



CENTRALES DE VIDE HORIZONTALES - GÉNÉRALITÉS

Fabriquées de série dans différentes capacités et débits, elles sont constituées de :

- Un réservoir horizontal en tôle d'acier soudée, parfaitement étanche par rapport au vide.
- Une pompe à vide à palettes rotatives, à choisir en fonction de la capacité d'aspiration et le niveau de vide demandé.
- Un vacuostat numérique pour régler le niveau maximum de vide.
- Un vacuomètre pour lire directement le niveau de vide sur le réservoir.
- Un appareil électrique de commande, contenu dans une caisse protégée en plastique prévue à cet effet, pour les réservoirs de 25 et 50 litres et métallique étanche, pour les réservoirs de 100 litres et plus.
- Une vanne manuelle d'arrêt du vide.
- Un robinet pour l'évacuation de la condensation.

Le maintien du niveau de vide dans le réservoir, programmé avec le vacuostat numérique, est complètement automatique. Le fonctionnement de la pompe peut être en continu ou automatique, selon le choix de l'utilisateur. Les centrales de vide sont normalement utilisées pour la manutention avec ventouses, de charges particulièrement lourdes ou de valeur, puisqu'en l'absence de courant électrique, elles permettent aux ventouses de se maintenir en préhension encore pendant un certain temps qui peut varier en fonction de la capacité du réservoir.

Elles sont également utilisées pour la connexion de plusieurs machines pour centraliser le vide.

Concernant la consommation énergétique, l'utilisation de la centrale de vide peut s'avérer particulièrement avantageuse dans les deux cas, puisque la pompe ne se met en marche que lorsque la machine qui l'utilise demande le vide.

