



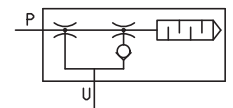
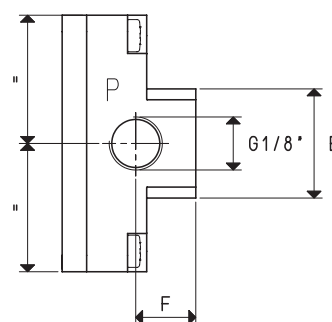
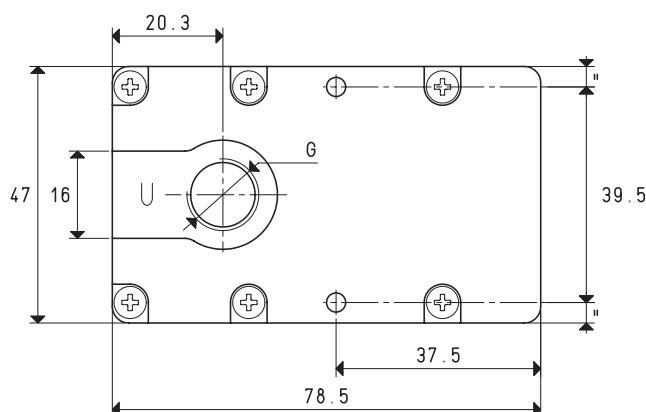
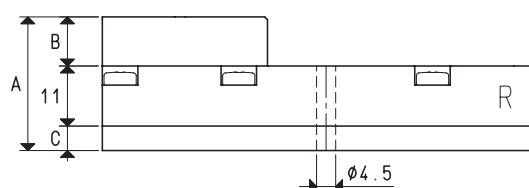
GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS SÉRIE M

Caractérisés par des éjecteurs multiples de nouvelle conception, montés sur des petits modules, ces générateurs multi-étagés se distinguent par leur grande capacité d'aspiration par rapport à leurs dimensions d'encombrement réduites.

Alimentés par de l'air comprimé à une pression optimale de 4 ÷ 5 bars, ils sont capables de produire une dépression équivalant à 85% et une capacité d'aspiration de 3,6 ÷ 18 m³/h, selon le nombre de modules dont ils sont constitués.

Le filtre silencieux est intégré à l'intérieur.

Ils sont entièrement réalisés en alliage léger anodisé et peuvent être installés dans n'importe quelle position. Les générateurs de vide multi-étagés de cette série sont adaptés pour desservir les systèmes de préhension à ventouses et, en particulier, pour le secteur de la robotique industrielle où sont requis des appareils ayant d'excellentes performances d'exercice mais avec des dimensions et des poids très réduits.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

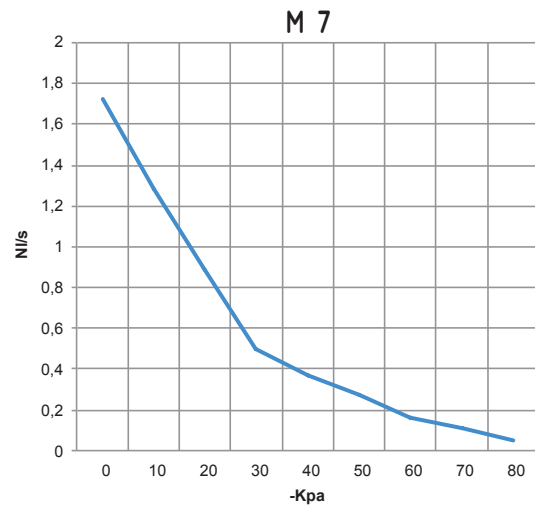
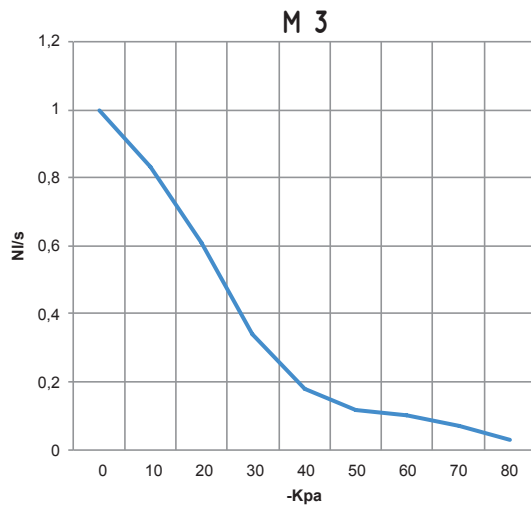
Art.		M 3			M 7		
Quantité d'air aspiré	m³/h	3	3.4	3.6	5.4	5.8	6.2
Niveau max. de vide	-kPa	62	82	85	62	82	85
Pression finale	mbar abs.	380	180	150	380	180	150
Pression d'alimentation	bar	3	4	5	3	4	5
Pression d'alimentation optimale	bar			5			5
Consommation d'air	Nl/s	0.5	0.7	0.8	0.8	1.2	1.4
Température de travail	°C			-10 / +80			-10 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			64			70
Poids	g			109			111
A				24.5			25.5
B				9			10
C				4.5			4.5
E	Ø			20			24
F				11			12
G	Ø			G1/4"			G3/8"
Pièces de rechange		M 3			M 7		
Kit de joints et de clapets à lames	art.			00 KIT M 3			00 KIT M 7
Silencieux d'évacuation	art.			00 15 150			00 15 150

