

## POMPES À VIDE VTL 40/G1 ÷ 105/G1



Il s'agit de pompes à vide à palettes rotatives, avec une capacité d'aspiration de 40, 50, 65, 75, 90 et 105 m<sup>3</sup>/h.

La lubrification se fait par dépression avec recyclage d'huile et est réglable grâce à deux burettes de graissage placées au niveau des coussinets de support.

Le rotor est calé sur son arbre et est supporté par des coussinets indépendants, logés dans les deux brides de fermeture de la pompe.

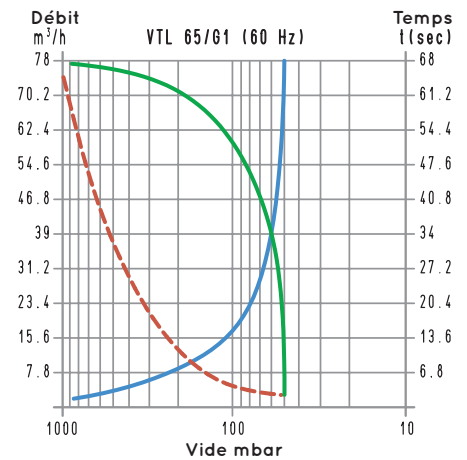
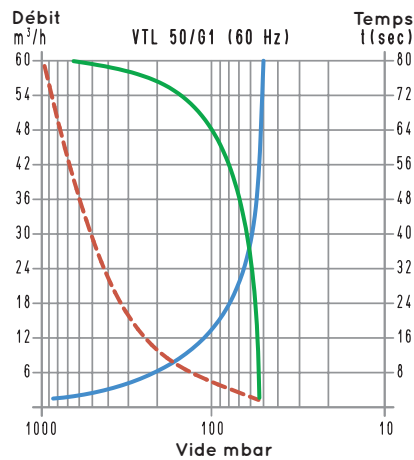
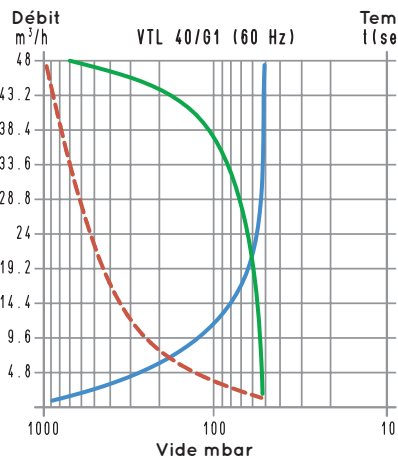
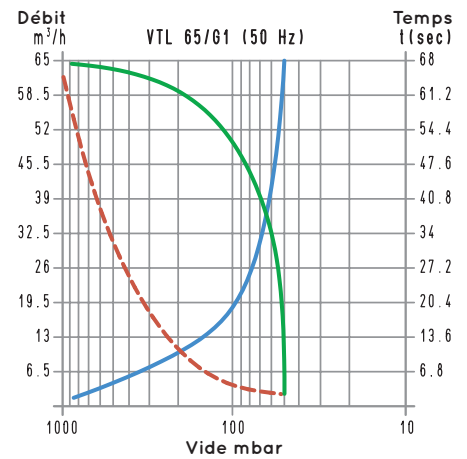
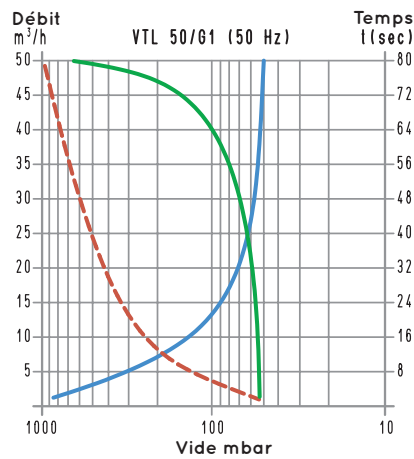
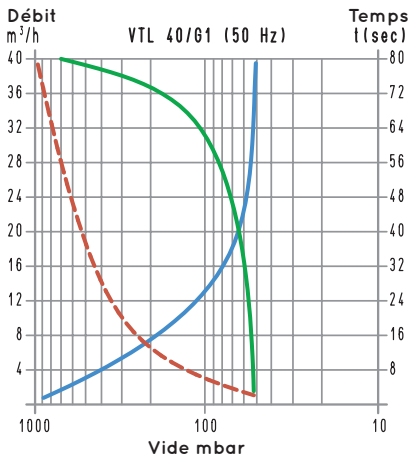
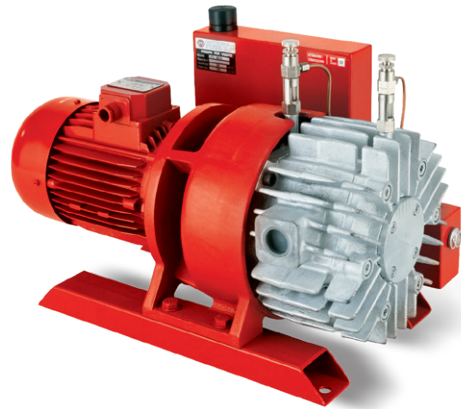
La pompe et le moteur électrique sont ainsi deux unités indépendantes, fixées sur un support prévu, connectées entre elles grâce à un joint de transmission élastique.

Cette forme permet l'emploi de moteurs électriques standards, dans la forme et la grandeur indiquée sur le tableau.

Le refroidissement de la pompe est de type superficiel ; la chaleur est répandue par la surface externe, ayant des ailettes prévues à cet effet, par un ventilateur radial placé entre le moteur et la pompe.

