



Nées en alternative aux ventouses les plus utilisées utilisées dans le secteur robot-automotive, elles sont capables d'offrir d'excellentes solutions aux problématiques de préhension et de manipulation, rencontrées sur les appareils de manutention par dépression, dans tous les secteurs de l'industrie.

Leur forme est ronde et elliptique, aussi bien plates qu'à soufflet, équipées d'un support. La flexibilité extrême de la lèvre de préhension, accompagnée, si possible, de la caractéristique typique des ventouses à soufflet, leur permet de s'adapter à des surfaces planes, concaves et convexes, sans risquer de se déformer ou de casser les objets pris, même les plus minces.

Le design innovant du plan d'appui à l'intérieur des ventouses assure un coefficient de frottement élevé avec la surface de préhension et en particulier un grip sans égal sur des tôles très huilées ou des plaques en verre et en marbre mouillées, grâce au drainage facilité de l'huile et de l'eau; cette caractéristique est synonyme de prise ferme et sûre des ventouses et, par conséquent, de garantie d'un positionnement très précis du chargement à déplacer.

Les ventouses standards de la gamme MAXIGRIP sont réalisées avec notre mélange exclusif BENZ:
 - Dureté 60÷75°Sh.;
 - Température d'exercice comprise entre -40 et +170 °C;
 - Anti-tache
 - Excellente résistance à l'abrasion, à l'eau et aux huiles d'emboutissement contenant du chlore.

Leur support de fixation est en acier galvanisé et est vulcanisé dans la ventouse; une vaste gamme d'accessoires telles que les réductions, les laisons, les adaptateurs et les joints articulés positionnables permet de les installer sur tout type d'appareil pour la manutention par dépression. Etant donné leur utilisation universelle, ces ventouses peuvent elles aussi être fournies dans d'autres mélanges listés page 21.

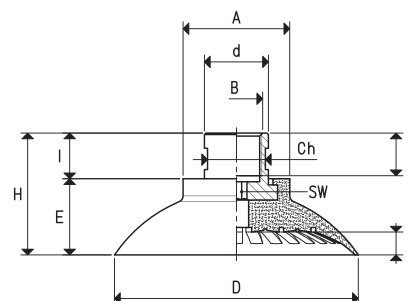
VENTOUSES RONDES PLATES ET À SOUFFLET

VENTOUSES AVEC SUPPORT VULCANISÉ

Art.	Force Kg	A Ø	°B Ø	Ch	D Ø	d Ø	E	F	G	H	I	SW	Matériel support	Poids g
VRP 40 *	3.14	26	G1/4"	15	40	17	16	14	4.0	31	15	6	acier	33.6
VRP 50 *	4.90	30	G3/8"	19	50	21	18	14	5.0	33	15	6	acier	49.3
VRP 60 *	7.06	30	G3/8"	19	60	21	21	14	6.0	36	15	6	acier	55.3
VRP 80 *	12.56	35	G3/8"	19	80	21	25	14	7.5	40	15	6	acier	74.9
VRP 100 *	19.62	35	G3/8"	19	100	21	25	14	9.5	40	15	6	acier	80.7
VRP 125 *	30.66	35	G3/8"	19	125	21	33	14	12.5	48	15	6	acier	139.6

* Compléter le code en indiquant le mélange: B= caoutchouc BENZ; N= para naturel; S= silicone

° Disponibles avec filetage NPT. Exemple de commande: VRP 80 NPT B

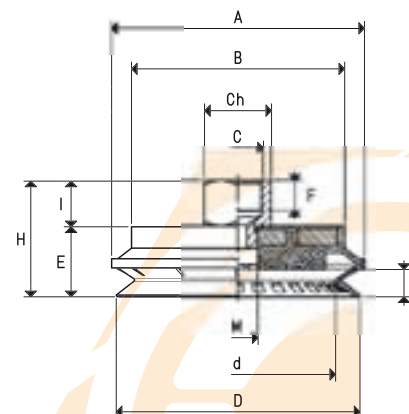


VENTOUSES À SOUFFLET AVEC SUPPORT VULCANISÉ

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	°C Ø	Ch	D Ø	d Ø	E	F	G	H	I	M Ø	Matériel support	Poids g
VRS 40 *	3.14	43	30	G1/4"	17	40	24	21.0	10	7.0	35.0	14	G1/8"	acier	56.3
VRS 50 *	4.90	53	40	G3/8"	22	50	34	21.0	10	7.0	36.0	15	G1/4"	acier	77.6
VRS 60 *	7.06	63	50	G3/8"	22	60	44	21.0	10	7.0	36.0	15	G1/4"	acier	107.9
VRS 80 *	12.56	83	70	G3/8"	22	80	64	23.0	10	9.0	38.0	15	G1/4"	acier	205.9
VRS 100 *	19.62	103	80	G3/8"	22	100	79	29.0	10	13.0	44.0	15	G1/4"	acier	269.0
VRS 125 *	30.66	128	105	G3/8"	22	125	100	32.5	10	16.5	47.5	15	G1/4"	acier	464.2

* Compléter le code en indiquant le mélange: B= caoutchouc BENZ; N= para naturel; S= silicone

° Disponibles avec filetage NPT. Exemple de commande: VRS 80 NPT B



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site www.vuototecnica.net