

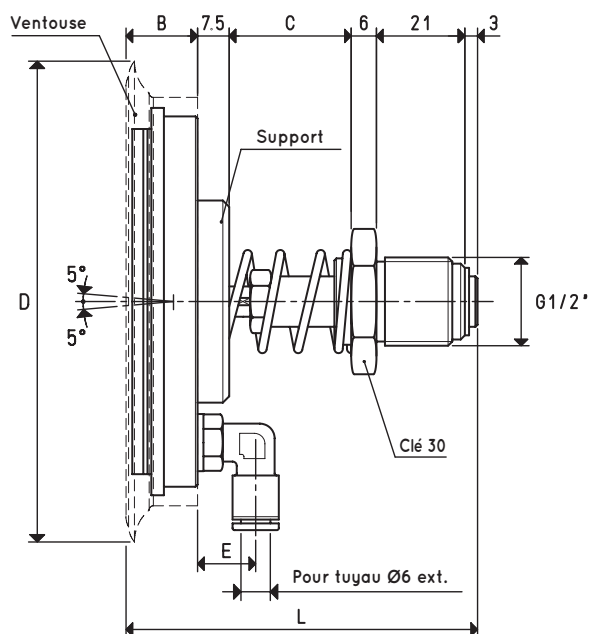
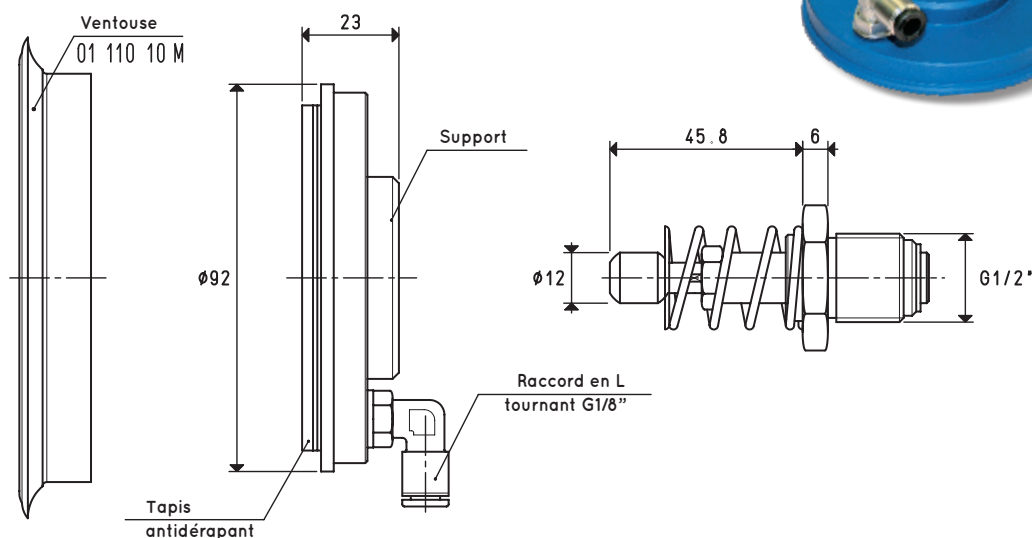
PORTE-VENTOUSES SPÉCIAUX ARTICULÉS AVEC COURSE RÉDUITE

La manutention de plaques de marbre et de verre s'effectue au moyen de ventouses qui les déplacent entre une position horizontale et une position verticale. Pour réduire le bras de levier et le glissement lors de la rotation, des porte-ventouses spéciaux articulés avec course de suspension réduite ont été développés. Ils conservent les mêmes caractéristiques techniques que les modèles précédents, mais avec un encombrement beaucoup plus réduit grâce à l'intégration de la rotule articulée dans le support de la ventouse, à la réduction de la tige en acier et à la modification de la douille en laiton pour un vissage direct sur l'automatisme.

Un tapis en plastique antidérapant fixé au support empêche enfin le glissement de la charge soulevée.

Ils sont constitués de :

- Une tige en acier dotée de partie sphérique ;
- Une douille filetée en laiton pour la fixation du porte-ventouses sur l'automatisme ;
- Un ressort pour amortir l'impact de la ventouse et, en même temps, garder une pression constante avec la charge à soulever ;
- Un raccord rapide pivotant à 90 ° pour la connexion au tuyau d'aspiration ;
- Un support en aluminium pour le montage de la ventouse équipé d'un logement sphérique et d'une connexion au vide ;
- Un tapis en plastique antidérapant.



