

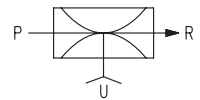
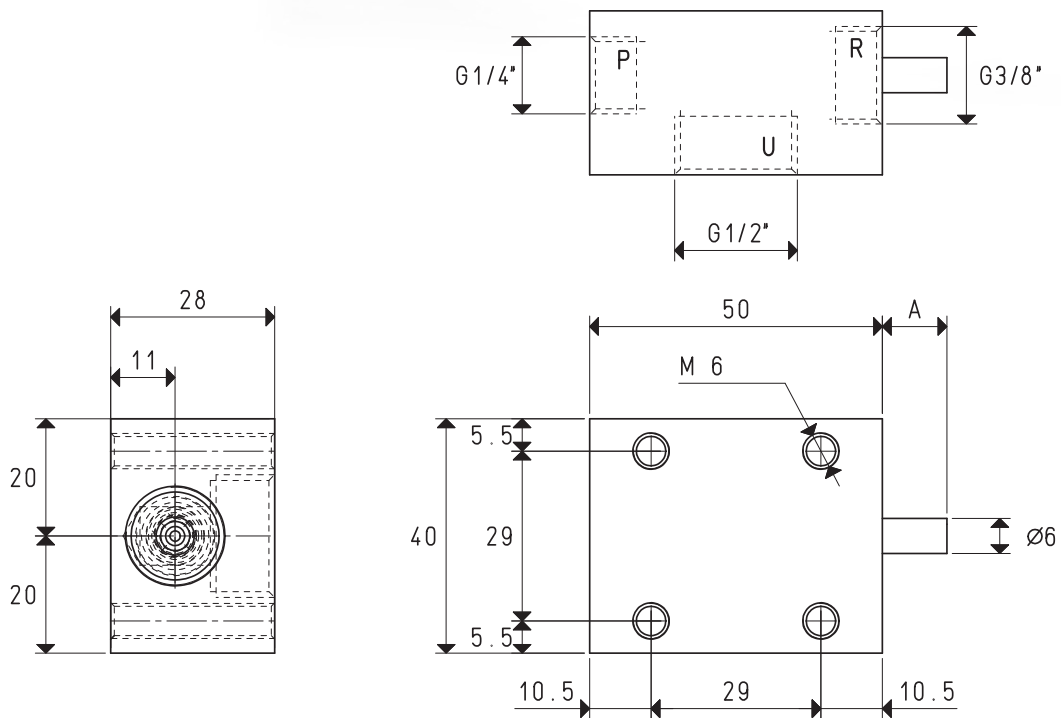
# GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ VG 03, VG 03 LP et VG 05 LP



Ces générateurs de vide mono-étagé qui fonctionnent eux aussi en exploitant le principe Venturi peuvent être fournis pour des pressions d'alimentation optimales de 4 ou 6 bars. Leur forme permet de les installer directement sur l'appareil utilisateur et de les utiliser à la pression d'alimentation la plus adaptée en fonction du niveau de vide souhaité. Ils ont des débits différents et peuvent être utilisés dans tous les systèmes de préhension avec ventouses, pour la prise et la manutention d'objets peu poreux et sur des appareils avec une demande de débit limitée. Sur demande, ils peuvent être fournis avec un silencieux SSX 3/8" R en mesure de réduire remarquablement le bruit, installé en série sur la connexion d'évacuation R. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec éjecteur en laiton ou aluminium selon les articles.



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ      R=ÉVACUATION    U=CONNEXION VIDE

Art.		VG 03			VG 03 LP			VG 05 LP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
Niveau max. de vide	-KPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
Pression finale	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
Pression d'alimentation optimale	bar			6			4			4
Consommation d'air	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Température de travail	°C			-10 / +80			-10 / +80			-10 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			63			62			71
Poids	g			134			124			124
A	mm			6			9			11

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

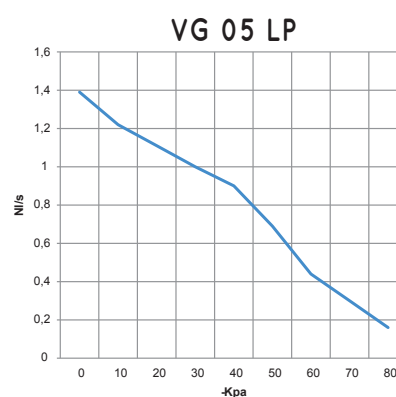
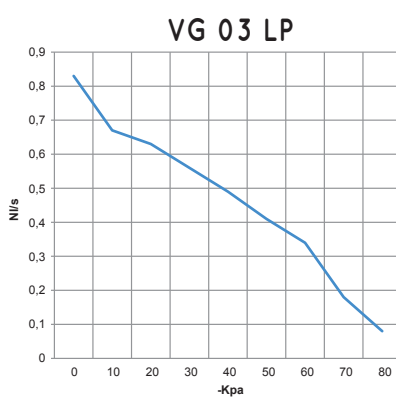
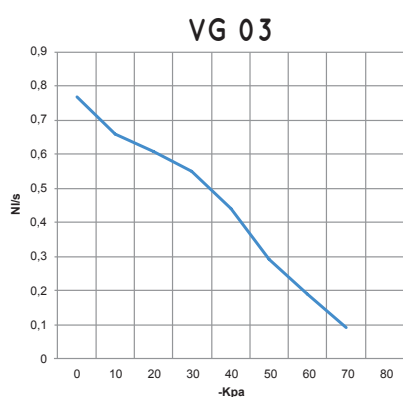
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



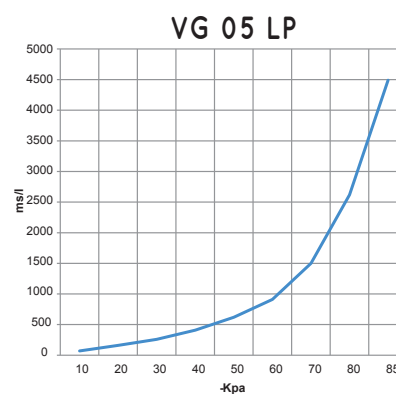
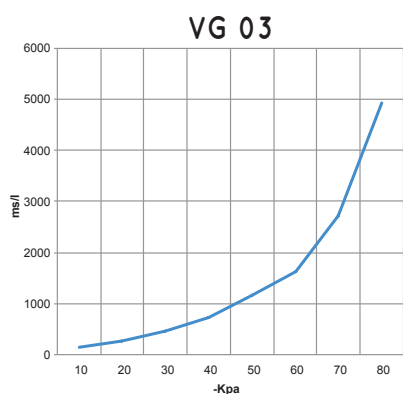
# GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ VG 03, VG 03 LP et VG 05 LP

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
VG 03	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	85	
VG 03 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
VG 05 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m<sup>3</sup>) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m <sup>3</sup> ) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale								Vide max. -KPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
VG 03	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	85
VG 03 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85
VG 05 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Silencieux art. SSX 3/8" R

