



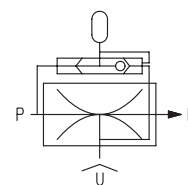
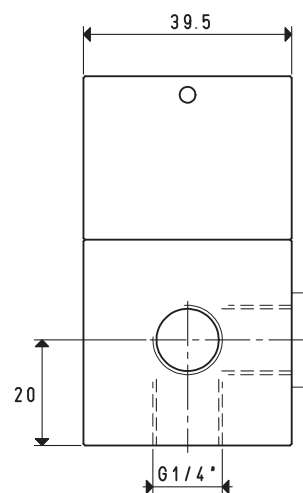
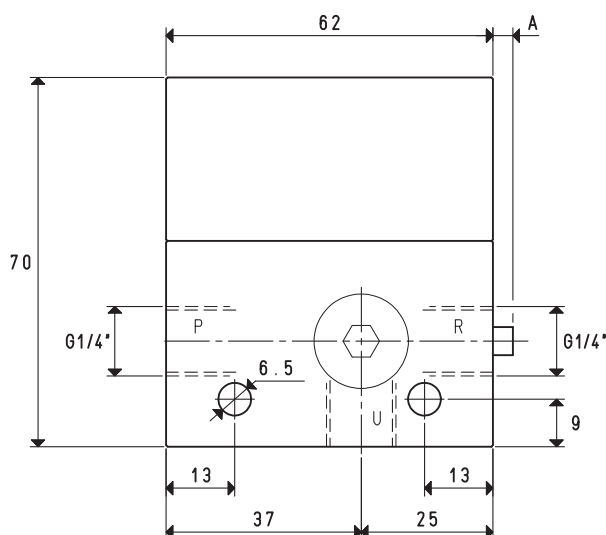
# GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ AVEC ÉJECTEUR 15 02 10, 15 02 10 LP, 15 02 15 LP et 15 04 10

Le fonctionnement de ces générateurs de vide mono-étagé est basé sur les principe Venturi. En alimentant le générateur avec de l'air comprimé en P, au niveau de la connexion U une dépression est produite et en R l'air d'alimentation est évacué avec celui qui est aspiré ; en même temps, une chambre est alimentée et prévue dans le générateur qui, lorsque l'alimentation en P cesse, décharge l'air comprimé contenue à l'intérieur de cette dernière, à travers la connexion U, en rétablissant rapidement la pression atmosphérique sur l'utilisation.

Par exemple, si une ventouse est branchée à l'utilisation U, avec ce système d'expulsion cette dernière se détachera bien plus rapidement par rapport aux générateurs de vide précédemment décrits. La pression d'alimentation optimale de l'air est généralement de 6 bars, mais pour les générateurs ayant les lettres LP dans leur article, il suffit d'une pression inférieure à 4 bars pour obtenir les meilleures performances. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec éjecteur en laiton ou aluminium selon les articles.



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site [vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		15 02 10			15 02 10 LP			15 02 15 LP		
<b>Quantité d'air aspiré</b>	m <sup>3</sup> /h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
<b>Niveau max. de vide</b>	-kPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
<b>Pression finale</b>	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
<b>Pression d'alimentation</b>	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
<b>Pression d'alimentation optimale</b>	bar			6			4			4
<b>Consommation d'air</b>	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
<b>Température de travail</b>	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
<b>Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale</b>	dB(A)			63			63			65
<b>Poids</b>	g			319			320			320
<b>A</b>	mm						3			5
<b>Pièces de rechange</b>		<b>15 02 10</b>			<b>15 02 10 LP</b>			<b>15 02 15 LP</b>		
<b>Kit de joints</b>	art.	00 15 500			00 15 500			00 15 500		

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

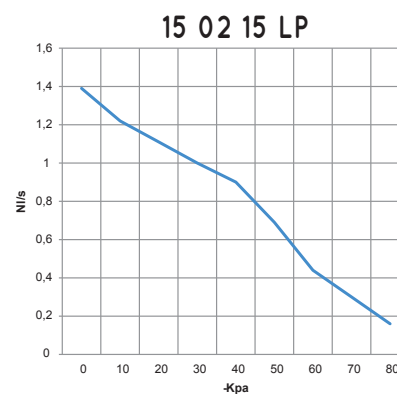
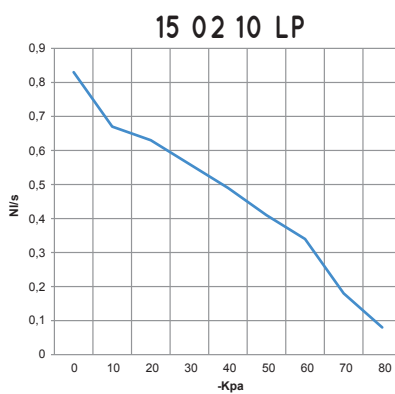
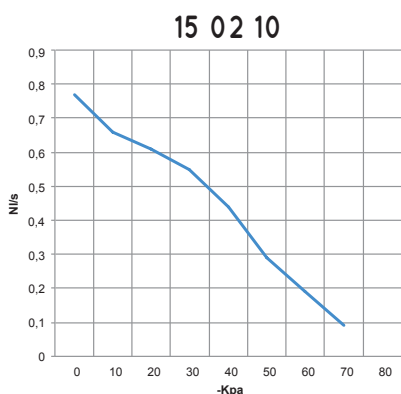
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



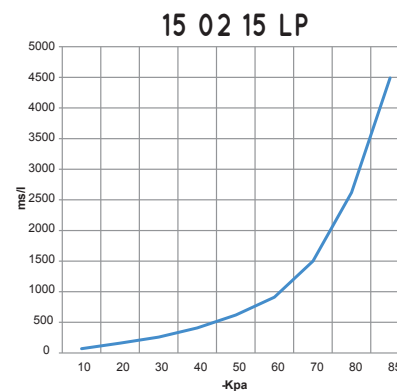
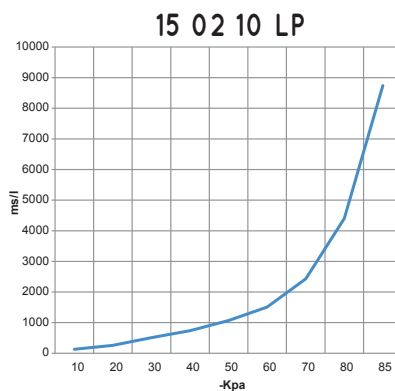
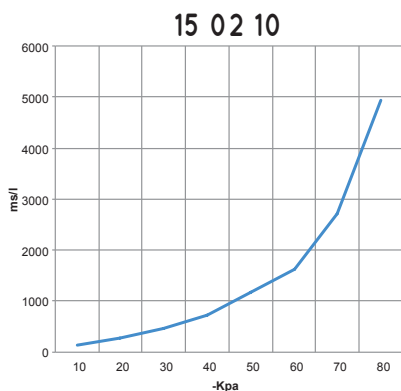
# GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ AVEC ÉJECTEUR 15 02 10, 15 02 10 LP et 15 02 15 LP

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 02 10	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	85	
15 02 10 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
15 02 15 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale								Vide max. -KPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
15 02 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	85
15 02 10 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85
15 02 15 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85

## 8 ACCESSOIRES SUR DEMANDE Silencieux art. SSX 1/4"

