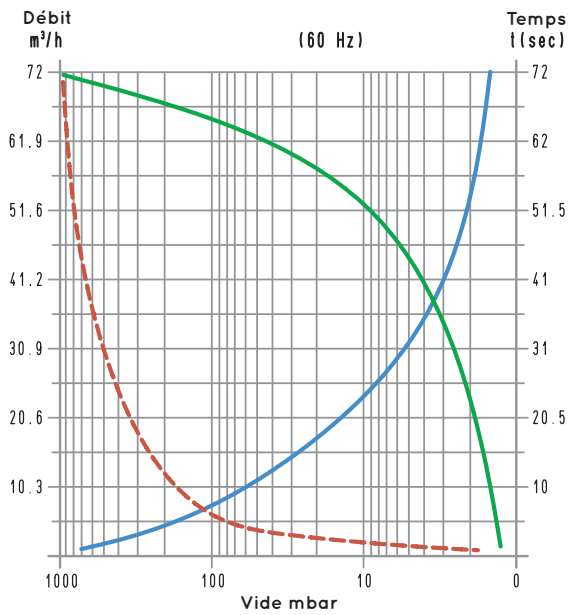
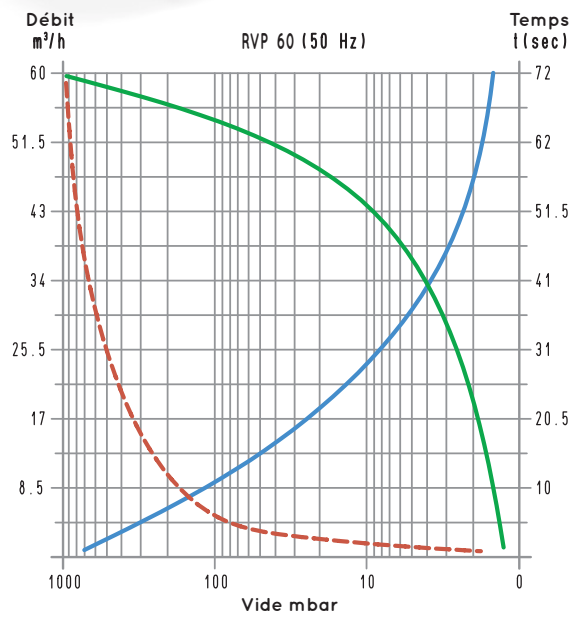
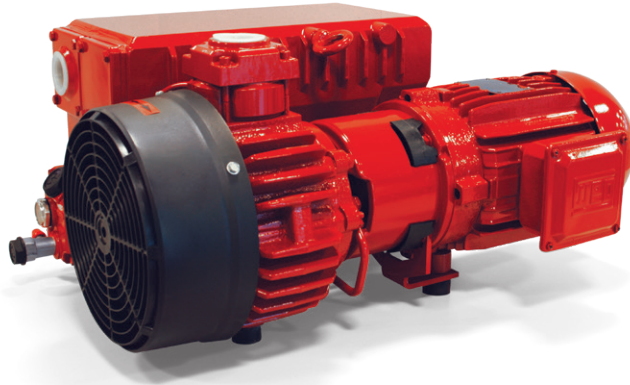




POMPE À VIDE RVP 60, À BAIN D'HUILE

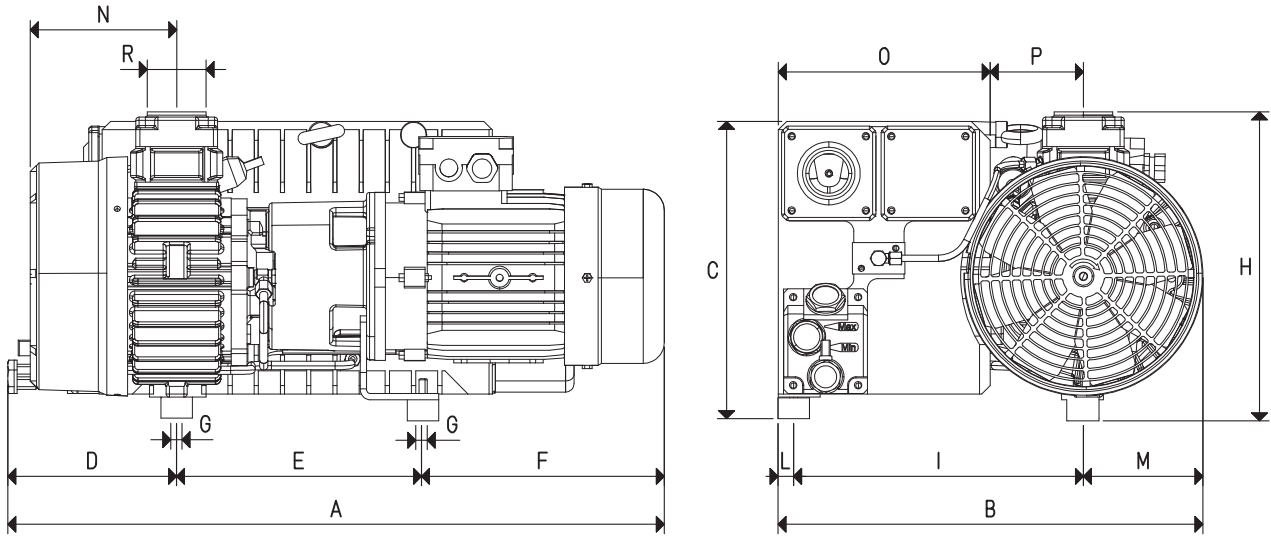
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Pour calculer le temps de vidange d'un volume V_1 , appliquer la formule suivante : $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Courbe correspondant au débit (se référant à la pression d'aspiration)
 - - - Courbe correspondant au débit (se référant à la pression de 1013 mbar)
 - Courbe correspondant au temps de vidange d'un volume de 100 litres
- V_1 : volume à vider (l)
 t_1 : temps à calculer (sec)
 t : temps prévu dans le tableau (sec)

POMPE À VIDE RVP 60, À BAIN D'HUILE



Art.		RVP 60	
Fréquence		50 Hz	60 Hz
Débit	m ³ /h	60.0	72.0
Pression finale	mbar abs.	0.5	
Quantité de vapeur H ₂ O admise	Kg/h	1	
Exécution moteur 3~	Volt	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Puissance moteur 3~	Kw	1.50	1.80
Protection moteur	IP	55	
Vitesse de rotation	t/min ⁻¹	1450	1740
Forme moteur		B14	(Entraxe trous bride 130 mm)
Grandeur moteur		100	
Niveau de bruit	dB(A)	65	66
Poids max	Kg	59.0	
A		615	
B		420	
C		290	
D		148	
E		317	
F		217	
G	∅	M8	
H		298	
I		276	
L		15	
M		129	
N		140	
O		200	
P		89	
R	∅ gaz	G1"1/4	
Accessoires et pièces de rechange		RVP 60	
Charge d'huile	l	2	
Huile synthétique	type	VT OIL 100	
Filtre à huile	art.	00 RVP 60 07	
2 cartouches de déshuilage	art.	00 RVP 60 05	
3 palettes	art.	00 RVP 60 04	
Kit joints	art.	00 RVP 60 06	
Clapet anti-retour	art.	00 RVP 60 03	
Filtre d'aspiration	art.	FC 35	
Vanne de ballastage	art.	intégrée	

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588 ; inch Hg = mbar x 0.0295 ; psi = bar x 14.6