

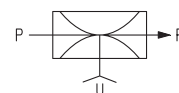
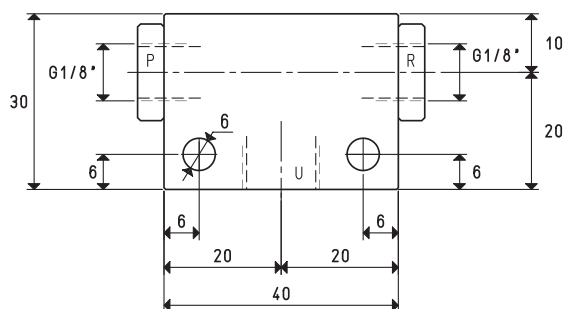
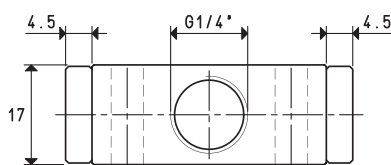
GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ PVP 2 et PVP 3

Avec des dimensions particulièrement réduites par rapport à leurs performances, ces générateurs de vide monostade fonctionnent eux aussi en exploitant le principe Venturi. En alimentant le générateur avec de l'air comprimé en P, au niveau de la connexion U une dépression est produite et en R l'air d'alimentation est évacué en même temps que celui aspiré.

En interrompant l'alimentation de l'air en P, l'effet vide en U cesse.

Les générateurs de vide illustrés et décrits sont généralement utilisés pour desservir les ventouses, pour la préhension et la manutention d'objets non poreux et d'appareils où la demande du débit est très limitée.

Ils sont réalisés en aluminium anodisé avec les éjecteurs en laiton.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION

U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 2		
Quantité d'air aspiré	m ³ /h	2.8	2.9	3.0
Niveau maximum de vide	-KPa	60	70	85
Pression finale	mbar abs.	400	300	150
Pression d'alimentation	bar	4	5	6
Consommation d'air	l/s	0.7	0.9	1.0
Température de travail	°C			-20 / +80
Niveau de bruyance	dB(A)			78
Poids	g			70

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.