

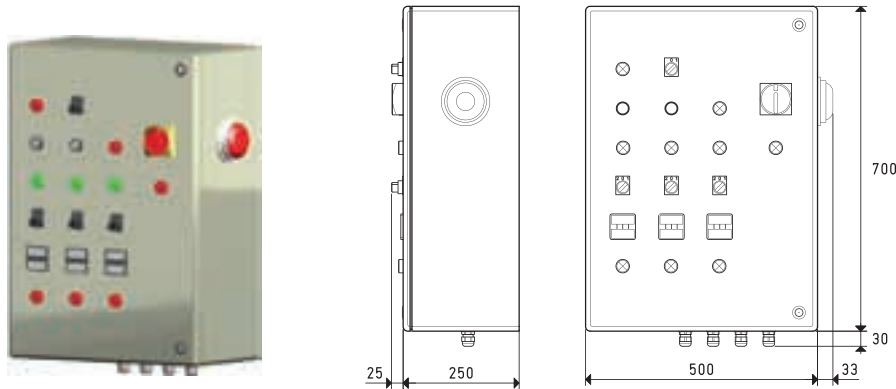
APPAREILS ÉLECTRIQUES DE COMMANDE POUR CENTRALES DE VIDE DE SÉCURITÉ AVEC TROIS POMPES

L'appareil électrique de commande pour les centrales de vide de sécurité, contenu dans une caisse métallique étanche, est capable de gérer trois pompes à vide, ayant chacune une puissance allant jusqu'à 3 KW, ou de 4 à 7,5 KW et de garantir le maintien du niveau de vide dans le réservoir, préconfiguré à l'aide des vacuostats, en automatique.

Il est équipé de fusibles, de trois télérupteurs avec protection thermique, d'un transformateur pour l'alimentation des commandes auxiliaires à basse tension, d'un inverseur horaire automatique, plaques à bornes de branchement électrique et, sur panneau, d'un interrupteur général avec système ouvre-porte, de voyants lumineux d'alimentation et de pompe en service, de trois commutateurs pour choisir le fonctionnement en automatique ou en continu, dispositif d'alarme avec signalement acoustique et lumineux, boutons d'essai alarme et de trois compteurs d'heures pour mesurer le temps de travail effectif de chaque pompe. L'appareil constitué ainsi, peut normalement prévoir le fonctionnement d'une pompe, avec l'insertion successive des deux autres pour les consommations majeures et lorsque, le niveau de vide de l'installation descend en dessous de la valeur préfixée.

L'inverseur horaire automatique, alterne exactement la mise en marche prioritaire des pompes de façon à ce que celles-ci soient soumises à une usure mécanique identique.

Les systèmes d'alarme sur le tableau électrique et à distance, se mettent en marche lorsque le niveau de vide dans l'installation descend en dessous de la valeur minimum de sécurité établie.



Art.	Quantités pompe nb	Exécution moteur Volt	Puissance max pompe Kw	Poids Kg
DSO 300 95	3	3 ~ 230/400-50Hz	3.0 chaq.	29
DSO 300 96	3	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 chaq.	29

APPAREIL ÉLECTRIQUE DE COMMANDE POUR CENTRALES DE VIDE AVEC QUATRE POMPES

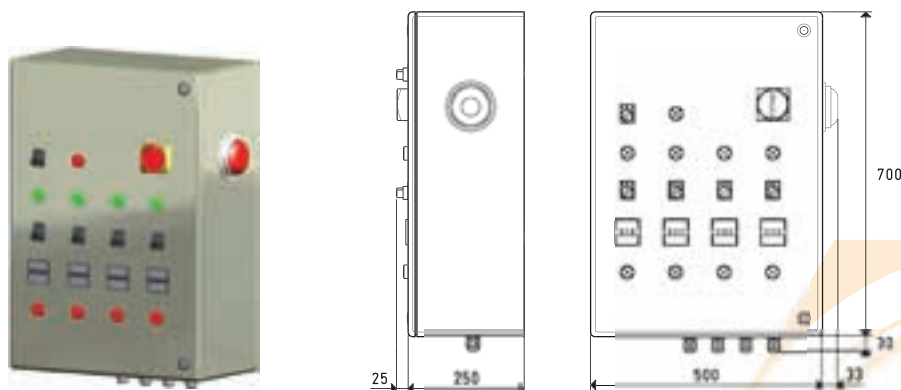
L'appareil électrique de commande pour les centrales de vide de sécurité, contenu dans une caisse métallique étanche, est capable de gérer quatre pompes à vide, ayant chacune une puissance allant jusqu'à 3 KW, ou de 4 à 7,5 KW et de garantir le maintien du niveau de vide dans le réservoir, préconfiguré à l'aide des vacuostats, en automatique.

Il est équipé de fusibles, de quatre télérupteurs avec protection thermique, d'un transformateur pour l'alimentation des commandes auxiliaires à basse tension, d'un inverseur horaire automatique, de plaques à bornes de branchement électrique et, sur panneau, d'un interrupteur général avec système ouvre-porte, de voyants lumineux d'alimentation et de pompe en service, de quatre commutateurs pour choisir le fonctionnement manuel ou en continu, d'un dispositif d'alarme avec signalement acoustique et lumineux, boutons d'essai alarme et de quatre compteurs d'heures pour mesurer le temps de travail effectif de chaque pompe.

L'appareil constitué ainsi peut normalement prévoir le fonctionnement des deux pompes, avec l'insertion successive des deux autres pour les consommations majeures et lorsque, le niveau de vide de l'installation descend en dessous de la valeur préfixée.

L'inverseur horaire automatique, alterne exactement la mise en marche prioritaire des pompes de façon à ce que celles-ci soient soumises à une usure mécanique identique.

Les systèmes d'alarme sur le tableau électrique et à distance, se mettent en marche lorsque le niveau de vide dans l'installation descend en dessous de la valeur minimum de sécurité établie.



Art.	Quantités pompe nb	Exécution moteur Volt	Puissance max pompe Kw	Poids Kg
DSV 2000 90	4	3 ~ 230/400-50Hz	3.0 chaq.	29.5
DSV 2000 91	4	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 chaq.	29.5