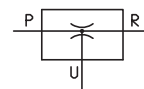
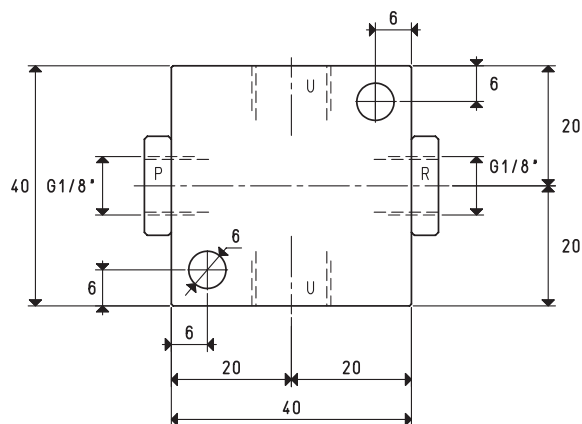
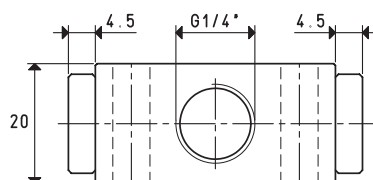
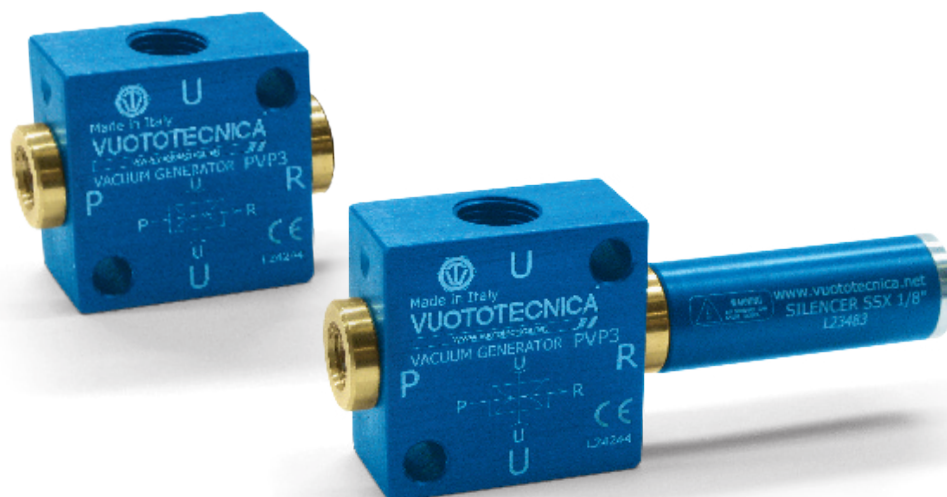




GÉNÉRATEUR DE VIDE MONO-ÉTAGÉ PVP 3

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

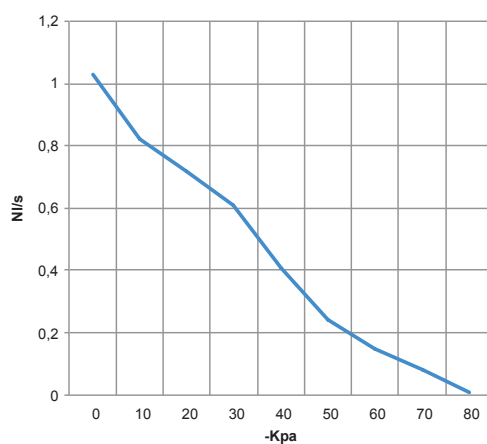
Art.		PVP 3		
Quantité d'air aspiré	m³/h	3.4	3.5	3.7
Niveau max. de vide	-KPa	60	70	85
Pression finale	mbar abs.	400	300	150
Pression d'alimentation	bar	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6
Consommation d'air	Nl/s	1.0	1.1	1.3
Température de travail	°C			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			80
Poids	g			100

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

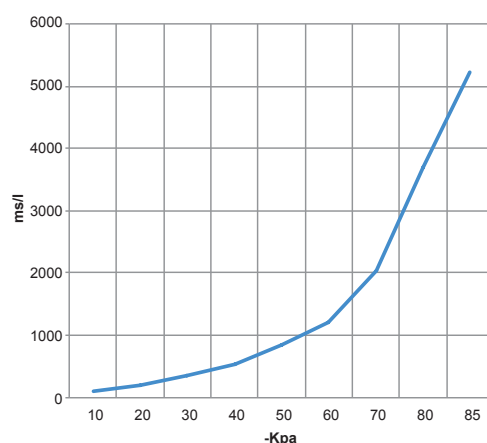
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 3	6.0	1.3	1.03	0.82	0.72	0.61	0.41	0.24	0.15	0.08	–		85

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 3	6.0	1.3	104	207	353	544	857	1217	2033	3684	5232		85

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Silencieux art. SSX 1/8"