VERSION 06 110 42

PORTE-VENTOUSES AVEC ATTACHE RAPIDE EN L POUR TUYAU EN PLASTIQUE Ø 4 X 6

Art.	*C	Course effective de suspension mm	Force de poussée du ressort N	B	D Ø	E Ø	L	Pour ventouse art.	Support inclus art.	Poids Kg
06 110 42	29	13	39.24	17	114	13	83.5	01 110 10 M	00 06 59	0.49

N.B. La force de levage du porte-ventouses dépend directement du modèle de ventouse qui y est appliqué.

Les ventouses ne font pas partie intégrante des porte-ventouses et doivent donc être commandées séparément.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



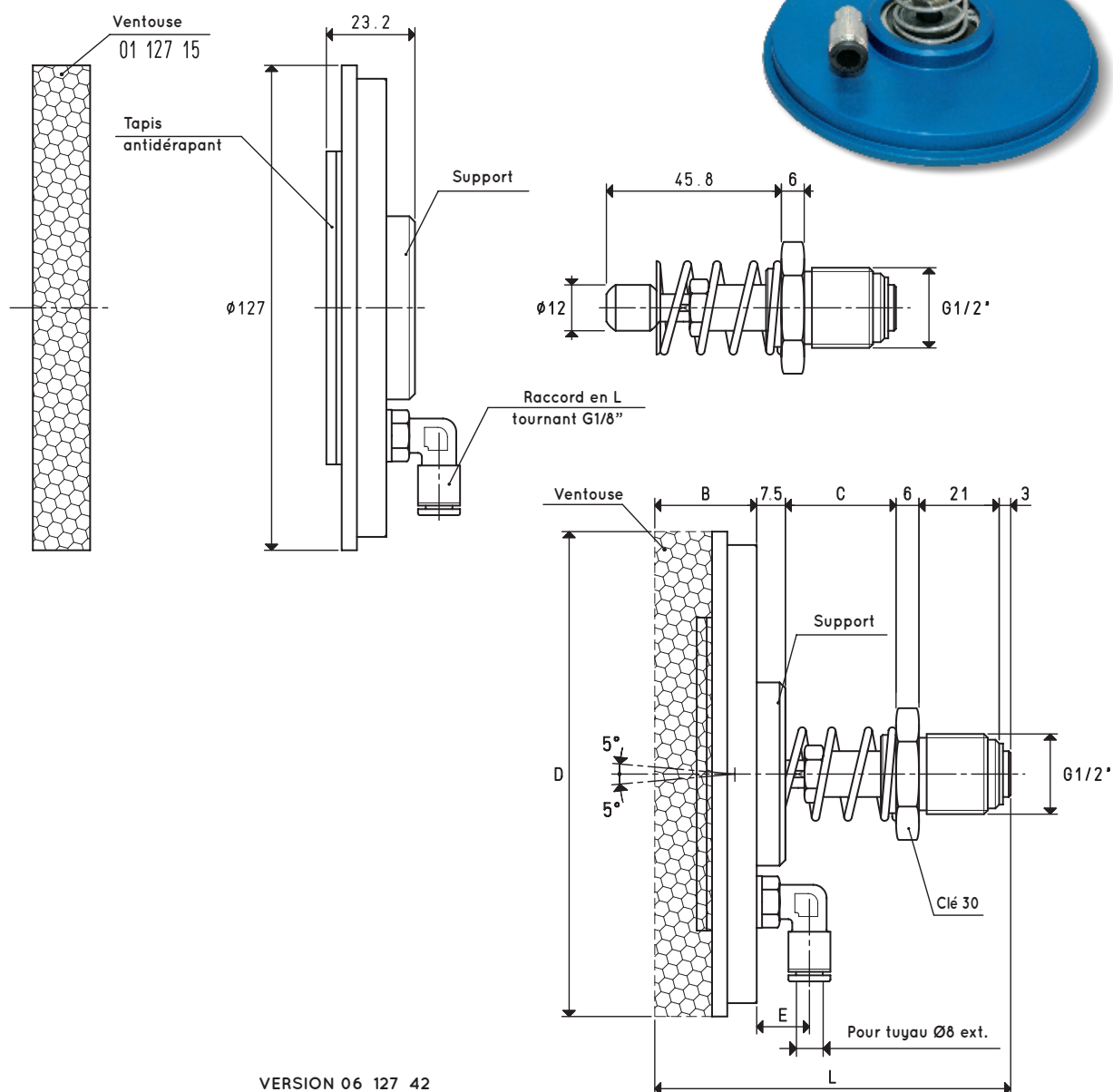
PORTE-VENTOUSES SPÉCIAUX ARTICULÉS AVEC COURSE RÉDUITE

La manutention de plaques de marbre et de verre s'effectue au moyen de ventouses qui les déplacent entre une position horizontale et une position verticale. Pour réduire le bras de levier et le glissement lors de la rotation, des porte-ventouses spéciaux articulés avec course de suspension réduite ont été développés. Ils conservent les mêmes caractéristiques techniques que les modèles précédents, mais avec un encombrement beaucoup plus réduit grâce à l'intégration de la rotule articulée dans le support de la ventouse, à la réduction de la tige en acier et à la modification de la douille en laiton pour un vissage direct sur l'automatisme.