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

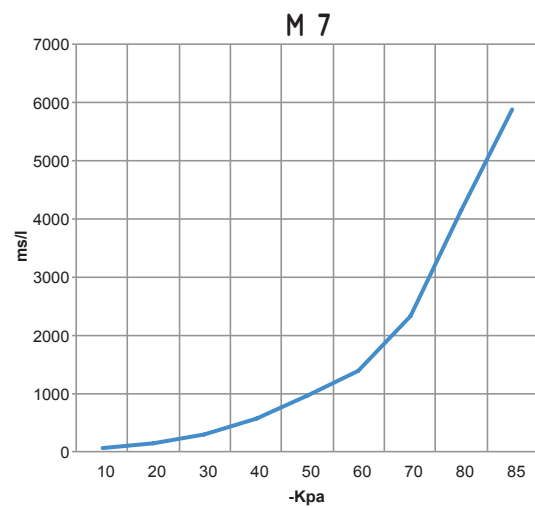
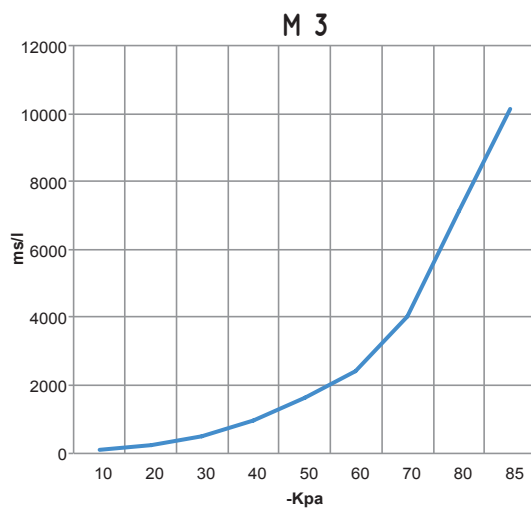
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
M 3	5.0	0.8	1.00	0.83	0.61	0.34	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03	85	
M 7	5.0	1.4	1.72	1.28	0.89	0.50	0.37	0.27	0.16	0.11	0.05	85	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

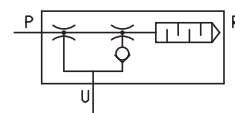
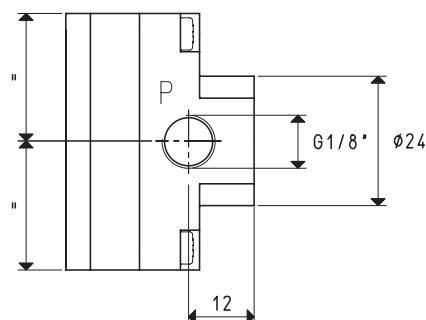
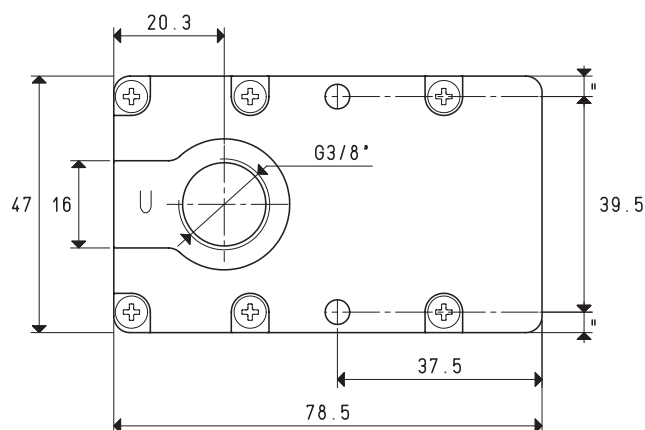
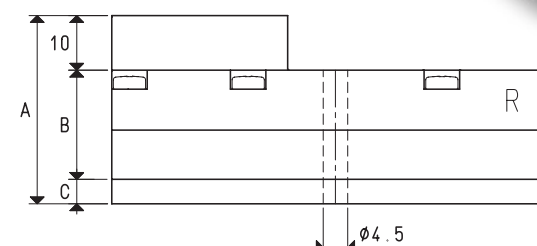


