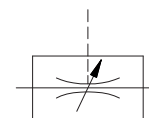
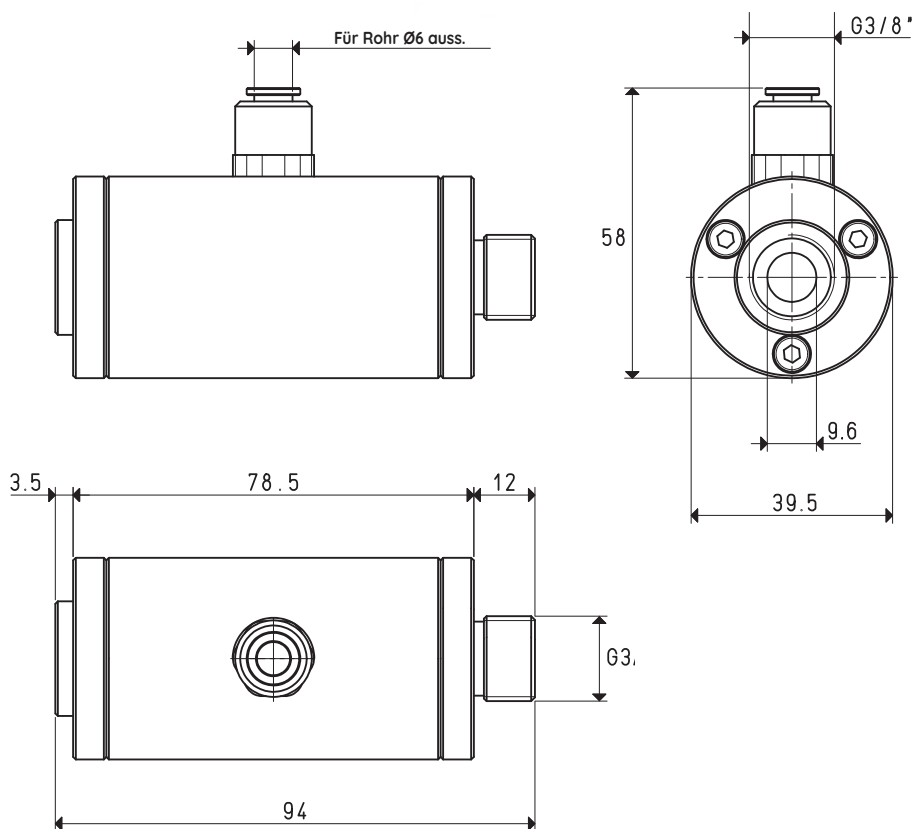


PNEUMATIKVENTIL MIT MUFFE

Um eine schnellere Wiederherstellung des Atmosphärendrucks in den Sauggreifern während der Ablösephase der aufgenommenen Last zu gewährleisten, wurde dieses spezielle Hülsenventil geschaffen, das durch pneumatische Betätigung am Ende des Zyklus den Auslaufanschluss des Erzeugers schließt und die Zuluft in den Anschluss der Nutzung transportiert; so werden die Sauggreifer sofort abgelöst. Es ist für Erzeuger mit Durchflussmengen von nicht mehr als 15 m³/h geeignet und wurde speziell für die MSVE-Serie entwickelt. Sie besteht aus eloxiertem Aluminium mit integriertem Silikonmembranschlauch.



Art.	Freie Blendenöffnung max. Durchfluss l / 1'	Druck der Servosteuerung bar	Gewicht g
07 02 90	600	3 ÷ 8	230

Hinweis: Vakuumerzeuger müssen mit ungeschmierter Druckluft, 5 Mikron Filtration, nach ISO 8573-1 Klasse 4 versorgt werden.