



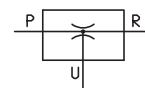
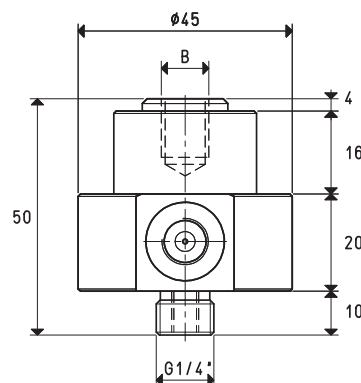
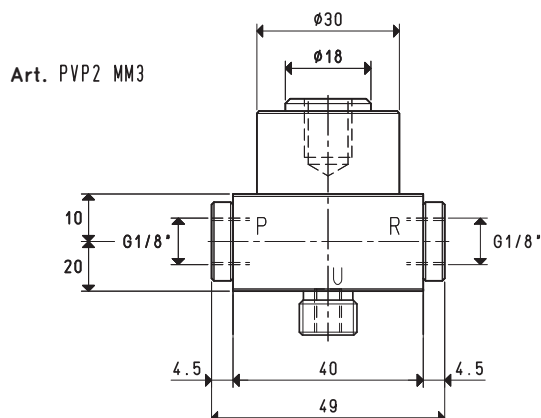
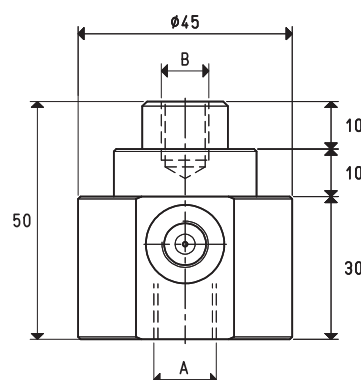
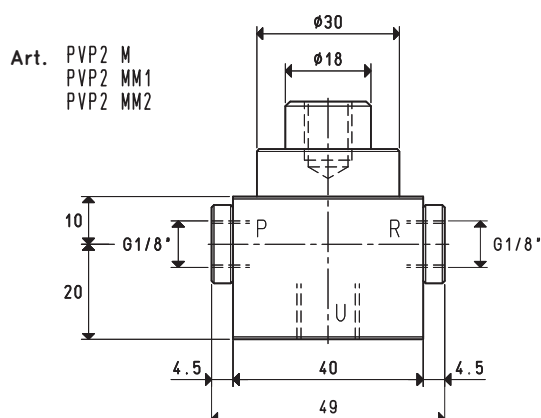
# GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ PVP 2 M, PVP 2 MM1, PVP 2 MM2 et PVP 2 MM3

Les générateurs de vide de cette page sont basés sur le même principe Venturi que ceux précédemment décrits et fournissent les mêmes performances techniques ; ils se distinguent par leur forme qui est différente.

La connexion de vide U, en effet, est filetée pour permettre le montage d'une ventouse avec support mâle ou femelle, tandis que sur le même axe, mais de la partie opposée, un trou avec filetage métrique, permet d'installer le générateur directement sur l'automatisme ou sur les porte-ventouses équipés de ressorts. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec les éjecteurs en laiton.

Équipés d'une ventouse, ce sont de vraies unités de préhension autonomes ; ils sont adaptés pour des appareils de manutention à ventouses, pour la préhension de tôles, plaques en verre, panneaux en plastique ou des produits similaires.

Sur demande, ils peuvent être fournis avec un silencieux en mesure de réduire remarquablement le bruit, installé sur la connexion d'évacuation R.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

