

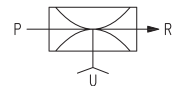
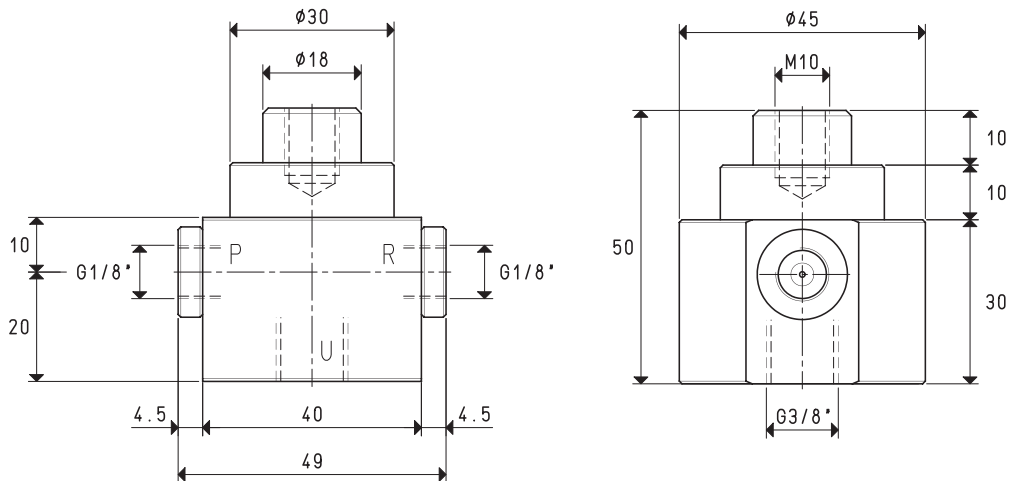
GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ PVP 2 M

Les générateurs de vide de cette page sont basés sur le même principe Venturi que ceux précédemment décrits et fournissent les mêmes performances techniques; ils se distinguent par leur forme qui est différente.

La connexion de vide U, en effet, est filetée pour permettre le montage d'une ventouse avec support mâle de 3/8" gaz, tandis que sur le même axe, mais de la partie opposée, un trou fileté M 10, permet d'installer le générateur directement sur l'automatisme ou sur les porte-ventouses équipés de ressorts. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec les éjecteurs en laiton.

Equipés d'une ventouse, ce sont de vraies unités de préhension autonomes.

Ces générateurs de vide sont adaptés pour des chargeurs ou des appareils de manutention à ventouses, pour la préhension de tôles, plaques en verre, panneaux en plastique ou des produits similaires.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 2 M		
Quantité d'air aspiré	m ³ /h	2.8	2.9	3.0
Niveau maximum de vide	-kPa	60	70	85
Pression finale	mbar abs.	400	300	150
Pression d'alimentation	bar	4	5	6
Consommation d'air	l/s	0.7	0.9	1.0
Température de travail	°C			-20 / +80
Niveau de bruyance	dB(A)			78
Poids	g			162

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.