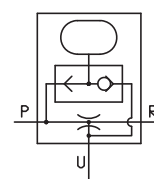
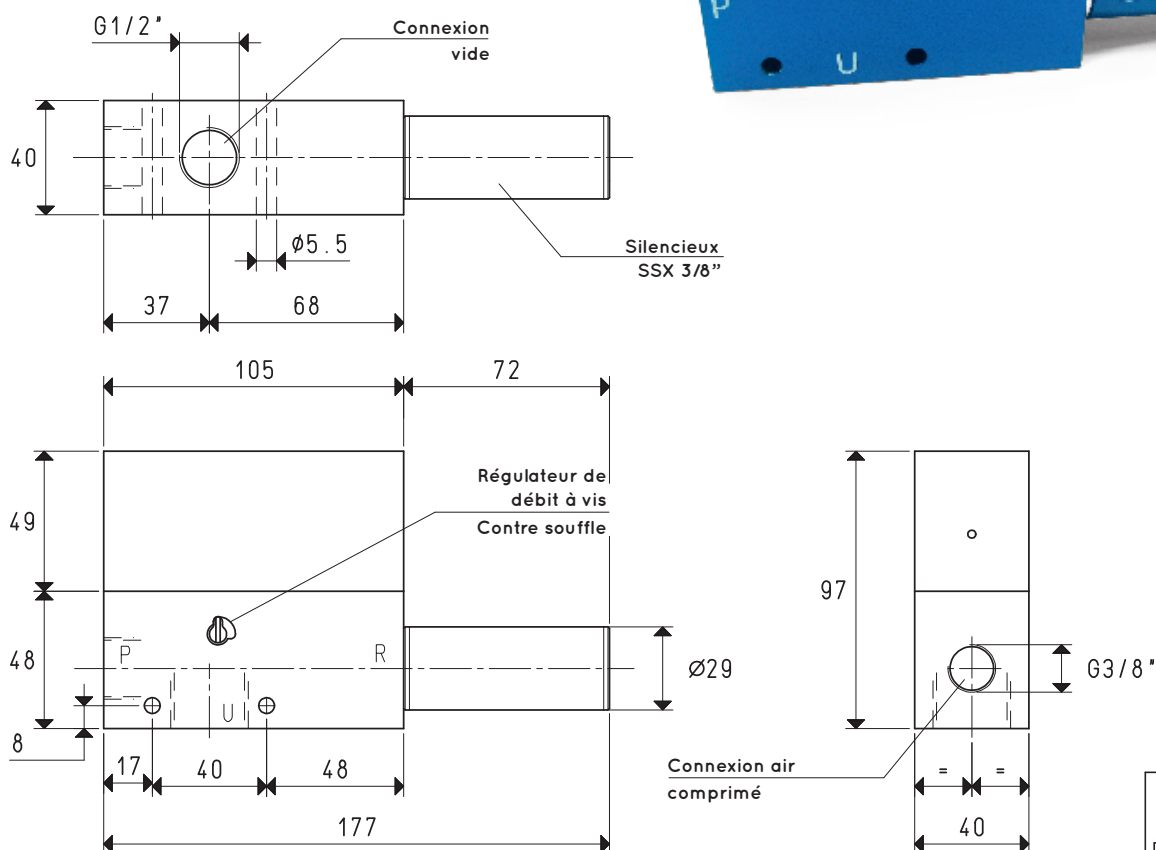




GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ AVEC ÉJECTEUR 15 06 08 SX et 15 06 10 SX

Ils ont les mêmes caractéristiques techniques que 15 05 08 SX et 15 05 10 SX, avec un éjecteur pneumatique en plus. L'air accumulé durant le cycle de travail est utilisé pour le système d'expulsion, dans une chambre spéciale obtenue dans le corps du générateur. Quand l'alimentation cesse en P, et que l'air est convenablement dosé grâce à un régulateur de flux à vis, ce dernier est évacué automatiquement dans la connexion de l'utilisation U, afin d'obtenir une reprise rapide de la pression atmosphérique. La pression d'alimentation optimale est inférieure à 4 bars. Un silencieux en mesure de réduire remarquablement le bruit, installé sur la connexion d'évacuation R de l'air usé, réduit le bruit au minimum et fait partie intégrante du générateur. Ces générateurs aussi, comme ceux décrits précédemment, sont entièrement réalisés en aluminium anodisé.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		15 06 08 SX			15 06 10 SX		
Quantité d'air aspiré	m³/h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Niveau max. de vide	-KPa	40	60	90	40	60	90
Pression finale	mbar abs.	600	400	100	600	400	100
Pression d'alimentation	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Pression d'alimentation optimale	bar			3.5			3.5
Consommation d'air	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5.0	5.5
Température de travail	°C			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			60			63
Poids	g			310			306
Pièces de rechange		15 06 08 SX			15 06 10 SX		
Kit de joints	art.			00 15 414			00 15 414
Silencieux	art.			SSX 3/8"			SSX 3/8"

