

VENTOUSES RECTANGULAIRES PLATES AVEC SUPPORT VULCANISÉ, POUR FIXER VERRE ET MARBRE

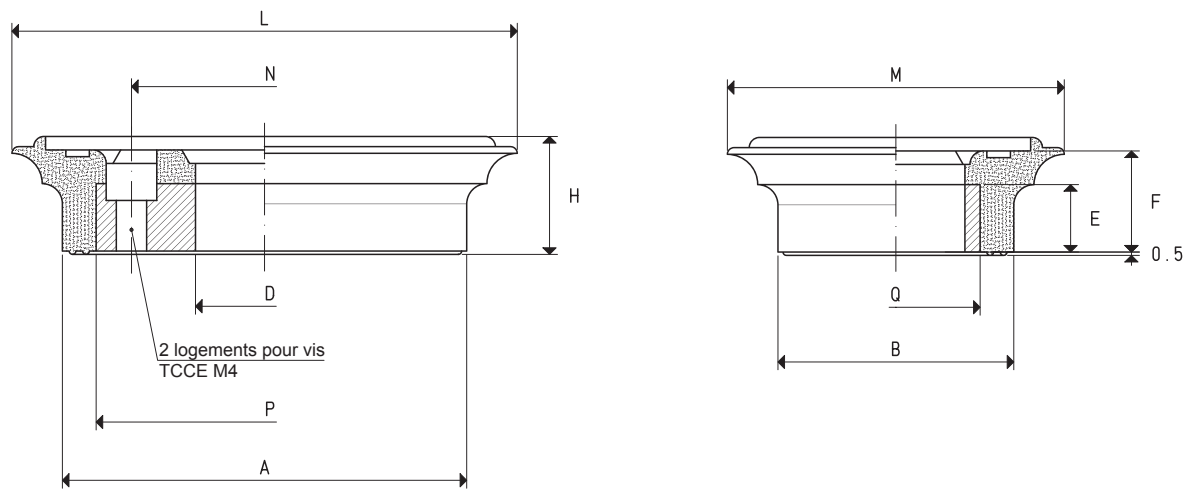
L'exigence des construteurs de centres de travail pour l'usinage du verre et du marbre est d'avoir des systèmes toujours plus précis et sûrs et c'est ce qui nous a conduit à créer cette nouvelle série de ventouses.

Vulcanisées sur un support en acier, elles ont un trou central pour faire place à la connexion du vide ou à une vanne avec obturateur à sphère et deux trous et deux trous pour le logements des vis à tête hexagonale adaptées à leur fixation.

L'extrême flexibilité de la lèvre leur permet de s'adapter facilement aux plaques à tenir, sans risquer de se déformer ou se casser, même pour celles plus fines.

La forme particulière du plan d'appui à l'intérieur des ventouses est capable d'assurer un coefficient de frottement élevé avec la surface de préhension et en particulier, grâce au drainage facilité de l'eau, un remarquable grip sur les plaques en verre ou en marbre mouillé, garantissant une préhension ferme et sûre. De plus, elles sont caractérisées par la grande précision de leur épaisseur dont la cote nominale est comprise dans une tolérance de seulement cinq centièmes de millimètres.

Elles sont normalement produites avec du caoutchouc anti-huile A, mais sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de les fournir dans d'autres mélanges, listés page 21.



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site www.vuototecnica.net

VENTOUSES AVEC SUPPORT VULCANISÉ

Art.	Force Kg	A	B	D Ø	E	F	H	L	M	N	P	Q	Matériel support	Poids g
08 50 75 A	7.5	60	35	20.5	10	15	17.5	75	50	39.5	50	25	acier	92