Un tapis en plastique antidérapant fixé au support empêche enfin le glissement de la charge soulevée.

Ils sont constitués de :

- Une tige en acier dotée de partie sphérique ;
- Une douille filetée en laiton pour la fixation du porte-ventouses sur l'automatisme ;
- Un ressort pour amortir l'impact de la ventouse et, en même temps, garder une pression constante avec la charge à soulever ;
- Un raccord rapide pivotant à 90 ° pour la connexion au tuyau d'aspiration ;
- Un support en aluminium pour le montage de la ventouse équipé d'un logement sphérique et d'une connexion au vide ;
- Un tapis en plastique antidérapant.



VERSION 06 127 42

PORTE-VENTOUSES AVEC ATTACHE RAPIDE EN L POUR TUYAU EN PLASTIQUE Ø 6 X 8

Art.	*C	Course effective de suspension mm	Force de poussée du ressort N	B	D Ø	E Ø	L	Pour ventouse art.	Support inclus art.	Poids Kg
06 127 42	29	13	39.24	26.7	127	13.5	93.2	01 127 15	00 06 61	0.76

N.B. La force de levage du porte-ventouses dépend directement du modèle de ventouse qui y est appliqué.

Les ventouses ne font pas partie intégrante des porte-ventouses et doivent donc être commandées séparément.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

