

## CENTRALES DE VIDE VERTICALES - GÉNÉRALITÉS

Fabriquées de série dans différentes capacités et débits, elles sont constituées de:

- Un réservoir vertical en tôle d'acier soudée parfaitement étanche par rapport au vide.
- Une palette à vide à palettes rotatives, à choisir en fonction de la capacité d'aspiration et du niveau de vide demandés.
- Un vacuostat pour régler le niveau de vide qu'il est possible d'atteindre pendant le travail.
- Un vacuomètre pour lire directement le niveau de vide dans le réservoir.
- Un appareil électrique de commande, contenu dans une caisse métallique étanche.
- Une vanne manuelle d'arrêt du vide.
- Un robinet pour l'évacuation de la condensation.

Le maintien du niveau de vide dans le réservoir, préconfiguré à l'aide du vacuostat, est entièrement automatique. Le fonctionnement de la pompe peut être en continu ou automatique, selon le choix de l'utilisateur.

Les centrales de vide sont normalement utilisées pour servir plusieurs machines utilisant le vide et, pour des raisons de sécurité, d'appareils de manutention à ventouses, puisque, en l'absence de courant électrique, elles permettent aux ventouses de maintenir encore leur préhension avec la charge soulevée, pendant une durée directement proportionnelle à la capacité du réservoir.

Concernant la consommation énergétique, dans les deux cas l'utilisation de la centrale de vide s'avère extrêmement avantageuse, puisque la pompe ne se met en marche que lorsqu'il faut remettre à zéro le vide dans le réservoir dans la limite des valeurs préétablies et ses interventions dépendent exclusivement de la quantité d'air effectivement aspirée lors de l'utilisation.

