

# SYSTÈMES DE PRÉHENSION PAR DÉPRESSION OCTOPUS



Le système OCTOPUS est la réponse à la flexibilité opérationnelle de plus en plus requise des robots de palettisation et des systèmes de préhension par dépression en général.

En effet, ce système permet la préhension d'objets de toute forme et de toute nature, pourvu qu'ils n'aient pas de transpiration excessive, sans être obligé de changer ou de positionner les ventouses et également lorsque leur surface n'occupe que 5% de tout le panneau d'aspiration; le poids maximum de la charge à soulever sera naturellement proportionnelle à la surface de préhension.

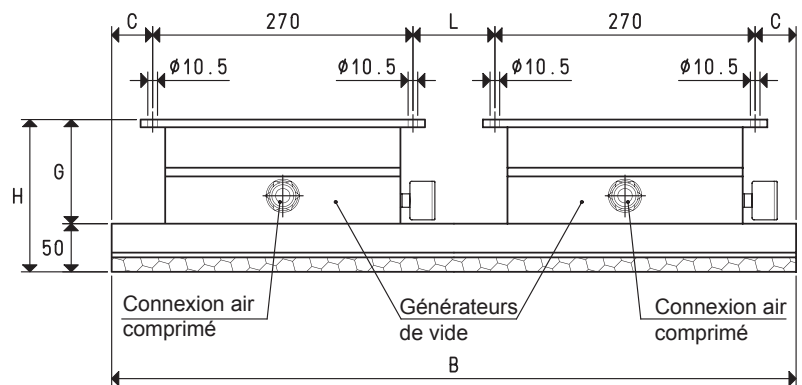
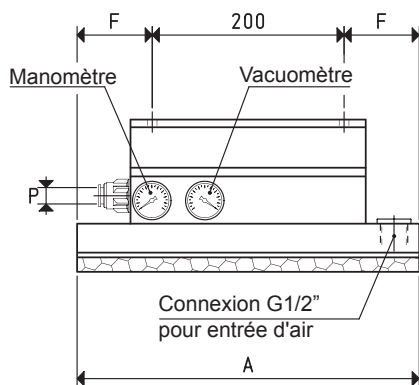
Les systèmes OCTOPUS de série, représentés sur cette page, se composent de:

- Deux générateurs de vide alimentés à air comprimé, indiqués sur la photo et sur le dessin, mais à commander séparément, puisqu'ils ne sont pas prévus dans le code de l'article.
- Un boîtier réalisé en aluminium anodisé, ouvert d'un côté, avec deux filtres en filet très fin en acier inox intégrés sur l'aspiration, pour protéger des générateurs de vide et faciles à contrôler. Sur la partie supérieure externe du boîtier sont prévues une ou plusieurs connexions pour éventuellement installer des instruments de contrôle ou des électrovannes pour la reprise rapide de la pression atmosphérique à l'intérieur.
- Un panneau d'aspiration au niveau de la fermeture du boîtier, également réalisé en aluminium anodisé et recouvert de caoutchouc mousse spécial.

Le panneau d'aspiration conçu de cette façon, est capable de s'adapter à tout type de surface à prendre qu'elle soit lisse, rugueuse ou irrégulière.

Avec le même système, par exemple, il est possible de prendre et de déplacer des boîtes en carton et la palette en bois qui les soutient.

Ces systèmes OCTOPUS peuvent être fournis, sur demande, avec des dimensions, des panneaux d'aspiration et des générateurs de vide différents par rapport à ceux indiqués dans les tableaux.



Art.		SO 40 100 X	SO 60 80 X	SO 60 120 X	SO 80 100 X
<b>Panneau d'aspiration</b>	art.	PX 40 100	PX 60 80	PX 60 120	PX 80 100
<b>Force de préhension</b>	Kg	282.6	339.2	508.7	597.4
<b>2 Générateurs de vide</b>	art.	PVP 300 MD	PVP 300 MD	PVP 450 MD	PVP 450 MD
<b>Pression maximum d'alimentation</b>	bar	6	6	6	6
<b>Niveau maximum de vide</b>	-KPa	90	90	90	90
<b>Consommation d'air à 6 bar</b>	NI/s	64.0	64.0	95.6	95.6
<b>Quantité d'air aspiré</b>	m <sup>3</sup> /h	800.0	800.0	1160	1160
<b>Température de travail</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
<b>Poids</b>	Kg	34.0	37.5	50.0	53.5
<b>A</b>		400	600	600	800
<b>B</b>		1000	800	1200	1000
<b>C</b>		120	70	170	120
<b>F</b>		100	200	200	300
<b>G</b>		108	108	130	130
<b>H</b>		158	158	180	180
<b>L</b>		220	120	320	220
<b>P</b>	Connexion pour tuyau air comprimé	Ø ext. 15	15	22	22

**N.B.** Le code SO ... X, n'identifie que le boîtier base du système OCTOPUS avec le panneau d'aspiration PX correspondant.

Le générateur de vide indiqué dans le tableau ne fait pas partie du système OCTOPUS et, donc, il doit être commandé séparément avec le code lui correspondant.

Toutes les valeurs de vide indiquées sont valables à une pression atmosphérique normale de 1013 mbar et obtenus avec une pression d'alimentation constante.

Rapports de transformation: inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$