



POMPES À VIDE VTLP 10/F et 15/F AVEC LUBRIFICATION À HUILE PERDUE

Ces pompes à vide à palettes rotatives ont une capacité d'aspiration de 10 et 15 m³/h. La lubrification se fait par dépression avec de l'huile perdue et est réglable grâce à une burette de graissage placée au niveau de l'aspiration.

Le rotor est calé sur le vilebrequin et est supporté par des coussinets indépendants, logés dans les deux brides de fermeture de la pompe.

Le refroidissement de la pompe est de type superficiel ; la chaleur est répartie par la surface externe, ayant des ailettes prévues à cet effet, par un ventilateur radial placé entre le moteur et la pompe.

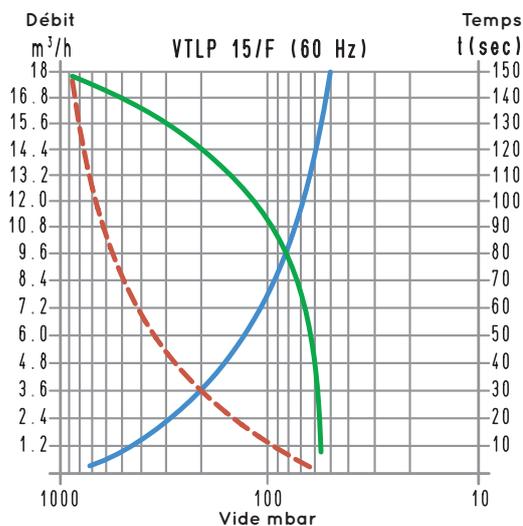
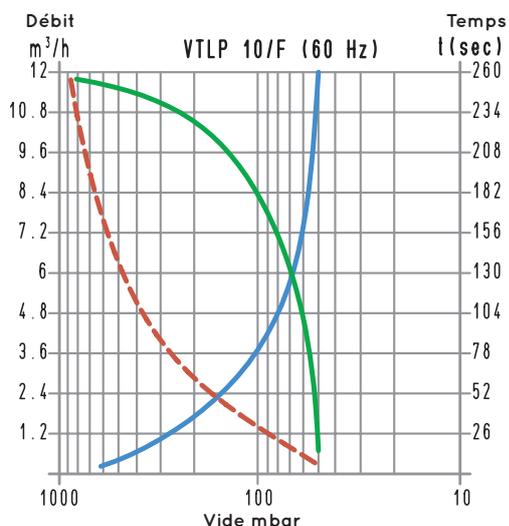
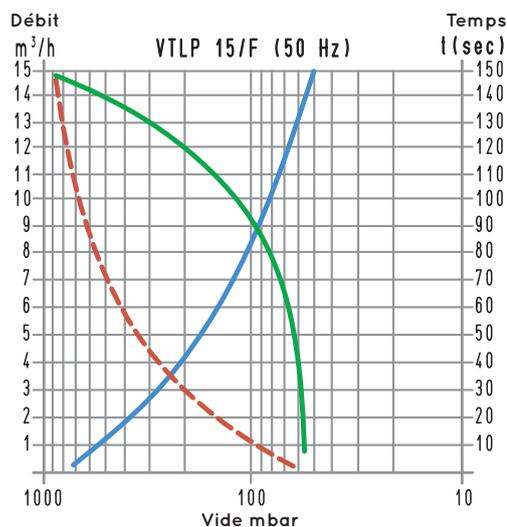
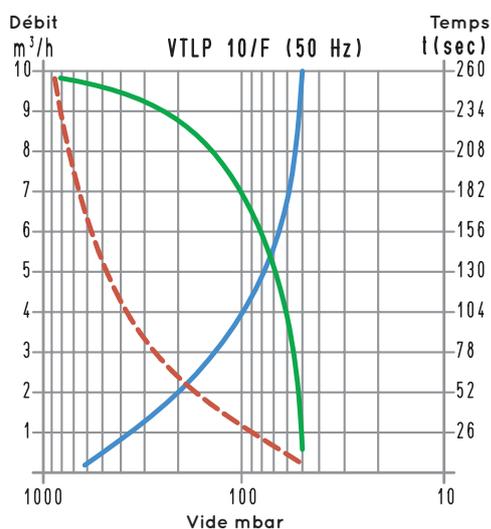
Un réservoir de récupération de l'huile est installé sur l'évacuation de la pompe, et contient un filtre séparateur qui empêche la formation de vapeurs d'huile et, en même temps, qui réduit le bruit. Sur ce même réservoir, une vanne de sûreté est installée pour évacuer automatiquement l'huile usée lorsque cette dernière n'est pas évacuée périodiquement.

L'huile de graissage est contenue dans un récipient transparent prévu à cet effet, fixé sur la pompe avec son support, et est contrôlé par un interrupteur magnétique de niveau.

Sur les pompes avec lubrification à huile perdue, l'huile de graissage, aspirée dans la pompe à travers la burette de graissage à gouttes réglable, est évacuée en même temps que l'air aspiré dans le réservoir de récupération, sans qu'elle ne soit plus remise en cycle. L'utilisation de ces pompes est indispensable lorsque dans l'air à aspirer sont présentes des condensations d'eau, des vapeurs de solvants et tout ce qui peut polluer l'huile de graissage.

