



## VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement convexe ou concave.

Très utilisée, cette série de ventouses a un diamètre de 85 mm et sont normalement disponibles avec les mélanges standards para naturel N, caoutchouc anti-huile A et silicone S.

Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en laiton nickelé ou en aluminium anodisé.

Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille filetée mâle, afin de faciliter sa fixation sur l'automatisme : de plus, ils ont un trou fileté M8, pour permettre l'insertion éventuelle d'un goujon avec un trou calibré (voir page 1.131), ayant pour fonction de réduire la quantité d'air aspirée.

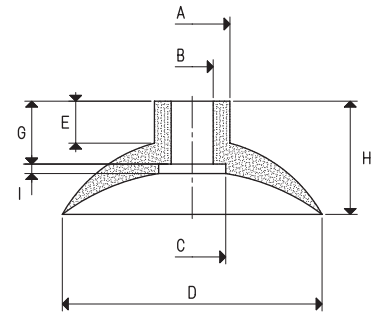
Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses avec les mélanges listés page 31 et les supports en matériaux différents.



### VENTOUSES

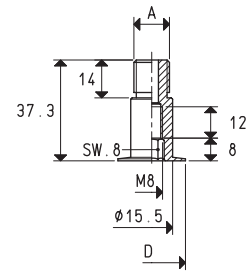
Art.	Force Kg	Volume cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	I
<b>01 85 10 *</b>	14.18	54.8	25	15	25	85	16	23	41	4.0

\* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



### SUPPORTS

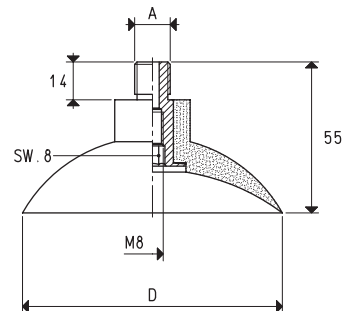
Art.	A Ø	D Ø	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
<b>00 08 28</b>	G1/4"	25	aluminium	01 85 10	13.4
<b>00 08 136</b>	G1/8"	25	aluminium	01 85 10	9.2
<b>00 08 91</b>	M10x1,25	25	laiton	01 85 10	38.4



### VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	A Ø	D Ø	Ventouse art.	Support art.	Poids g
<b>08 85 10 *</b>	14.18	G1/4"	85	01 85 10	00 08 28	49.3
<b>08 85 12 *</b>	14.18	G1/8"	85	01 85 10	00 08 136	45.1
<b>08 85 13 *</b>	14.18	M10x1,25	85	01 85 10	00 08 91	73.4

\* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

# VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement convexe ou concave. Très utilisée, cette série de ventouses a un diamètre de 85 mm et sont normalement disponibles avec les mélanges standards para naturel N, caoutchouc anti-huile A et silicone S.

Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en laiton nickelé ou en aluminium anodisé.

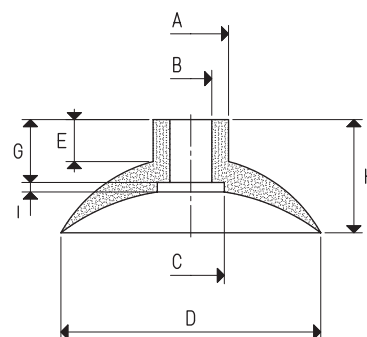
Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille filetée femelle, afin de faciliter sa fixation sur l'automatisme. Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses avec les mélanges listés page 31 et les supports en matériaux différents.



## VENTOUSES

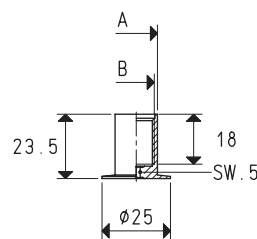
Art.	Force Kg	Volume cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	H	I
01 85 10 *	14.18	54.8	25	15	25	85	16	23	41	4.0

\* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



## SUPPORTS

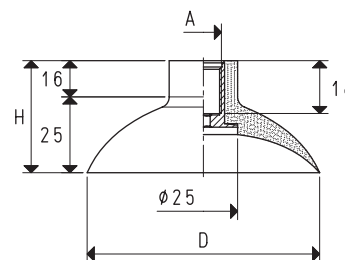
Art.	A Ø	B Ø	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 29	15.5	M12	aluminium	01 85 10	6.6
00 08 46	15.5	G1/4"	aluminium	01 85 10	6.5



## VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	A Ø	D Ø	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 85 25 *	14.18	G1/4"	85	41	01 85 10	00 08 46	42.4
08 85 26 *	14.18	M12	85	41	01 85 10	00 08 29	42.5

\* Compléter le code en indiquant le mélange : A= caoutchouc anti-huile ; N= para naturel ; S= silicone



N.B. La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130

