

# GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ PVP 2 M, PVP 2 MM1, PVP 2 MM2 et PVP 2 MM3



Les générateurs de vide de cette page sont basés sur le même principe Venturi que ceux précédemment décrits et fournissent les mêmes performances techniques ; ils se distinguent par leur forme qui est différente.

La connexion de vide U, en effet, est filetée pour permettre le montage d'une ventouse avec support mâle ou femelle, tandis que sur le même axe, mais de la partie opposée, un trou avec filetage métrique, permet d'installer le générateur directement sur l'automatisme ou sur les porte-ventouses équipés de ressorts.

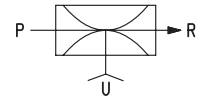
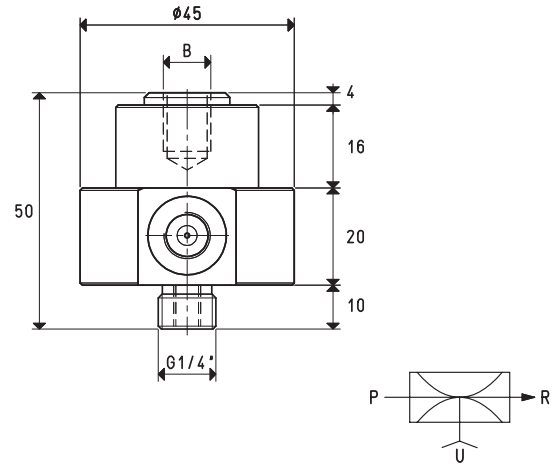
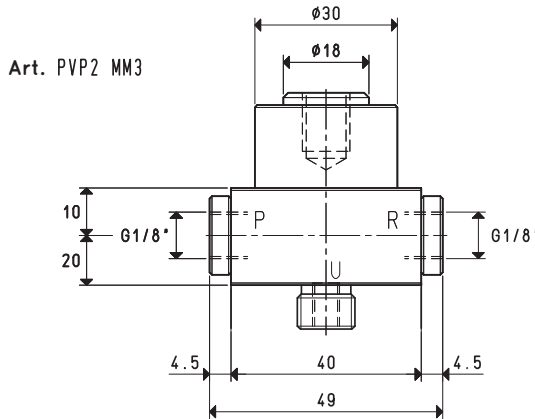
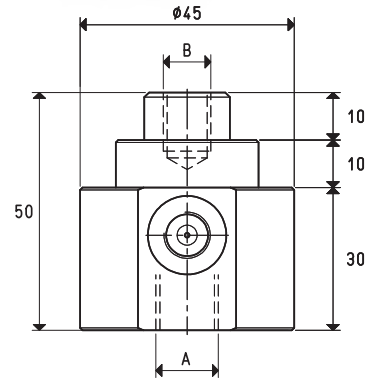
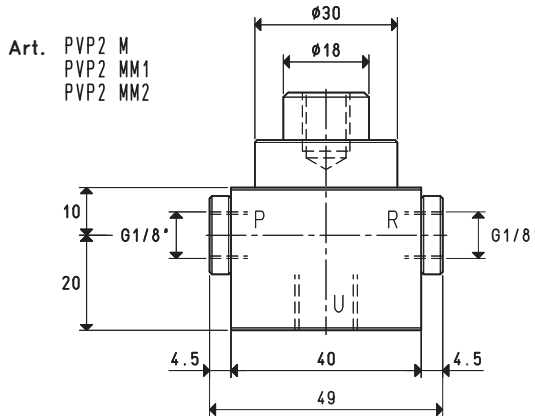
Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec les éjecteurs en laiton.

Équipés d'une ventouse, ce sont de vraies unités de préhension autonomes ; ils sont adaptés pour des appareils de manutention à ventouses, pour la préhension de tôles, plaques en verre, panneaux en plastique ou des produits similaires.

Sur demande, ils peuvent être fournis avec un silencieux en mesure de réduire remarquablement le bruit, installé sur la connexion d'évacuation R.



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 2 M			PVP 2 MM1			PVP 2 MM2			PVP 2 MM3		
Quantité d'air aspiré	m <sup>3</sup> /h	2.8	2.9	3.0	2.9	2.9	3.0	2.8	2.9	3.0	2.8	2.9	3.0
Niveau max. de vide	-KPa	60	70	85	60	70	85	60	70	85	60	70	85
Pression finale	mbar abs.	400	300	150	400	300	150	400	300	150	400	300	150
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6			6			6
Consommation d'air	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.8	0.9	0.7	0.8	0.9	0.7	0.8	0.9
Température de travail	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			78			78			78			78
A				G3/8"			G3/8"			G1/4"			-
B				M10			M12			M10			M10
Poids	g			162			162			162			172

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

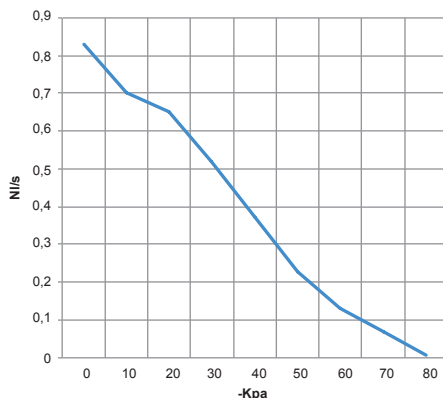
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



# GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ PVP 2 M, PVP 2 MM1, PVP 2 MM2 et PVP 2 MM3

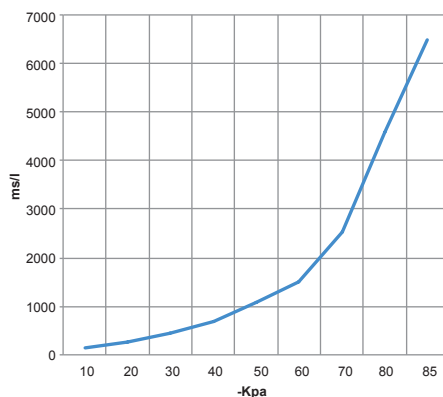
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 2 M	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85	
PVP 2 MM1	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85	
PVP 2 MM2	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85	
PVP 2 MM3	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m<sup>3</sup>) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l = s/m <sup>3</sup> ) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 2 M	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	
PVP 2 MM1	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	
PVP 2 MM2	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	
PVP 2 MM3	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	

8

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Silencieux art. SSX 1/8"

