



POMPES À VIDE À SEC VTS 10/FG ÷ 35/FG

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Il s'agit de pompes à vide à palettes rotatives, sans lubrification, avec une capacité d'aspiration de 10, 15, 20, 25, 30 et 35 m³/h. La forme particulière de la chambre de travail du stator et le graphite particulier avec laquelle les palettes et les brides de fermeture ont été réalisées permettent à cette pompe de fonctionner sans graisse.

Le rotor de la pompe est calé sur son arbre et est supporté par des coussinets indépendants, logés dans les deux brides de fermeture de la pompe.

La pompe et le moteur électrique sont ainsi deux unités indépendantes, fixées sur un support prévu, connectées entre elles grâce à un joint de transmission élastique.

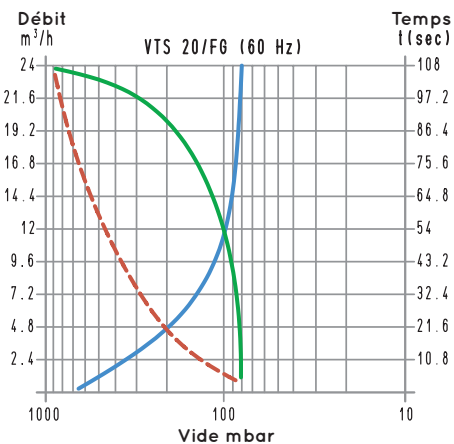
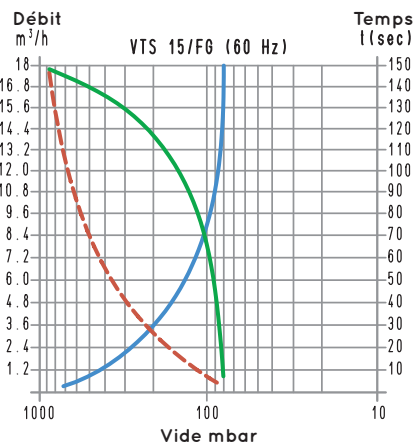
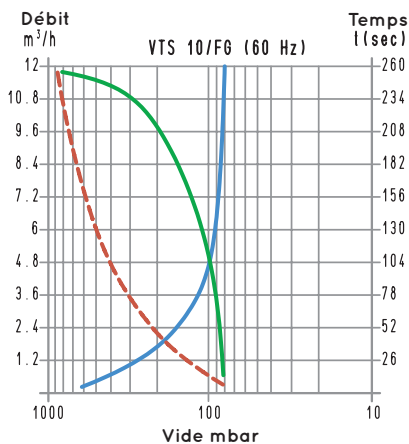
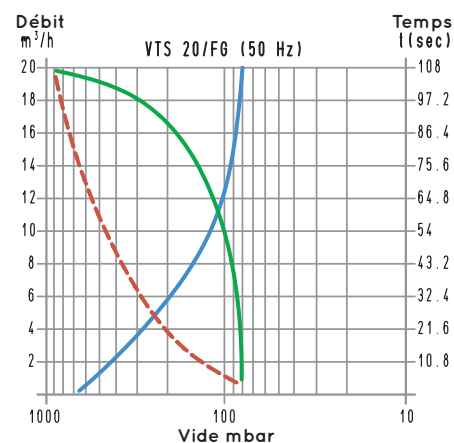
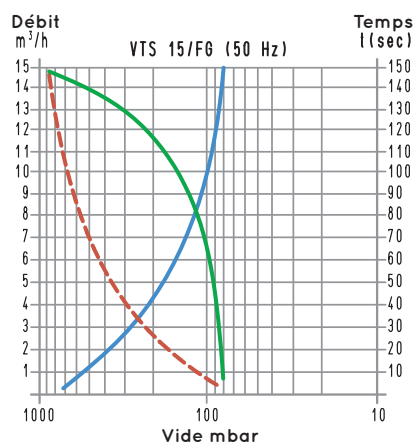
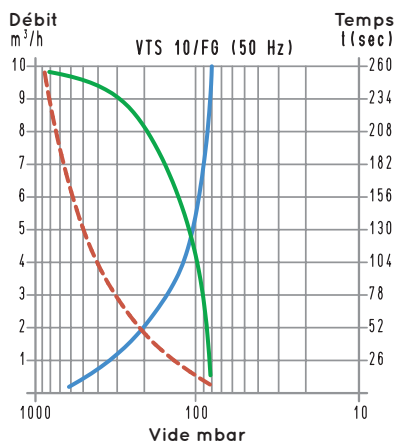
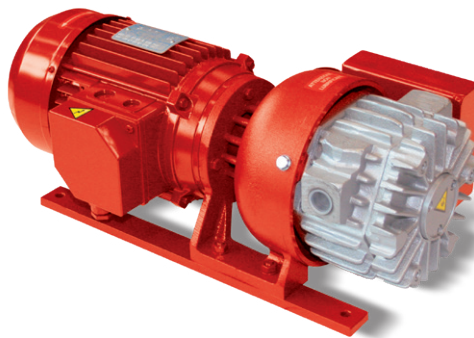
Cette forme permet l'emploi de moteurs électriques standards, dans la forme et la grandeur indiquée sur le tableau.

