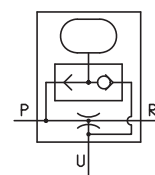
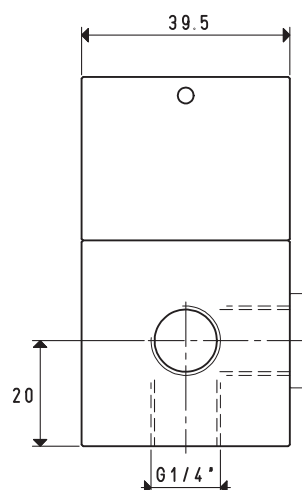
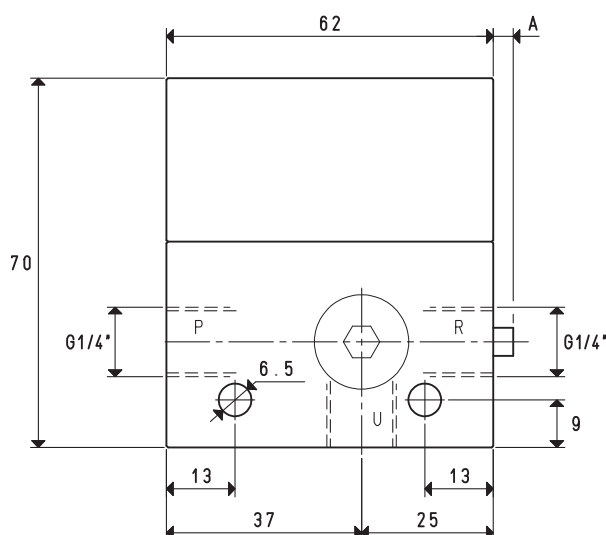




GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ AVEC ÉJECTEUR 15 02 10, 15 02 10 LP, 15 02 15 LP et 15 04 10

Le fonctionnement de ces générateurs de vide mono-étagé est basé sur les principe Venturi. En alimentant le générateur avec de l'air comprimé en P, au niveau de la connexion U une dépression est produite et en R l'air d'alimentation est évacué avec celui qui est aspiré ; en même temps, une chambre est alimentée et prévue dans le générateur qui, lorsque l'alimentation en P cesse, décharge l'air comprimé contenue à l'intérieur de cette dernière, à travers la connexion U, en rétablissant rapidement la pression atmosphérique sur l'utilisation.

Par exemple, si une ventouse est branchée à l'utilisation U, avec ce système d'expulsion cette dernière se détachera bien plus rapidement par rapport aux générateurs de vide précédemment décrits. La pression d'alimentation optimale de l'air est généralement de 6 bars, mais pour les générateurs ayant les lettres LP dans leur article, il suffit d'une pression inférieure à 4 bars pour obtenir les meilleures performances. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec éjecteur en laiton ou aluminium selon les articles.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		15 02 10			15 02 10 LP			15 02 15 LP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
Niveau max. de vide	-kPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
Pression finale	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
Pression d'alimentation optimale	bar			6			4			4
Consommation d'air	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Température de travail	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			63			63			65
Poids	g			319			320			320
A	mm						3			5
Pièces de rechange		15 02 10			15 02 10 LP			15 02 15 LP		
Kit de joints	art.	00 15 500			00 15 500			00 15 500		

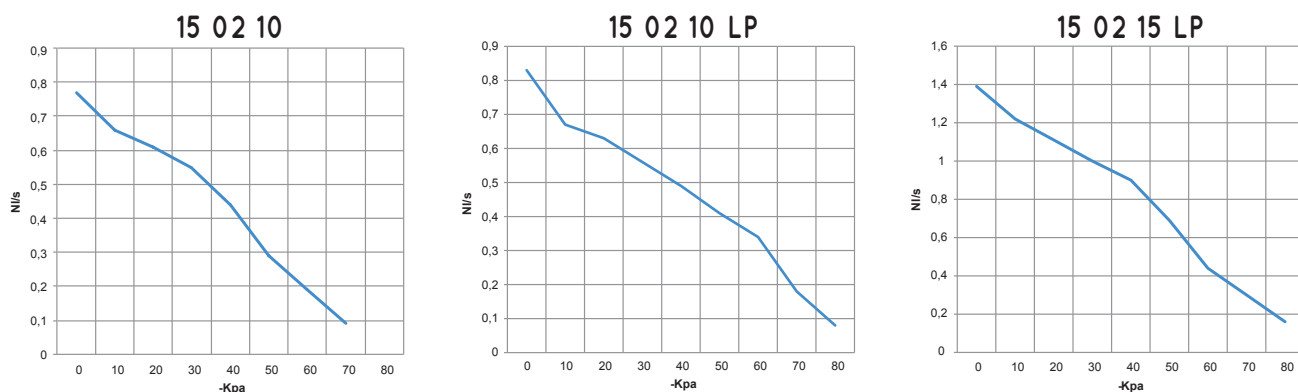
N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

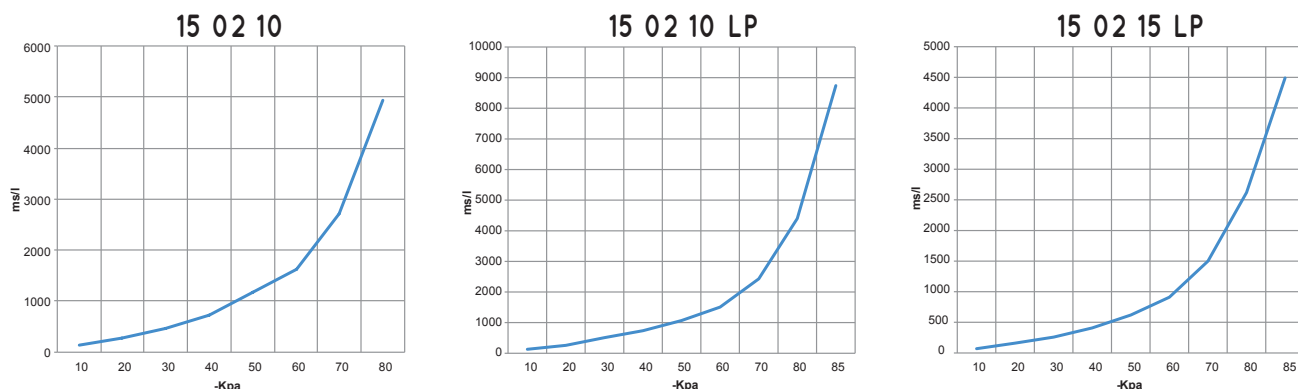
GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ AVEC ÉJECTEUR 15 02 10, 15 02 10 LP et 15 02 15 LP

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
15 02 10	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	85	
15 02 10 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
15 02 15 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale									Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa
15 02 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	85
15 02 10 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85
15 02 15 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Silencieux art. SSX 1/4"

