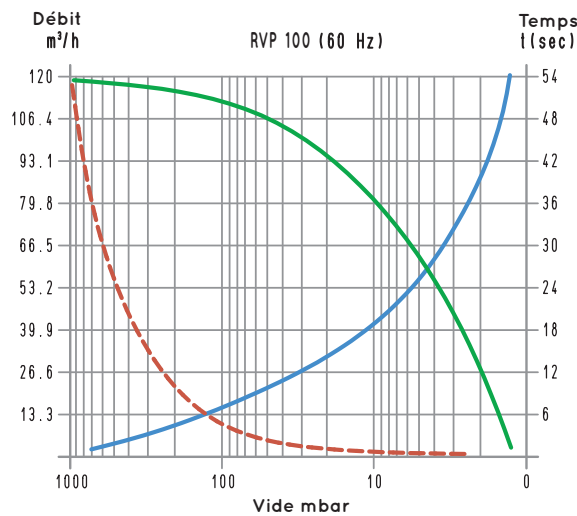
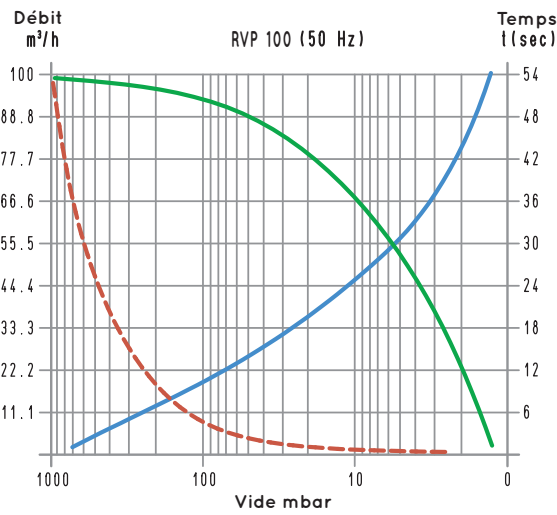
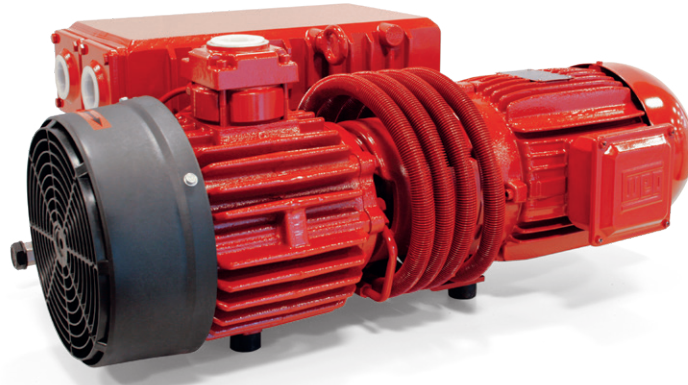




POMPE À VIDE RVP 100, À BAIN D'HUILE

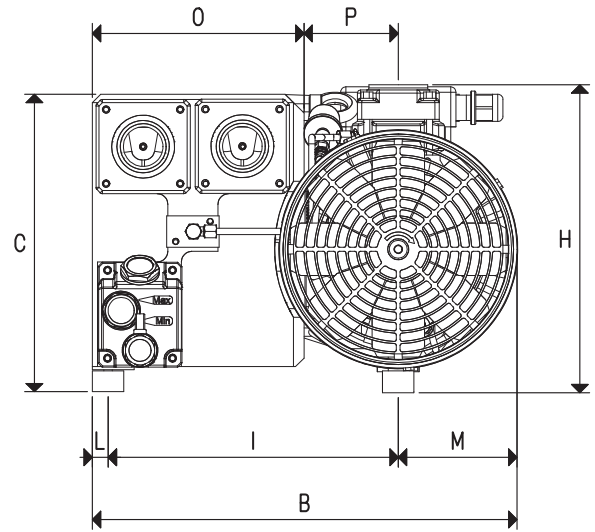
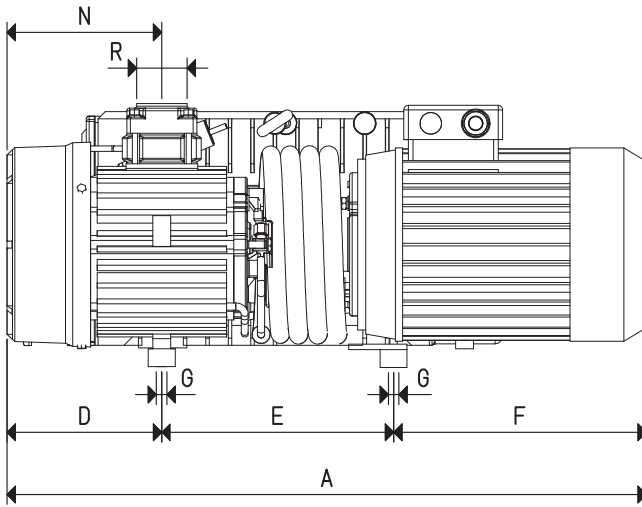
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Pour calculer le temps de vidange d'un volume V_1 , appliquer la formule suivante : $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Courbe correspondant au débit (se référant à la pression d'aspiration) V_1 : volume à vider (l)
- - - Courbe correspondant au débit (se référant à la pression de 1013 mbar) t_1 : temps à calculer (sec)
- Courbe correspondant au temps de vidange d'un volume de 100 litres t : temps prévu dans le tableau (sec)

POMPE À VIDE RVP 100, À BAIN D'HUILE



| Art. | | RVP 100 | |
|--|---------------------|---------------|------------------------------|
| Fréquence | | 50 Hz | 60 Hz |
| Débit | m ³ /h | 100.0 | 120.0 |
| Pression finale | mbar abs. | 0.5 | |
| Quantité de vapeur H ₂ O admise | Kg/h | 1.5 | |
| Exécution moteur 3~ | Volt | 230/400 ± 10% | 275/480 ± 10% |
| Puissance moteur 3~ | Kw | 2.2 | 3.0 |
| Protection moteur | IP | 55 | |
| Vitesse de rotation | t/min ⁻¹ | 1450 | 1740 |
| Forme moteur | | B14 | (Entraxe trous bride 130 mm) |
| Grandeur moteur | | 100 | |
| Niveau de bruit | dB(A) | 67 | 69 |
| Poids max | Kg | 78.0 | |
| A | | 710 | |
| B | | 405 | |
| C | | 280 | |
| D | | 175 | |
| E | | 360 | |
| F | | 275 | |
| G | ∅ | M8 | |
| H | | 290 | |
| I | | 277 | |
| L | | 15 | |
| M | | 113 | |
| N | | 170 | |
| O | | 200 | |
| P | | 90 | |
| R | ∅ gaz | G1"1/4 | |
| Accessoires et pièces de rechange | | RVP 100 | |
| Charge d'huile | l | 2 | |
| Huile synthétique | type | VT OIL 100 | |
| Filtre à huile | art. | 00 RVP 100 07 | |
| 2 cartouches de déshuilage | art. | 00 RVP 100 05 | |
| 3 palettes | art. | 00 RVP 100 04 | |
| Kit joints | art. | 00 RVP 100 06 | |
| Clapet anti-retour | art. | 00 RVP 100 03 | |
| Filtre d'aspiration | art. | FC 35 | |
| Vanne de ballastage | art. | intégrée | |