Le refroidissement de la pompe est de type superficiel ; la chaleur est répandue par la surface externe, ayant des ailettes prévues à cet effet, par un ventilateur radial placé entre le moteur et la pompe.

Un filtre avec une fonction de silencieux est installé sur le déchargement de la pompe.

Il est conseillé d'appliquer un filtre adapté sur l'aspiration afin de retenir toutes les impuretés éventuellement aspirées. L'utilisation de ces pompes est déconseillée lorsque le fluide à aspirer contient des vapeurs ou des condensations d'eau ou d'huile.

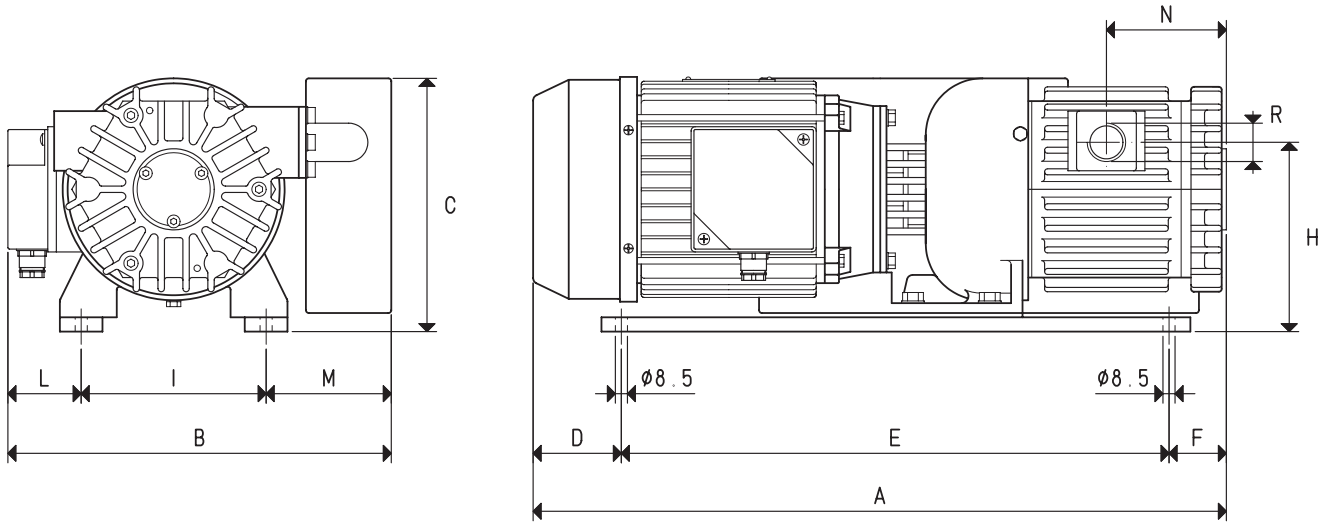
Cette série de pompes peut elle aussi être fournie avec des moteurs électriques monophasés.



Pour calculer le temps de vidange d'un volume V_1 , appliquer la formule suivante : $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Courbe correspondant au débit (se référant à la pression d'aspiration)
- - - Courbe correspondant au débit (se référant à la pression de 1013 mbar)
- Courbe correspondant au temps de vidange d'un volume de 100 litres

- V_1 : volume à vider (l)
- t_1 : temps à calculer (sec)
- t : temps prévu dans le tableau (sec)



Art.	VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Fréquence	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Débit m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pression finale mbar abs.	80		80		80	
Exécution moteur 3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt 1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Puissance moteur 3~	0.35	0.40	0.55	0.66	0.55	0.66
Kw 1~	0.25	0.30	0.55	0.66	0.55	0.66
Protection moteur IP	55		55		55	
Vitesse de rotation t/min ⁻¹	1400	1680	1400	1680	1400	1680
Forme moteur	B14		B14		B14	
Grandeur moteur	80		80		80	
Niveau de bruit dB(A)	64	66	65	67	65	67
Poids max 3~	22.0		24.0		27.3	
Kg 1~	22.4		24.4		27.8	
A	430		450		470	
B	265		265		265	
C	170		170		170	
D	65		65		65	
E	340		340		340	
F	25		45		65	
H	133		133		133	
I	130		130		130	
L	55		55		55	
M	80		80		80	
N	73		83		93	
R Ø gaz	G1/2"		G1/2"		G1/2"	
Accessoires et pièces de rechange	VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG	
6 palettes en graphite art.	00 VTS 10FG 10		00 VTS 15FG 10		00 VTS 20FG 10	
Kit de joints art.	00 KIT VTS 10FG		00 KIT VTS 15FG		00 KIT VTS 20FG	
Clapet anti-retour art.	10 03 10		10 03 10		10 03 10	
Filtre d'aspiration art.	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	

N.B. En ajoutant la lettre M à l'article, la pompe est fournie avec un moteur électrique monophasé (Exemple : VTS 10/FG M).

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588 ; inch Hg = mbar x 0.0295 ; psi = bar x 14.6