

Pour calculer le temps de vidange d'un volume  $V_1$ , appliquer la formule suivante :  $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

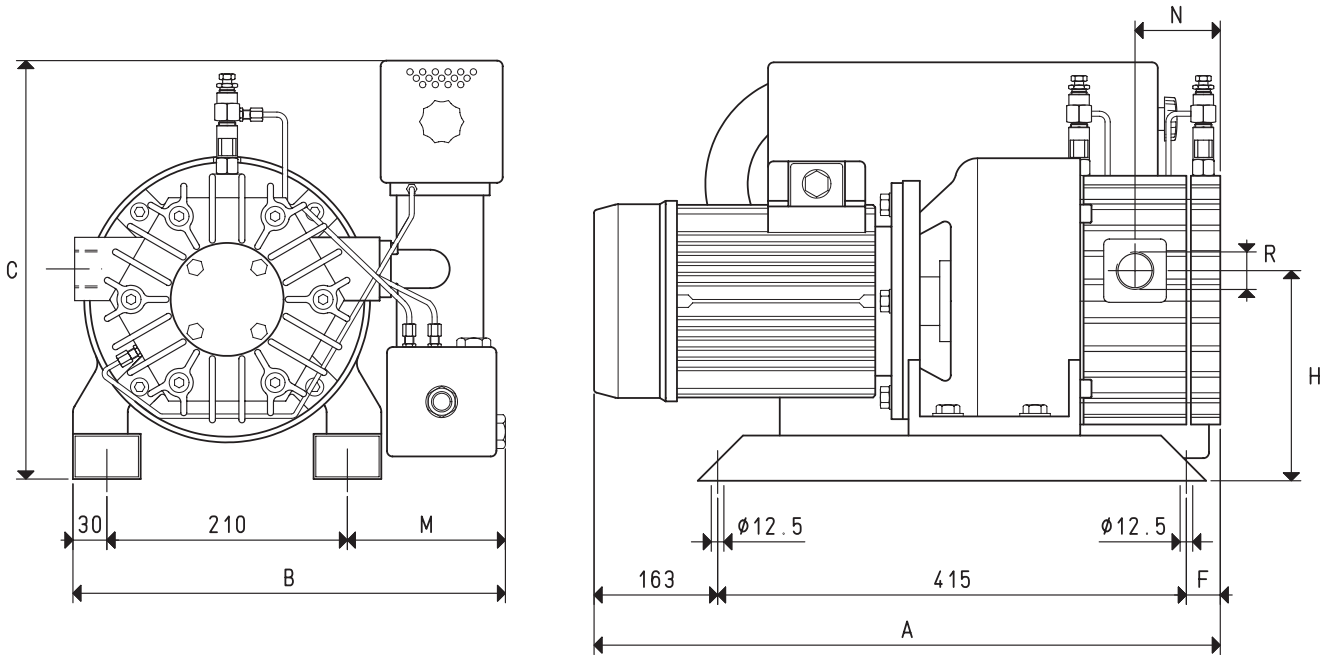
- Courbe correspondant au débit (se référant à la pression d'aspiration)
- - - Courbe correspondant au débit (se référant à la pression de 1013 mbar)
- Courbe correspondant au temps de vidange d'un volume de 100 litres

- $V_1$  : volume à vider (l)
- $t_1$  : temps à calculer (sec)
- $t$  : temps prévu dans le tableau (sec)



# POMPE À VIDE VTL 105/G1

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.		VTL 105/G1	
<b>Fréquence</b>		50Hz	60Hz
<b>Débit</b>	m <sup>3</sup> /h	105.0	126.0
<b>Pression finale</b>	mbar abs.	50	
<b>Exécution moteur 3~</b>	Volt	230/400±10%	265/460±10%
<b>Puissance moteur 3~</b>	Kw	3.00	3.60
<b>Protection moteur</b>	IP	55	
<b>Vitesse de rotation</b>	t/min <sup>-1</sup>	1440	1700
<b>Forme moteur</b>		B5	
<b>Grandeur moteur</b>		100	
<b>Niveau de bruit</b>	dB(A)	72	74
<b>Poids max 3~</b>	kg	97.6	
<b>A</b>		690	
<b>B</b>		400	
<b>C</b>		445	
<b>F</b>		112	
<b>H</b>		186	
<b>M</b>		160	
<b>N</b>		122	
<b>R</b>	Ø gaz	G1"1/2	
Accessoires et pièces de rechange		VTL 105/G1	
<b>Charge d'huile</b>	l	2.6	
<b>Huile synthétique</b>	type	ISO 150	
<b>Cartouche de déshuilage</b>	art.	00 VTL 105G1 29	
<b>6 palettes</b>	art.	00 VTL 105G1 10	
<b>Kit joints</b>	art.	00 KIT VTL 105G1	
<b>Clapet anti-retour</b>	art.	10 07 10	
<b>Filtre d'aspiration</b>	art.	FB 50/FC 50	
<b>Burette de graissage à gouttes réglable</b>	art.	00 VTL 00 11	

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$  ; cfm = m<sup>3</sup>/h x 0.588 ; inch Hg = mbar x 0.0295 ; psi = bar x 14.6