Il est toujours conseillé d'installer un clapet anti-retour et un filtre sur l'aspiration de la pompe de façon à retenir toute impureté pouvant être aspirée.

Elles sont fournies exclusivement avec des moteurs électriques triphasés.



Pour calculer le temps de vidange d'un volume V_1 , appliquer la formule suivante : $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

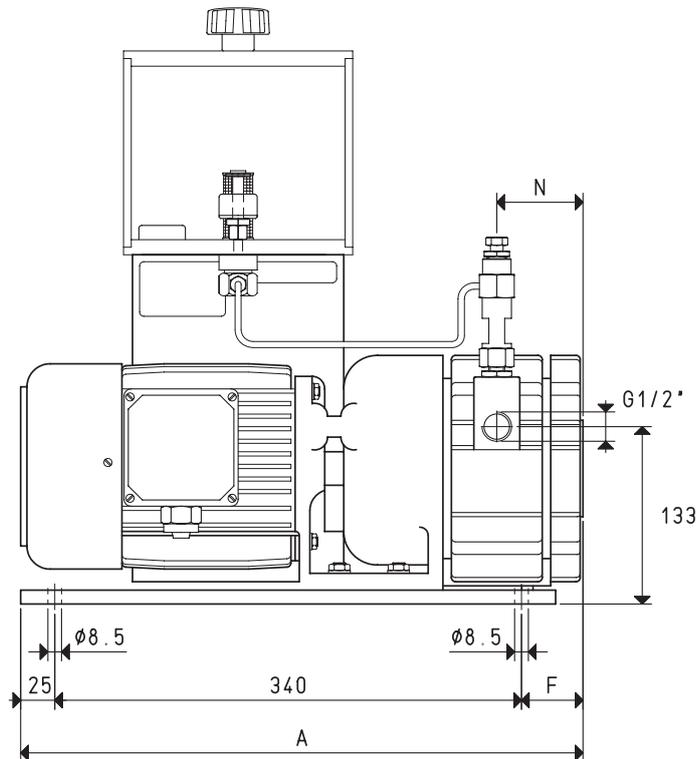
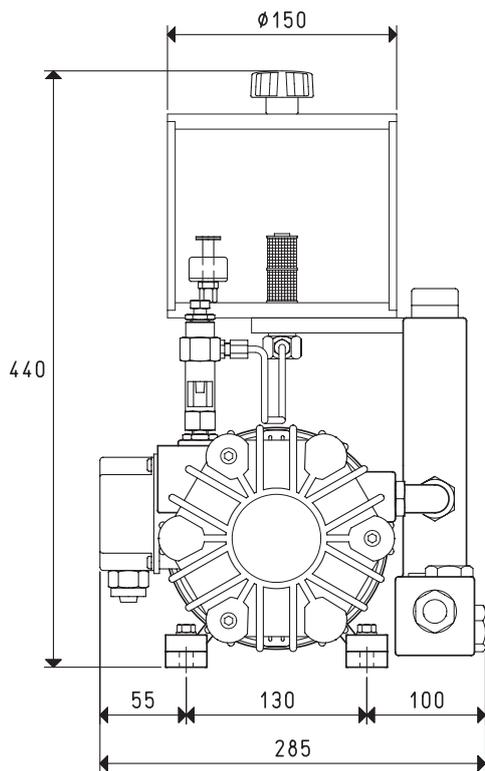
- Courbe correspondant au débit (se référant à la pression d'aspiration)
- - - Courbe correspondant au débit (se référant à la pression de 1013 mbar)
- Courbe correspondant au temps de vidange d'un volume de 100 litres

- V_1 : volume à vider (l)
- t_1 : temps à calculer (sec)
- t : temps prévu dans le tableau (sec)



POMPES À VIDE VTLP 10/F et 15/F AVEC LUBRIFICATION À HUILE PERDUE

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.	VTLP 10/F			VTLP 15/F		
Fréquence	50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	
Débit m ³ /h	10.0	12.0		15.0	18.0	
Pression finale mbar abs.		50			50	
Exécution moteur 3~ Volt	230/400±10%	265/460±10%		230/400±10%	265/460±10%	
Puissance moteur 3~ Kw	0.55	0.66		0.55	0.66	
Protection moteur IP		55			55	
Vitesse de rotation t/min ⁻¹	1450	1680		1450	1680	
Forme moteur		Spécial			Spécial	
Grandeur moteur		80			80	
Niveau de bruit dB(A)	62	64		63	65	
Poids max 3~ kg		26.1			28.1	
A		385			405	
F		20			40	
N		53			63	
Accessoires et pièces de rechange						
VTLP 10/F						
Charge d'huile l	1.8			1.8		
Huile synthétique type	ISO 100			ISO 100		
6 palettes art.	00 VTL 10F 10			00 VTL 15F 10		
Kit joints art.	00 KIT VTL 10F			00 KIT VTL 15F		
Clapet anti-retour art.	10 03 10			10 03 10		
Filtre d'aspiration art.	FB 20/FC 20			FB 20/FC 20		
Interrupteur de niveau d'huile art.	00 LP VTL 99			00 LP VTL 99		
Filtre à huile art.	00 LP VTL 40			00 LP VTL 40		
Burette de graissage à gouttes réglable art.	00 VTL 00 11			00 VTL 00 11		
VTLP 15/F						

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588 ; inch Hg = mbar x 0.0295 ; psi = bar x 14.6