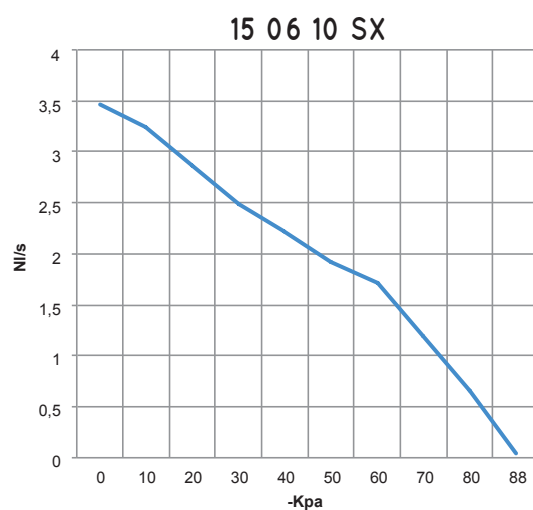
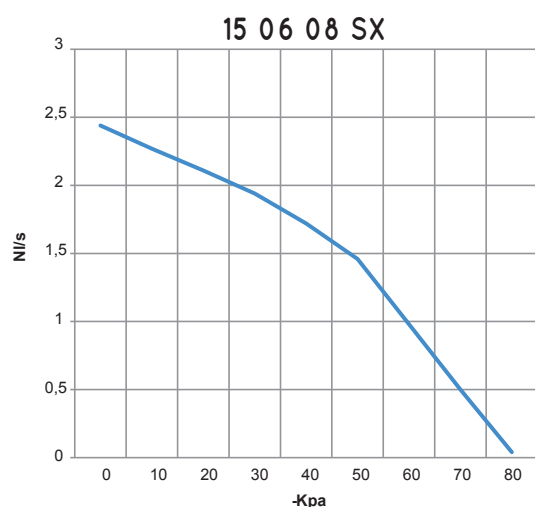
N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

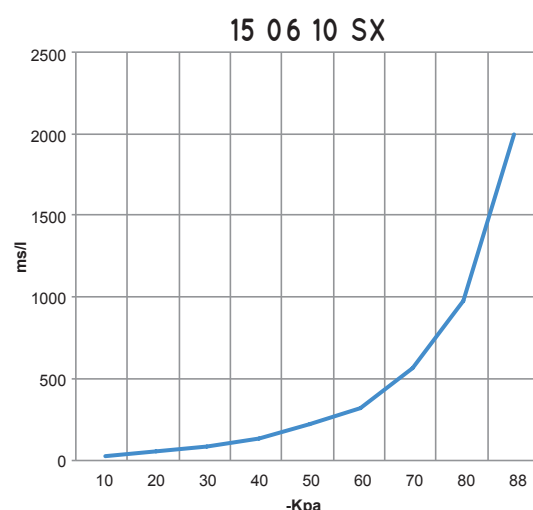
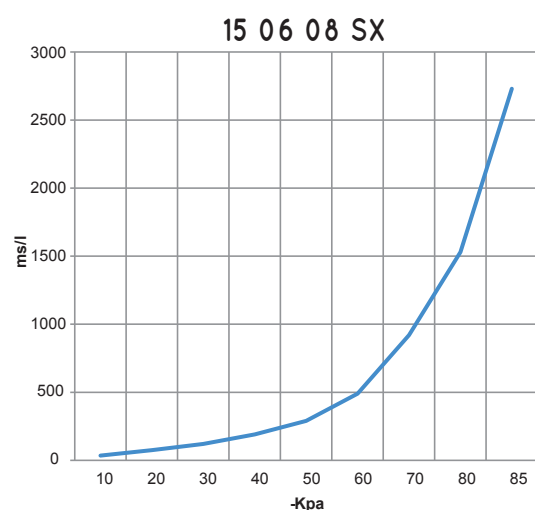


Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
15 06 08 SX	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90	
15 06 10 SX	3.5	5.5	3.47	3.24	2.86	2.49	2.22	1.92	1.72	1.20	0.65	90	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
15 06 08 SX	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90	
15 06 10 SX	3.5	5.5	25	54	90	140	220	320	570	980	2012	90	