

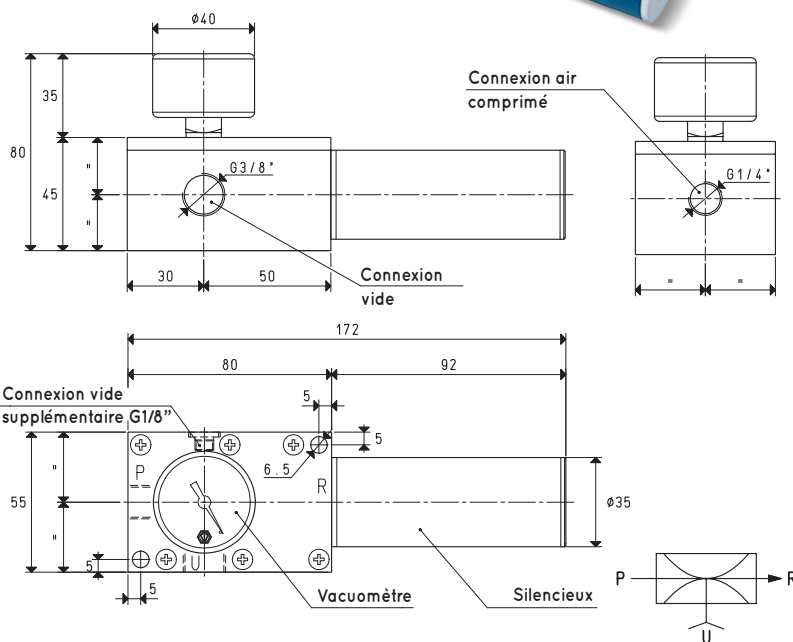
GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ PVP 7 SX / SXLP, PVP 14 SX / SXLP et PVP 18 SX / SXLP

Les générateurs de vide PVP ... SX/SXLP fonctionnent en utilisant le même principe Venturi précédemment décrit.

Ils se distinguent par un silencieux de nouvelle génération, installé sur ceux-ci, qui les rend très silencieux ; cette forme évite toute obstruction du silencieux, tout en permettant au générateur de vide d'aspirer les fluides saturés des condensations d'eau ou d'huiles, mélangés en poudres fines ou impalpables.

Ils sont dotés de série d'un vacuomètre pour lire directement le niveau de vide. Une connexion supplémentaire montée sur le corps du générateur permet d'installer un vacuostat pour signaler le niveau de vide atteint, ou d'une électrovanne pneumatique pour permettre de rétablir rapidement la pression atmosphérique sur l'utilisation. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec les éjecteurs et les vis en acier inox.

Ces générateurs de vide sont généralement utilisés pour l'asservissement d'une ou de plusieurs ventouses, ou d'appareils dont le débit doit être contenu entre certaines valeurs et pour travailler dans des environnements humides ou poussiéreux. Ils sont disponibles avec des débits d'aspiration compris entre 8,3 et 18 m³/h et des pressions d'alimentation de 4÷6 bars, pour les articles SX et de 1÷3 bars pour les articles SXLP.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 7 SX			PVP 14 SX			PVP 18 SX		
Quantité d'air aspiré	m³/h	9.5	9.5	9.3	14.0	14.0	13.5	18.5	18.5	18.0
Niveau max. de vide	-KPa	60	73	85	60	73	85	60	73	85
Pression finale	mbar abs.	400	270	150	400	270	150	400	270	150
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6			6
Consommation d'air	NI/s	2.3	2.7	3.2	3.2	4.0	4.8	4.3	5.4	6.4
Température de travail	°C			-20 / +100			-20 / +100			-20 / +100
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			63			65			67
Poids	g			470			480			490

Art.		PVP 7 SXLP			PVP 14 SXLP			PVP 18 SXLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	8.3	9.6	8.8	11.7	14.0	13.6	15.0	18.3	17.5
Niveau max. de vide	-KPa	28	58	88	28	58	88	28	58	88
Pression finale	mbar abs.	720	420	120	720	420	120	720	420	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3			3
Consommation d'air	NI/s	2.2	3.4	4.5	3.4	5.2	6.9	4.5	6.6	8.6
Température de travail	°C			-20 / +100			-20 / +100			-20 / +100
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			67			68			70
Poids	g			470			480			490

Pièces de rechange		PVP 7 SX / SXLP	PVP 14 SX / SXLP	PVP 18 SX / SXLP
Kit de joints	art.	00 15 276	00 15 276	00 15 276
Vacuomètre	art.	09 03 15	09 03 15	09 03 15
Silencieux	art.	SSX 3/4" R	SSX 3/4" R	SSX 3/4" R

