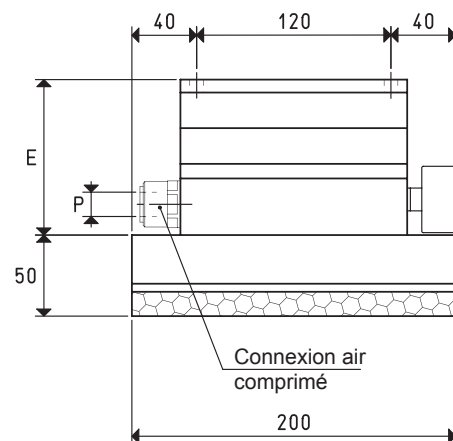
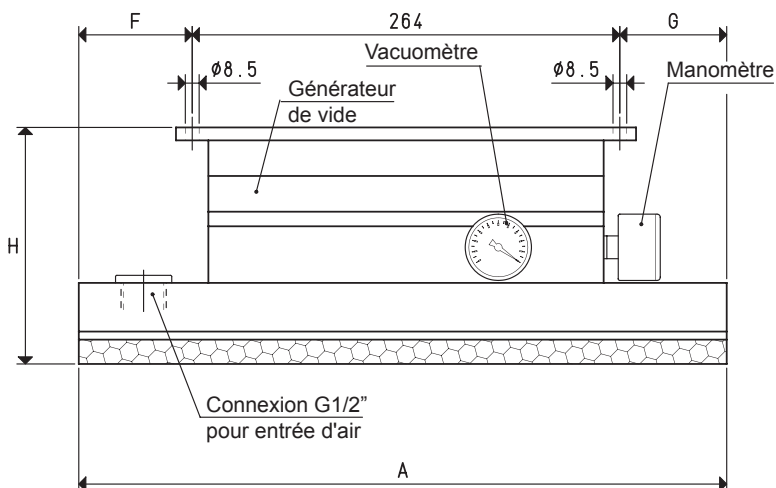


# SYSTÈME DE PRÉHENSION PAR DÉPRESSION OCTOPUS



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

Art.		SO 20 30 X	SO 20 40 X	SO 20 60 X
Panneau d'aspiration	art.	PX 20 30	PX 20 40	PX 20 60
Force de préhension	Kg	42.4	56.6	84.8
Générateur de vide	art.	PVP 100 M	PVP 140 M	PVP 200 M
Pression maximum d'alimentation	bar	6	6	6
Niveau maximum de vide	-KPa	90	90	90
Consommation d'air à 6 bar	NI/s	9.8	13.0	19.4
Quantité d'air aspiré	m <sup>3</sup> /h	108.0	152.0	200.0
Température de travail	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Poids	Kg	7.0	8.6	10.7
A		300	400	600
E		74	96	96
F		20	70	170
G		16	66	166
H		124	146	146
P	Connexion pour tuyau air comprimé	Ø ext. 15	15	15

**N.B.** Le code SO ... X n'identifie que le boîtier base du système OCTOPUS avec le panneau d'aspiration PX correspondant.

Le générateur de vide indiqué dans le tableau ne fait pas partie du système OCTOPUS et, donc, il doit être commandé séparément avec le code lui correspondant.

Toutes les valeurs de vide indiquées sont valables à une pression atmosphérique normale de 1013 mbar et obtenus avec une pression d'alimentation constante.