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
M 3	5.0	0.8	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122	85	
M 7	5.0	1.4	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885	85	



GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS M10, M 14 et M 18

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

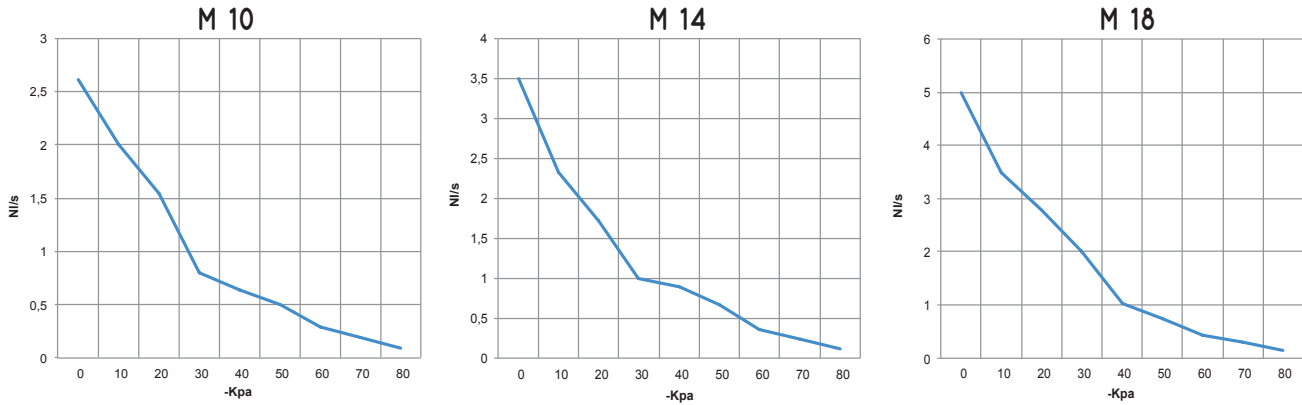
Art.		M 10			M 14			M 18		
Quantité d'air aspiré	m³/h	7.7	8.5	9.4	10.2	11.6	12.6	14.8	16.5	18.0
Niveau max. de vide	-KPa	62	82	85	62	82	85	62	82	85
Pression finale	mbar abs.	380	180	150	380	180	150	380	180	150
Pression d'alimentation	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Pression d'alimentation optimale	bar			5			5			5
Consommation d'air	Nl/s	1.2	1.6	1.9	1.7	2.1	2.5	2.3	2.9	3.6
Température de travail	°C			-10 / +80			-10 / +80			-10 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			72			72			76
Poids	g			144			145			150
A				34.5			34.5			44.5
B				20			20			30
C				4.5			4.5			4.5
Pièces de rechange		M 10			M 14			M 18		
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT M 10			00 KIT M 14			00 KIT M 18		
Silencieux d'évacuation	art.	N°2 00 15 150			N°2 00 15 150			N°3 00 15 150		

