

GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ 15 01 10, 15 01 10 LP, 15 01 15 LP et 15 03 10



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Le fonctionnement des générateurs de vide mono-étagé est basé sur le principe Venturi.

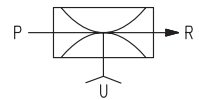
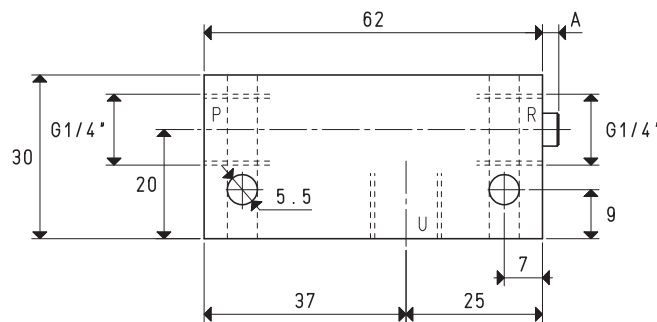
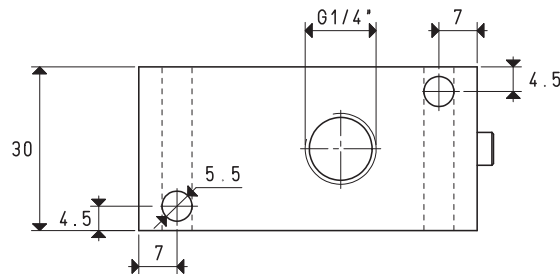
En alimentant le générateur avec de l'air comprimé en P, au niveau de la connexion U une dépression est produite et en R l'air d'alimentation est évacué avec celui qui est aspiré.

En interrompant l'alimentation de l'air en P, l'effet vide en U cesse.

La pression d'alimentation optimale de l'air est généralement de 6 bars, mais pour les générateurs ayant les lettres LP dans leur article, il suffit d'une pression inférieure à 4 bars pour obtenir les meilleures performances. Sur demande, ils peuvent être fournis avec un silencieux en mesure de réduire remarquablement le bruit, installé sur la connexion d'évacuation R.

Les générateurs de vide mono-étagé, sont généralement utilisés pour l'asservissement de ventouse, pour la préhension et le déplacement d'objets non poreux et d'appareils pour lesquels la demande de la portée est très limitée.

Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec éjecteur en laiton ou aluminium selon les articles.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		15 01 10			15 01 10 LP			15 01 15 LP		
		Quantité d'air aspiré	m³/h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8
Niveau max. de vide	-KPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
Pression finale	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
Pression d'alimentation optimale	bar			6			4			4
Consommation d'air	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Température de travail	°C			-20 / +100			-20 / +100			-20 / +100
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			63			62			71
Poids	g			140			130			130
A	mm						3			5

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

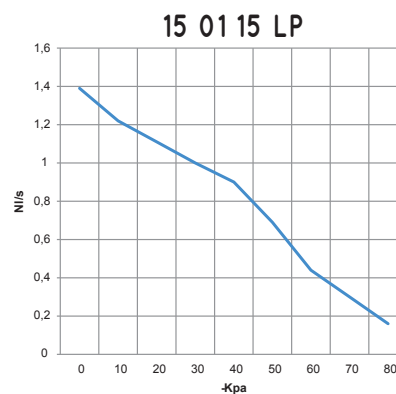
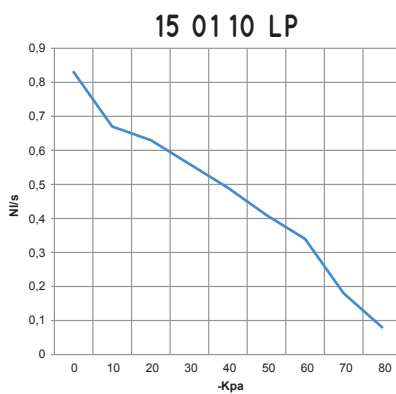
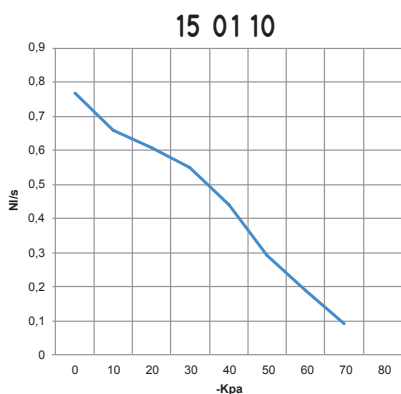
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



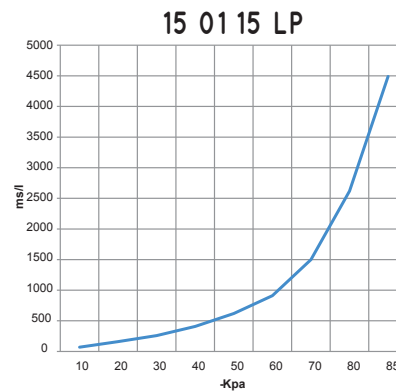
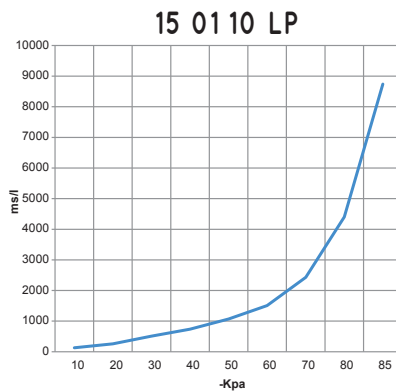
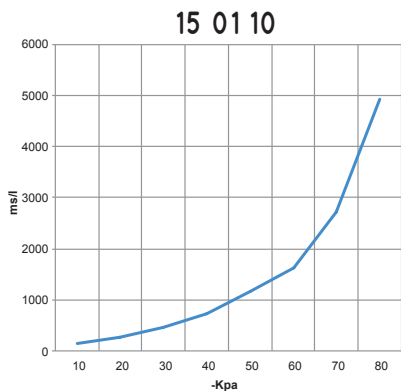
GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ 15 01 10, 15 01 10 LP et 15 01 15 LP

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale											Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	80		
15 01 10	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	--	85	
15 01 10 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	0.08	85	
15 01 15 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	0.16	85	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale											Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	85		
15 01 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	--	85	
15 01 10 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	8740	85	
15 01 15 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	4490	85	

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Silencieux art. SSX 1/4"

