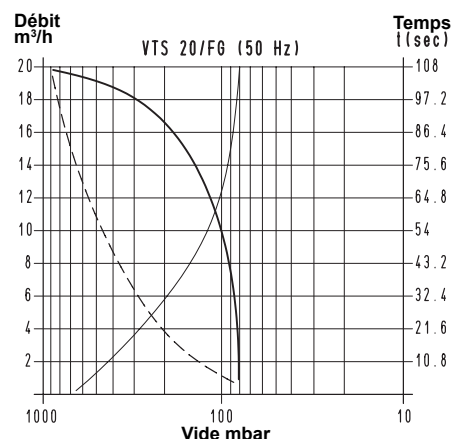
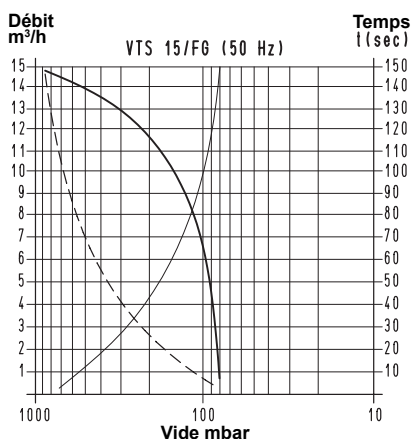
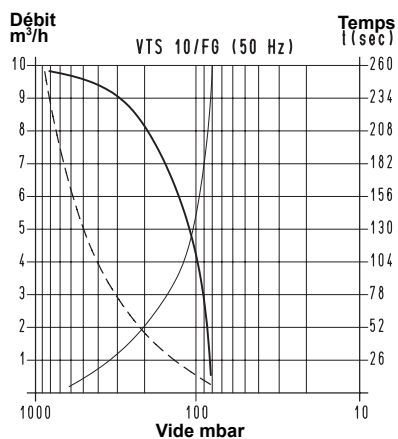
Cette forme permet l'emploi de moteurs électriques standards, dans la forme et la grandeur indiquées sur le tableau.

Le refroidissement de la pompe est de type superficiel; la chaleur est répandue par la surface externe, ayant des ailettes prévues à cet effet, par un ventilateur radial placé entre le moteur et la pompe.

Un filtre est installé sur l'évacuation de la pompe et a une fonction de silencieux.

Il est conseillé d'installer un filtre sur l'aspiration afin de retenir toutes les impuretés éventuellement aspirées. L'utilisation de ces pompes est déconseillée lorsque le fluide à aspirer contient des vapeurs ou des condensations d'eau ou d'huile.

Les pompes avec des débits jusqu'à 20 m³/h peuvent être également fournies avec des moteurs électriques monophasés.

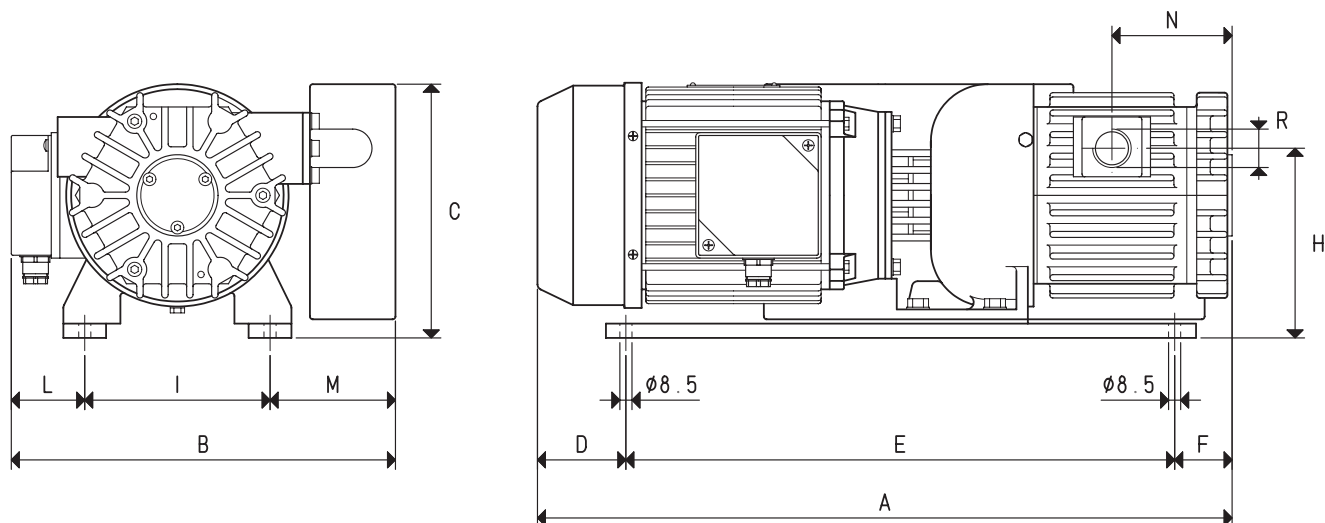


Pour calculer el temps de vidange d'un volume V₁, appliquer la formule $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Courbe correspondant au débit (se référant à la pression d'aspiration)
- - - Courbe correspondant au débit (se référant à la pression de 1013 bar)
- Courbe correspondant au temps de vidange d'un volume de 100 litres

- V₁ = volume à vider (l)
- t₁ = temps à calculer (sec)
- t = temps prévu dans le tableau (sec)

POMPES À VIDE À SEC VTS 10/FG, 15/FG et 20/FG



Art.	VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Fréquence							
Débit	m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pression finale	mbar abs.	80		80		80	
Exécution moteur	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt		230±10%		230±10%		230±10%	
Puissance moteur	3~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.88	1.05
Kw	1~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.88	1.05
Protection moteur	IP	54		54		54	
Vitesse de rotation	t/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forme moteur		B14		B14		B14	
Taille moteur		80		80		80	
Niveau de bruyance	dB(A)	64	66	65	67	65	67
Poids max	3~	22.0		24.0		27.3	
Kg	1~	22.4		24.4		27.8	
A		430		450		470	
B		265		265		265	
C		170		170		170	
D		65		65		65	
E		340		340		340	
F		25		45		65	
H		133		133		133	
I		130		130		130	
L		55		55		55	
M		80		80		80	
N		73		83		93	
R	Ø gaz	G1/2"		G1/2"		G1/2"	
Accessoires et pièces de rechange							
6 palettes en graphite	art.	00 VTS 10FG 10		00 VTS 15FG 10		00 VTS 20FG 10	
Disque en graphite avant	art.	00 VTS 10FG 17		00 VTS 15FG 17		00 VTS 20FG 17	
Disque en graphite arrière	art.	00 VTS 10FG 26		00 VTS 15FG 26		00 VTS 20FG 26	
Kit joints	art.	00 KIT VTS 10FG		00 KIT VTS 15FG		00 KIT VTS 20FG	
Clapet anti-retour	art.	10 03 10		10 03 10		10 03 10	
Filtre d'aspiration	art.	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	

N.B.: En ajoutant la lettre M à l'article, la pompe est fournie avec un moteur électrique monophasé (Exemple: VTS 10/FG M).

Rapports de transformation: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6