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

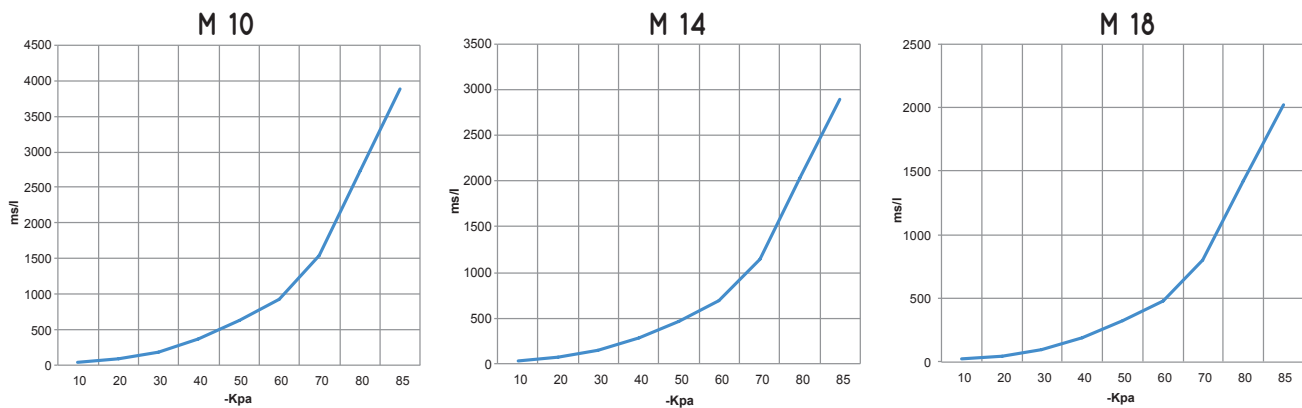
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
M 10	5.0	1.9	2.61	2.00	1.55	0.80	0.64	0.50	0.29	0.19	0.09	85	
M 14	5.0	2.5	3.50	2.33	1.72	1.00	0.89	0.67	0.35	0.24	0.11	85	
M 18	5.0	3.6	5.00	3.50	2.78	2.02	1.02	0.75	0.44	0.30	0.14	85	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

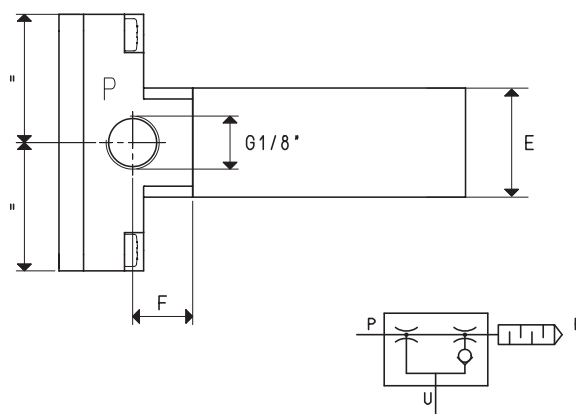
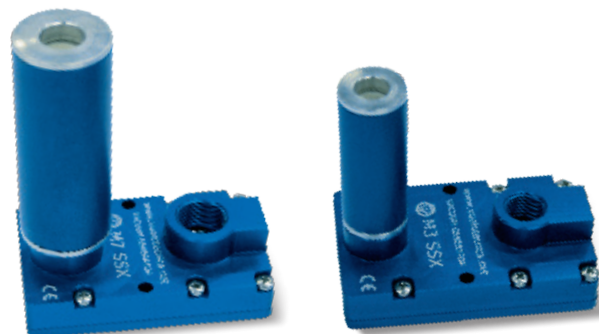
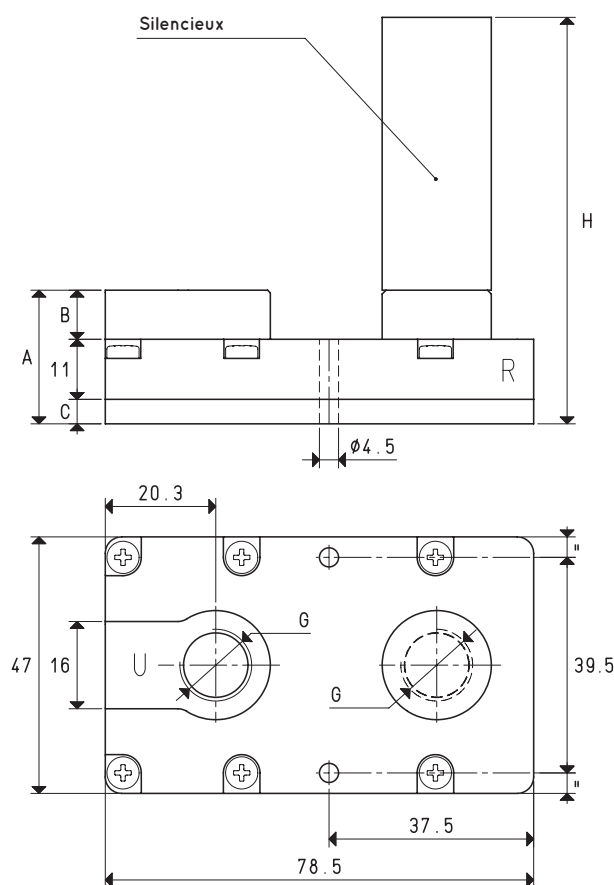