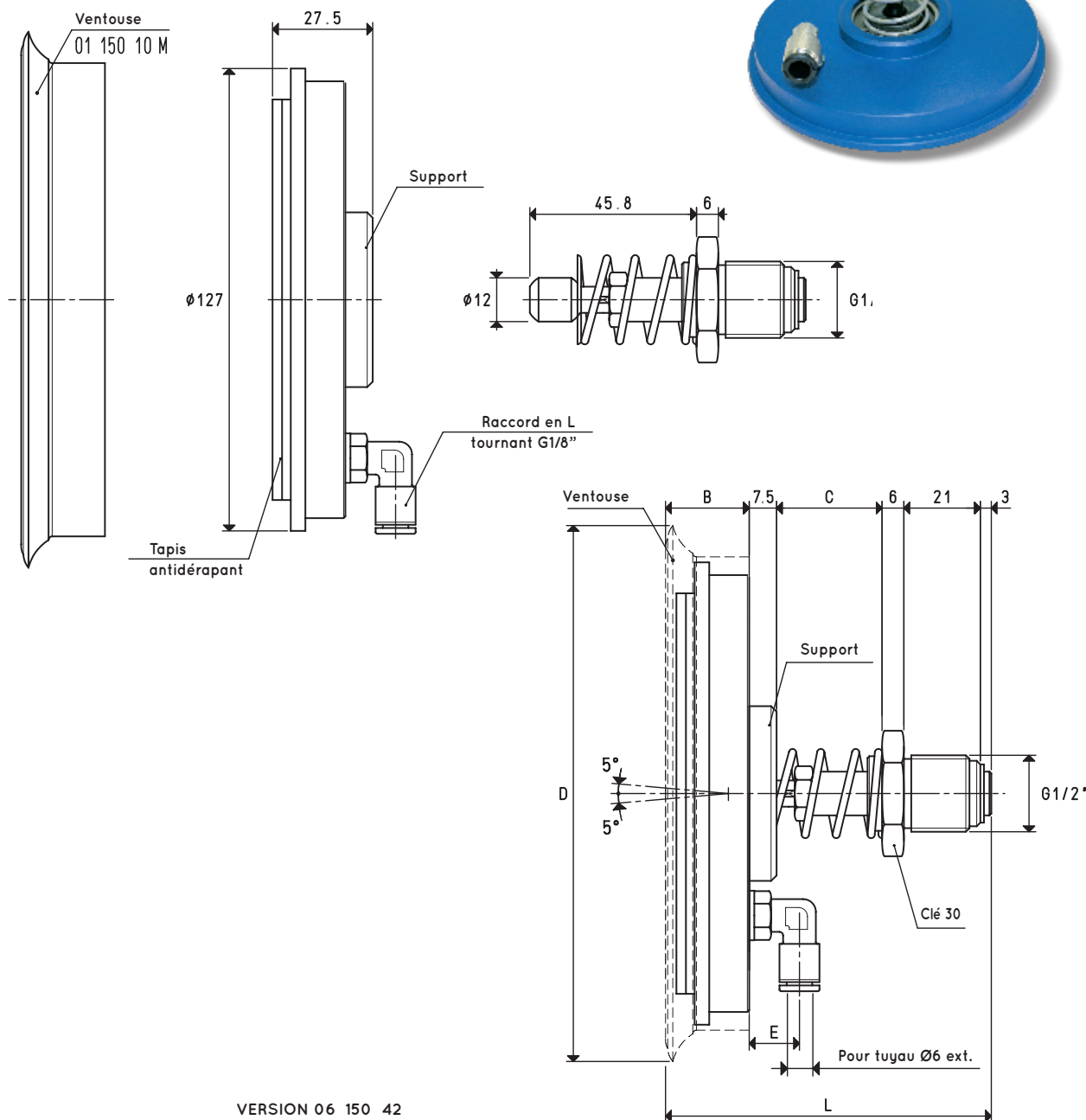
PORTE-VENTOUSES SPÉCIAUX ARTICULÉS AVEC COURSE RÉDUITE

La manutention de plaques de marbre et de verre s'effectue au moyen de ventouses qui les déplacent entre une position horizontale et une position verticale. Pour réduire le bras de levier et le glissement lors de la rotation, des porte-ventouses spéciaux articulés avec course de suspension réduite ont été développés. Ils conservent les mêmes caractéristiques techniques que les modèles précédents, mais avec un encombrement beaucoup plus réduit grâce à l'intégration de la rotule articulée dans le support de la ventouse, à la réduction de la tige en acier et à la modification de la douille en laiton pour un vissage direct sur l'automatisme.

Un tapis en plastique antidérapant fixé au support empêche enfin le glissement de la charge soulevée.

Ils sont constitués de :

- Une tige en acier dotée de partie sphérique ;
- Une douille filetée en laiton pour la fixation du porte-ventouses sur l'automatisme ;
- Un ressort pour amortir l'impact de la ventouse et, en même temps, garder une pression constante avec la charge à soulever ;
- Un raccord rapide pivotant à 90 ° pour la connexion au tuyau d'aspiration ;
- Un support en aluminium pour le montage de la ventouse équipé d'un logement sphérique et d'une connexion au vide ;
- Un tapis en plastique antidérapant.



VERSION 06 150 42

PORTE-VENTOUSES AVEC ATTACHE RAPIDE EN L POUR TUYAU EN PLASTIQUE Ø 4 X 6

Art.	*C	Course effective de suspension mm	Force de poussée du ressort N	B	D Ø	E Ø	L	Pour ventouse art.	Support inclus art.	Poids Kg
06 150 42	29	13	39.24	23	154	13	89.5	01 150 10 M	00 06 60	0.94

N.B. La force de levage du porte-ventouses dépend directement du modèle de ventouse qui y est appliqué.

Les ventouses ne font pas partie intégrante des porte-ventouses et doivent donc être commandées séparément.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$