Un réservoir de récupération de l'huile est installé sur l'évacuation de la pompe, et contient un filtre séparateur qui empêche la formation de vapeurs d'huile et, en même temps, qui réduit le bruit.

Il est indispensable d'installer un clapet anti-retour et un filtre sur l'aspiration afin de retenir toutes les impuretés éventuellement aspirées. Elles ne peuvent être fournies qu'avec des moteurs électriques triphasés.



Pour calculer le temps de vidange d'un volume  $V_1$ , appliquer la formule suivante :  $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

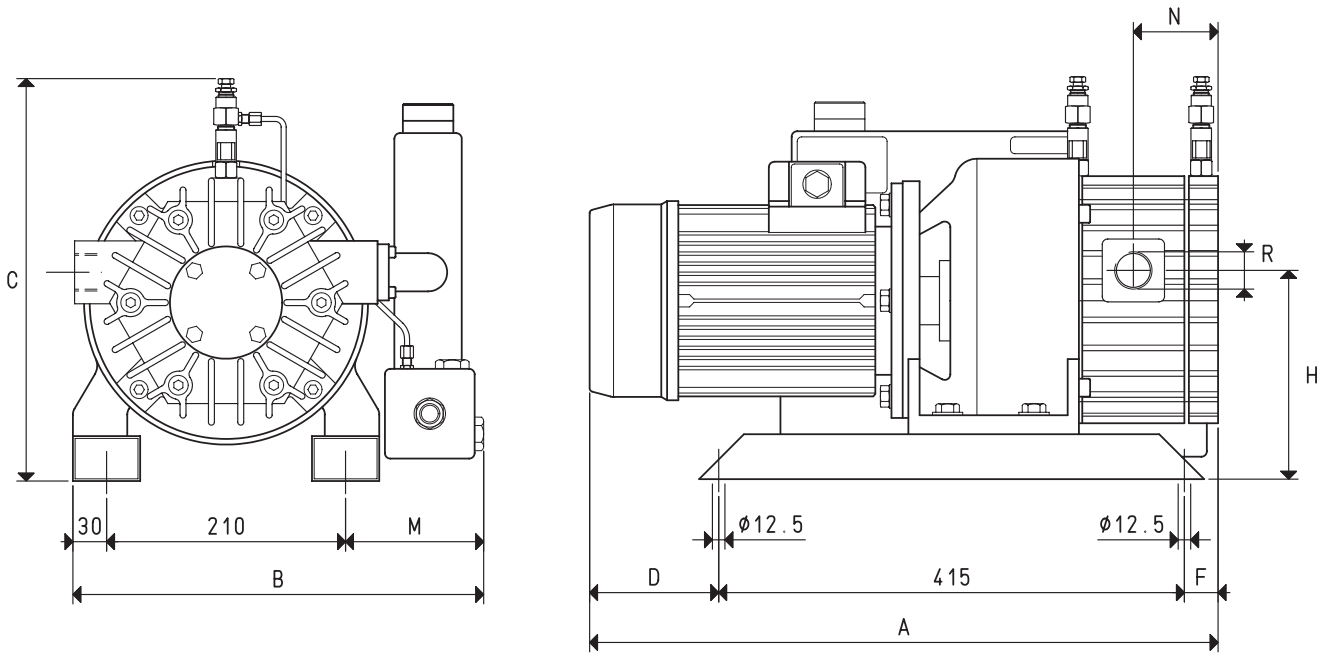
- Courbe correspondant au débit (se référant à la pression d'aspiration)
- - - Courbe correspondant au débit (se référant à la pression de 1013 mbar)
- Courbe correspondant au temps de vidange d'un volume de 100 litres

- $V_1$ : volume à vider (l)
- $t_1$ : temps à calculer (sec)
- $t$ : temps prévu dans le tableau (sec)



# POMPES À VIDE VTL 40/G1, 50/G1 et 65/G1

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.	VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
<b>Fréquence</b>	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
<b>Débit</b> m <sup>3</sup> /h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0
<b>Pression finale</b> mbar abs.	50		50		50	
<b>Exécution moteur 3~</b> Volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
<b>Puissance moteur 3~</b> Kw	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80
<b>Protection moteur</b> IP	55		55		55	
<b>Vitesse de rotation</b> t/min <sup>-1</sup>	1440	1750	1440	1750	1440	1750
<b>Forme moteur</b>	B5		B5		B5	
<b>Grandeur moteur</b>	90		90		90	
<b>Niveau de bruit</b> dB(A)	68	70	68	70	70	72
<b>Poids max 3~</b> kg	51.0		54.0		71.0	
<b>A</b>	520		560		580	
<b>B</b>	365		365		365	
<b>C</b>	350		350		350	
<b>D</b>	60		115		120	
<b>F</b>	45		30		45	
<b>H</b>	186		186		186	
<b>M</b>	125		125		125	
<b>N</b>	70		80		80	
<b>R</b> Ø gaz	G1"		G1"		G1"	
Accessoires et pièces de rechange	VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
<b>Charge d'huile</b> l	0.85		1.00		1.00	
<b>Huile synthétique</b> type	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
<b>6 palettes</b> art.	00 VTL 40G1 10		00 VTL 50G1 10		00 VTL 65G1 10	
<b>Kit joints</b> art.	00 KIT VTL 40G1		00 KIT VTL 50G1		00 KIT VTL 65 G1	
<b>Clapet anti-retour</b> art.	10 05 10		10 05 10		10 05 10	
<b>Filtre d'aspiration</b> art.	FB 30/FC 30		FB 30/FC 30		FB 30/FC 30	
<b>Burette de graissage à gouttes réglable</b> art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$  cfm = m<sup>3</sup>/h x 0.588 ; inch Hg = mbar x 0.0295 ; psi = bar x 14.6