



PORTE-VENTOUSES ANTIROTATIFS AVEC RESSORT ENCASTRÉ ET RACCORD FEMELLE

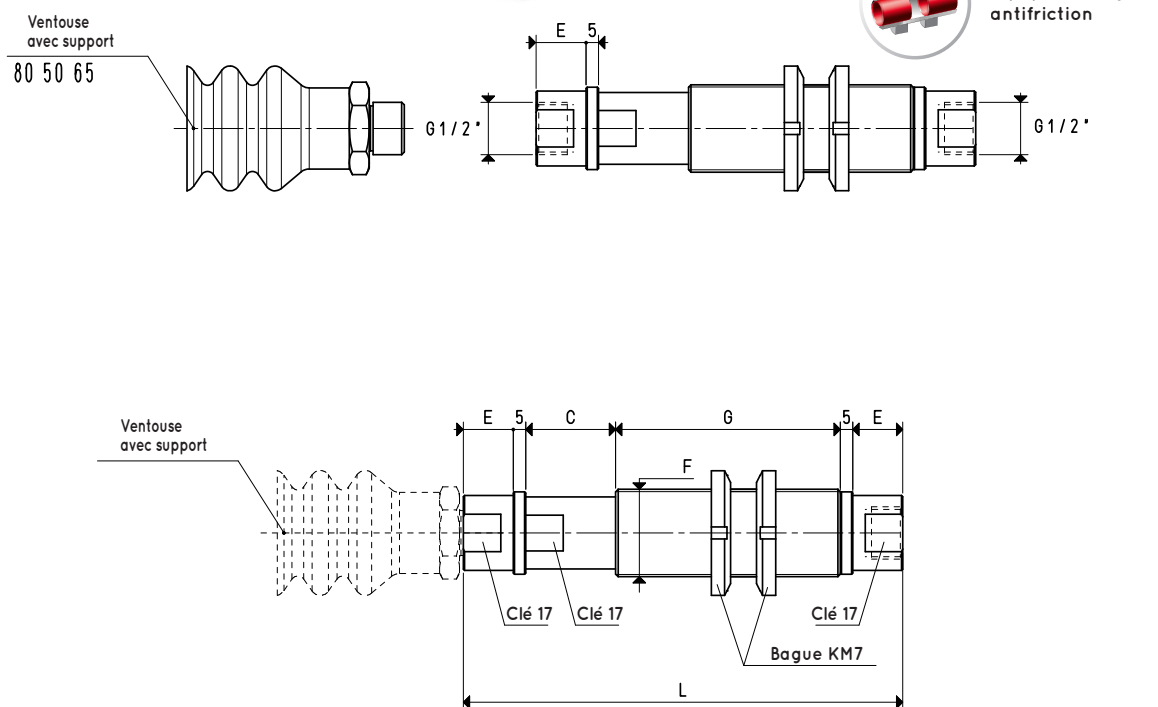
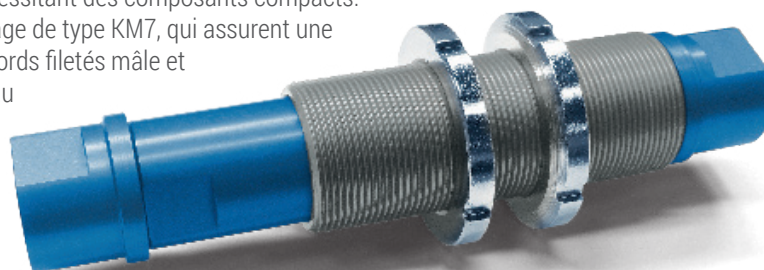
Le porte-ventouses anti-rotation avec ressort intégré est un composant en aluminium conçu pour garantir des performances élevées dans les systèmes de préhension et de manipulation. La structure en aluminium offre légèreté et résistance, tandis que le système anti-rotation empêche toute rotation indésirable de la ventouse ou de l'accessoire pendant le fonctionnement, assurant ainsi précision et stabilité. Le ressort encastré dans le corps protège le mécanisme des chocs, de la saleté et des contaminants, ce qui garantit une réponse souple et constante.

La grande section de passage interne permet un flux de vide important, facilitant des cycles de préhension et de relâchement rapides, même sur des ventouses de grande taille. Le réglage du montage est particulièrement large grâce à une douille fileté de 90 mm de long, qui permet un positionnement précis et s'adapte à différentes distances et configurations. Les douilles de glissement en plastique garantissent des mouvements fluides, silencieux et nécessitant peu d'entretien, ce qui contribue à prolonger la durée de vie de l'appareil.

Malgré ses fonctionnalités avancées, le porte-ventouses conserve un faible encombrement, ce qui le rend facile à intégrer, même dans des espaces restreints ou des applications nécessitant des composants compacts.

Le système est équipé de deux anneaux de verrouillage de type KM7, qui assurent une fixation sûre et stable lors de l'assemblage. Les raccords filetés mâle et femelle permettent une connexion simple et rapide au système, s'adaptant à différentes configurations mécaniques.

Ces caractéristiques font de ce porte-ventouses un outil idéal pour la robotique, les systèmes pick & place, l'automatisation industrielle et toutes les applications où la précision, la fiabilité et la facilité de réglage sont requises.



