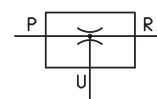
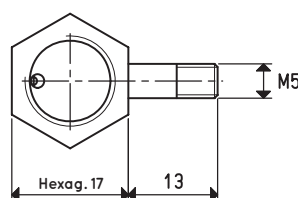
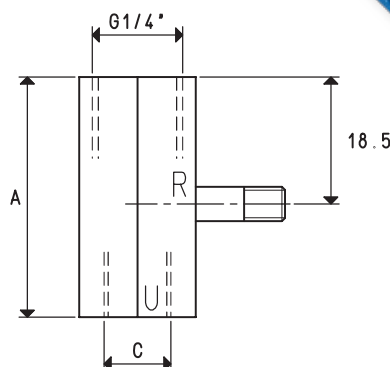




GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ EN LIGNE GV 1, GV 2 et GV 3

Le fonctionnement de ces générateurs de vide est lui aussi basé sur le principe Venturi.

La caractéristique qui les distingue des générateurs de vide classiques sont les deux connexions pour l'air d'alimentation et le vide, placées sur le même axe, tandis que la connexion correspondant à l'évacuation de l'air aspiré et celui qui est usé est placée de façon orthogonale par rapport à ces dernières. Les avantages dérivant de sa conformation sont les encombrements réduits, la facilité de montage et la simplicité d'entretien. Ces générateurs de vide peuvent être assemblés directement sur les supports des ventouses ou sur les porte-ventouses. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, à l'exception de la buse d'évacuation qui est en laiton.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

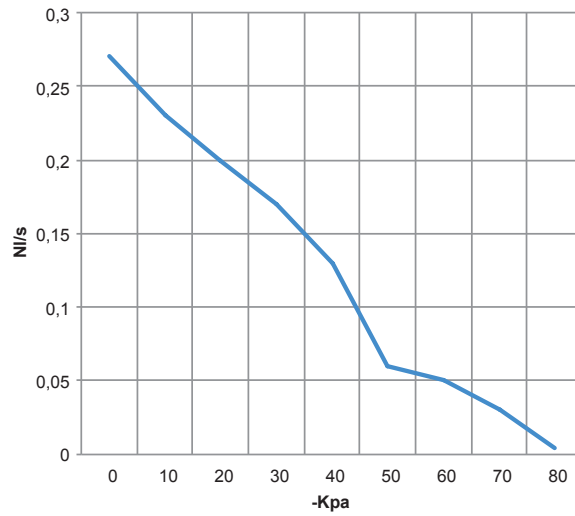
Art.		GV1			GV2			GV3		
Quantité d'air aspiré	m ³ /h	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Niveau max. de vide	-KPa	60	75	85	60	75	85	60	75	85
Pression finale	mbar abs.	400	250	150	400	250	150	400	250	150
Pression d'alimentation	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Pression d'alimentation optimale	bar			5			5			5
Consommation d'air	NI/s	0.30	0.35	0.45	0.30	0.35	0.45	0.30	0.35	0.45
Température de travail	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			70			70			70
Poids	g			21			20			19
A				30			35			38
C	Ø			M5			G1/8"			G1/4"

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

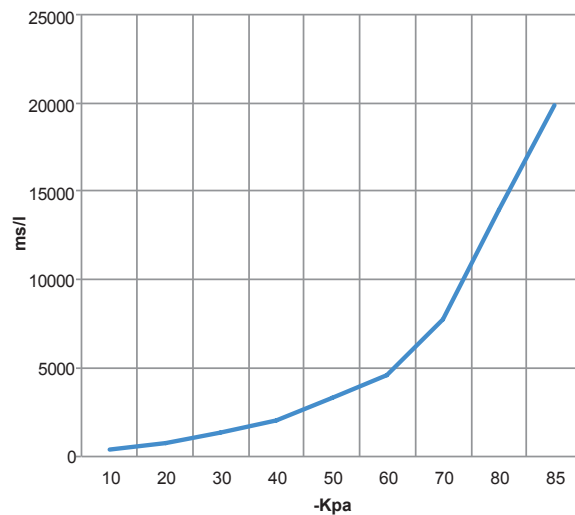
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
GV1 - GV2 - GV3	5.0	0.45	0.27	0.23	0.20	0.17	0.13	0.06	0.05	0.03	–		85

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
GV1 - GV2 - GV3	5.0	0.45	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841		85