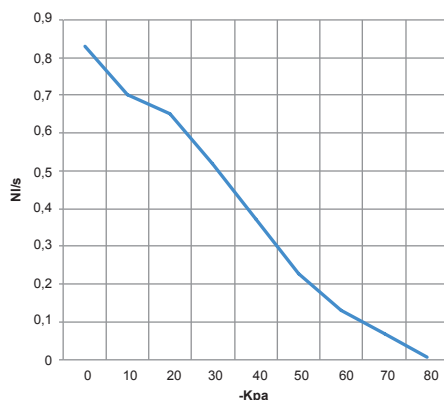
| Art.                                                  |           | PVP 2 M |     |           | PVP 2 MM1 |     |           | PVP 2 MM2 |     |           | PVP 2 MM3 |     |           |
|-------------------------------------------------------|-----------|---------|-----|-----------|-----------|-----|-----------|-----------|-----|-----------|-----------|-----|-----------|
| Quantité d'air aspiré                                 | m³/h      | 2.8     | 2.9 | 3.0       | 2.9       | 2.9 | 3.0       | 2.8       | 2.9 | 3.0       | 2.8       | 2.9 | 3.0       |
| Niveau max. de vide                                   | -KPa      | 60      | 70  | 85        | 60        | 70  | 85        | 60        | 70  | 85        | 60        | 70  | 85        |
| Pression finale                                       | mbar abs. | 400     | 300 | 150       | 400       | 300 | 150       | 400       | 300 | 150       | 400       | 300 | 150       |
| Pression d'alimentation                               | bar       | 4       | 5   | 6         | 4         | 5   | 6         | 4         | 5   | 6         | 4         | 5   | 6         |
| Pression d'alimentation optimale                      | bar       |         |     | 6         |           |     | 6         |           |     | 6         |           |     | 6         |
| Consommation d'air                                    | NI/s      | 0.7     | 0.8 | 0.9       | 0.7       | 0.8 | 0.9       | 0.7       | 0.8 | 0.9       | 0.7       | 0.8 | 0.9       |
| Température de travail                                | °C        |         |     | -20 / +80 |           |     | -20 / +80 |           |     | -20 / +80 |           |     | -20 / +80 |
| Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale | dB(A)     |         |     | 78        |           |     | 78        |           |     | 78        |           |     | 78        |
| A                                                     |           |         |     | G3/8"     |           |     | G3/8"     |           |     | G1/4"     |           |     | -         |
| B                                                     |           |         |     | M10       |           |     | M12       |           |     | M10       |           |     | M10       |
| Poids                                                 | g         |         |     | 162       |           |     | 162       |           |     | 162       |           |     | 172       |

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

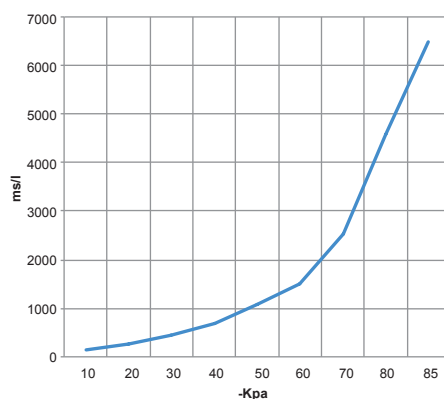
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6}$  =  $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



| Générateur.<br>art. | Press. alim.<br>bar | Consommation d'air<br>NI/s | Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa)<br>à la pression d'alimentation optimale |      |      |      |      |      |      |      |    |  | Vide max.<br>-KPa |
|---------------------|---------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|----|--|-------------------|
|                     |                     |                            | 0                                                                                                 | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80 |  |                   |
| PVP 2 M             | 6.0                 | 0,9                        | 0.83                                                                                              | 0.70 | 0.65 | 0.52 | 0.37 | 0.23 | 0.13 | 0.07 | -- |  | 85                |
| PVP 2 MM1           | 6.0                 | 0,9                        | 0.83                                                                                              | 0.70 | 0.65 | 0.52 | 0.37 | 0.23 | 0.13 | 0.07 | -- |  | 85                |
| PVP 2 MM2           | 6.0                 | 0,9                        | 0.83                                                                                              | 0.70 | 0.65 | 0.52 | 0.37 | 0.23 | 0.13 | 0.07 | -- |  | 85                |
| PVP 2 MM3           | 6.0                 | 0,9                        | 0.83                                                                                              | 0.70 | 0.65 | 0.52 | 0.37 | 0.23 | 0.13 | 0.07 | -- |  | 85                |

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



| Générateur.<br>art. | Press. alim.<br>bar | Consommation d'air<br>NI/s | Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa)<br>à la pression d'alimentation optimale |     |     |     |      |      |      |      |      |  | Vide max.<br>-KPa |
|---------------------|---------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|--|-------------------|
|                     |                     |                            | 10                                                                                                            | 20  | 30  | 40  | 50   | 60   | 70   | 80   | 85   |  |                   |
| PVP 2 M             | 6.0                 | 0,9                        | 128                                                                                                           | 257 | 438 | 675 | 1087 | 1511 | 2523 | 4572 | 6492 |  | 85                |
| PVP 2 MM1           | 6.0                 | 0,9                        | 128                                                                                                           | 257 | 438 | 675 | 1087 | 1511 | 2523 | 4572 | 6492 |  | 85                |
| PVP 2 MM2           | 6.0                 | 0,9                        | 128                                                                                                           | 257 | 438 | 675 | 1087 | 1511 | 2523 | 4572 | 6492 |  | 85                |
| PVP 2 MM3           | 6.0                 | 0,9                        | 128                                                                                                           | 257 | 438 | 675 | 1087 | 1511 | 2523 | 4572 | 6492 |  | 85                |

## ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Silencieux art. SSX 1/8"