PORTE-VENTOUSES ANTIROTATIFS AVEC RESSORT ENCASTRÉ ET RACCORD FEMELLE

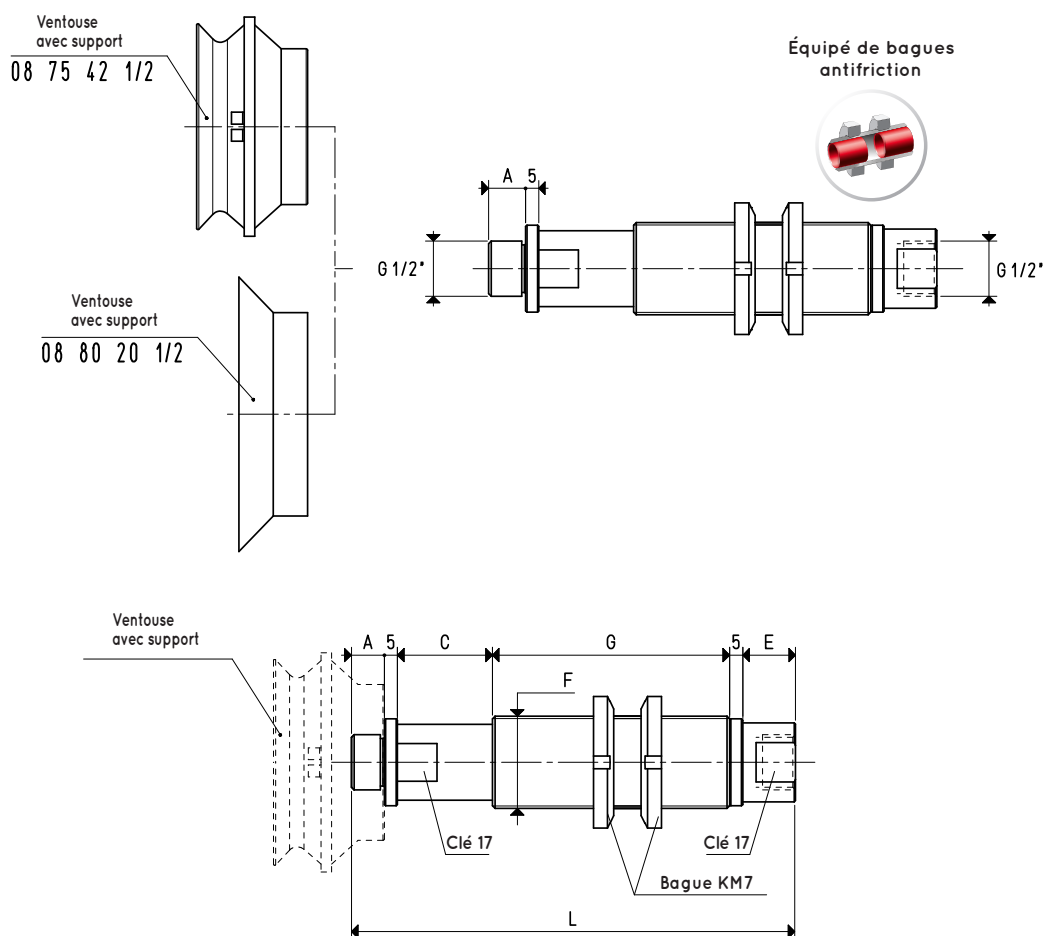
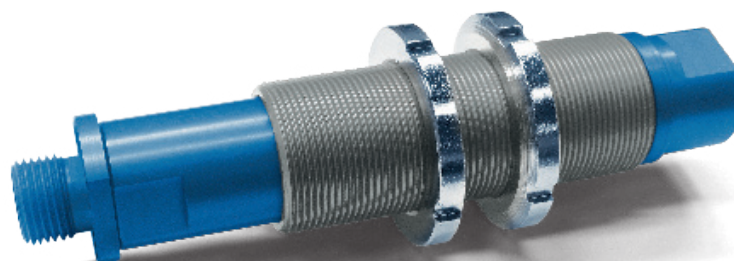
Art.	*C	Course effective de suspension mm	Force de poussée du ressort N (1)	E	F Ø	G	L	Trou traversant Ø	Poids Kg
VCH 12 F 36	36	36	20.7	20	M35 x 1.5	90	176	15	0.372
Pour ventouse art. 08 50 65									

N.B. La force de levage du porte-ventouses dépend directement du modèle de ventouse qui y est appliqué.

Les ventouses ne font pas partie intégrante des porte-ventouses et doivent donc être commandées séparément.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTE-VENTOUSES ANTIROTATIFS AVEC RESSORT ENCASTRÉ ET RACCORD MÂLE



PORTE-VENTOUSES ANTIROTATIFS AVEC RESSORT ENCASTRÉ ET RACCORD MÂLE

Art.	*C	Course effective de suspension mm	Force de poussée du ressort N (1)	A	F Ø	G	L	Trou traversant Ø	Poids Kg
VCH 12 M 36	36	36	20.7	15	20	M35 x 1.5	90	15	0.369
Pour ventouse art.									
08 75 42 1/2"									
08 80 20 1/2"									

N.B. La force de levage du porte-ventouses dépend directement du modèle de ventouse qui y est appliqué.

Les ventouses ne font pas partie intégrante des porte-ventouses et doivent donc être commandées séparément.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$