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale									Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa
M 10	5.0	1.9	40	93	188	371	629	918	1534	2731	3878	85
M 14	5.0	2.5	30	69	140	276	469	685	1144	2036	2892	85
M 18	5.0	3.6	21	48	98	193	327	478	799	1423	2020	85



GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS SÉRIE M SSX

Ce sont les mêmes générateurs de vide de la série M décrits précédemment, avec les mêmes caractéristiques ; ce qui les différencie des autres est le fait qu'ils sont très silencieux. Sur ceux-ci, en effet, en plus du silencieux intégré à l'intérieur, un SSX est installé à l'extérieur, capable de réduire encore plus le bruit. Leur utilisation est la même que pour la série M, mais ils sont conseillés dans un environnement de travail où le niveau sonore ne doit pas dépasser des limites très basses.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

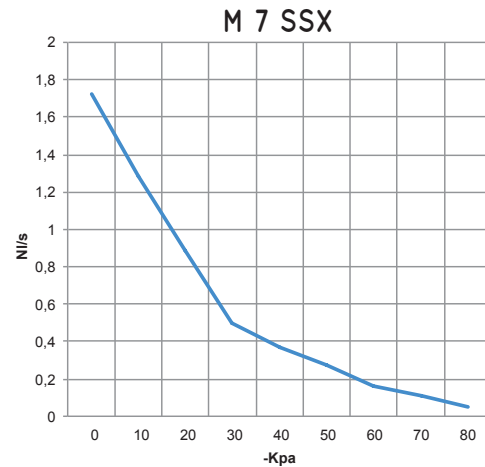
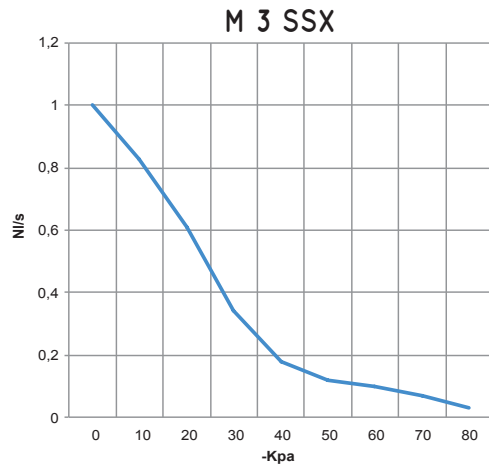
Art.		M 3 SSX			M 7 SSX		
Quantité d'air aspiré	m³/h	3.0	3.4	3.6	5.4	5.8	6.2
Niveau max. de vide	-KPa	62	82	85	62	82	85
Pression finale	mbar abs.	380	180	150	380	180	150
Pression d'alimentation	bar	3	4	5	3	4	5
Pression d'alimentation optimale	bar			5			5
Consommation d'air	NI/s	0.5	0.7	0.8	0.8	1.2	1.4
Température de travail	°C			-10 / +80			-10 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			52			58
Poids	g			109			111
A				24.5			25.5
B				9			10
C				4.5			4.5
E	Ø			20			29
F				11			12
G	Ø			G1/4"			G3/8"
H				74.5			97.5
Pièces de rechange		M 3 SSX			M 7 SSX		
Silencieux	art.			SSX 1/4"			SSX 3/8"
Kit de joints et de clapets à lames	art.			00 KIT M 3			00 KIT M 7