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

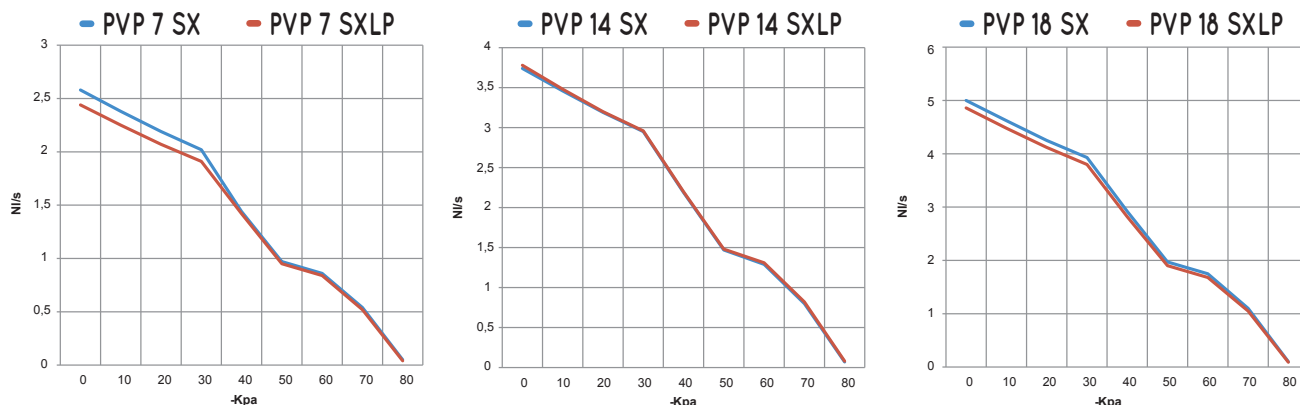
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



GÉNÉRATEURS DE VIDE MONO-ÉTAGÉ PVP 7 SX / SXLP, PVP 14 SX / SXLP et PVP 18 SX / SXLP

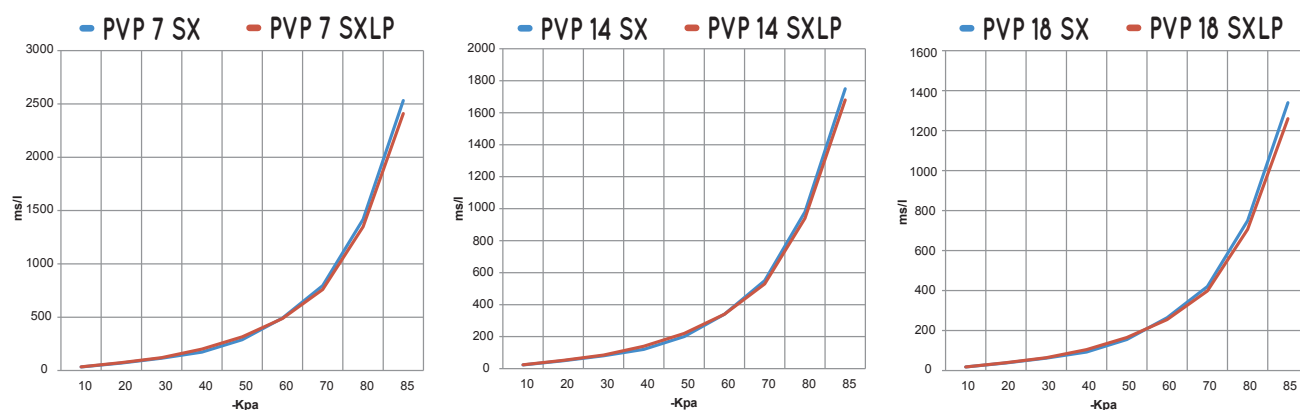
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 7 SX	6.0	3.2	2.58	2.38	2.19	2.02	1.44	0.97	0.86	0.54	0.05	85	
PVP 14 SX	6.0	4.8	3.75	3.46	3.19	2.95	2.19	1.47	1.29	0.80	0.07	85	
PVP 18 SX	6.0	6.4	5.00	4.62	4.25	3.93	2.92	1.97	1.75	1.10	0.10	85	
PVP 7 SXLP	3.0	4.5	2.44	2.25	2.07	1.91	1.42	0.95	0.84	0.52	0.04	88	
PVP 14 SXLP	3.0	6.9	3.77	3.48	3.20	2.96	2.20	1.48	1.31	0.82	0.07	88	
PVP 18 SXLP	3.0	8.6	4.86	4.48	4.12	3.80	2.82	1.90	1.68	1.05	0.09	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m ³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale									Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
PVP 7 SX	6.0	3.2	33	70	115	173	289	492	796	1418	2532	85
PVP 14 SX	6.0	4.8	23	49	80	120	200	340	550	980	1750	85
PVP 18 SX	6.0	6.4	18	38	62	93	155	264	420	750	1340	85
PVP 7 SXLP	3.0	4.5	34	74	121	200	315	487	760	1348	2410	88
PVP 14 SXLP	3.0	6.9	24	52	85	140	220	340	530	940	1680	88
PVP 18 SXLP	3.0	8.6	18	39	64	105	165	255	398	706	1260	88