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

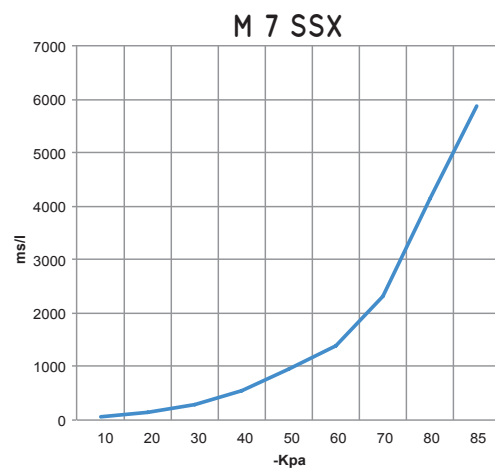
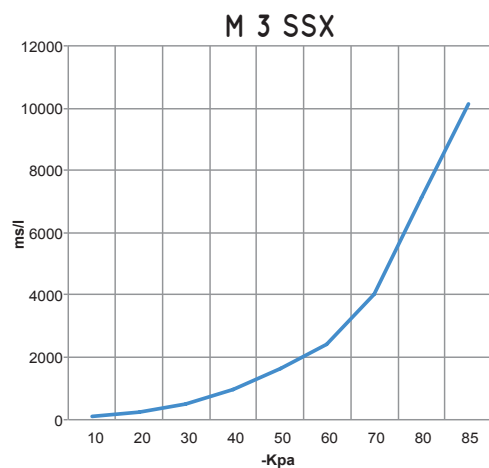
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

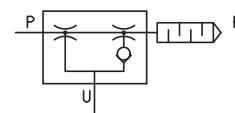
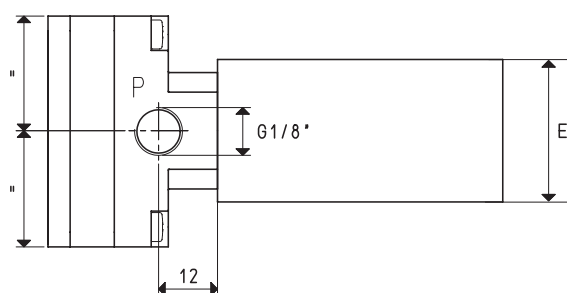


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
M 3 SSX	5.0	0.8	1.00	0.83	0.61	0.34	0.18	0.12	0.10	0.07	0.03		85
M 7 SSX	5.0	1.4	1.72	1.28	0.89	0.50	0.37	0.27	0.16	0.11	0.05		85

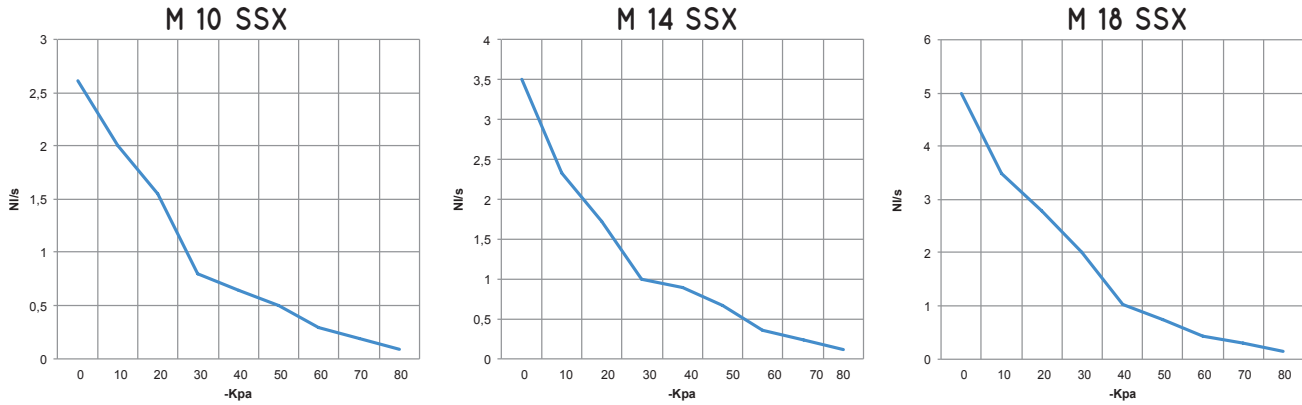
Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
M 3 SSX	5.0	0.8	106	244	491	969	1642	2398	4004	7128	10122		85
M 7 SSX	5.0	1.4	61	142	285	563	954	1394	2328	4144	5885		85

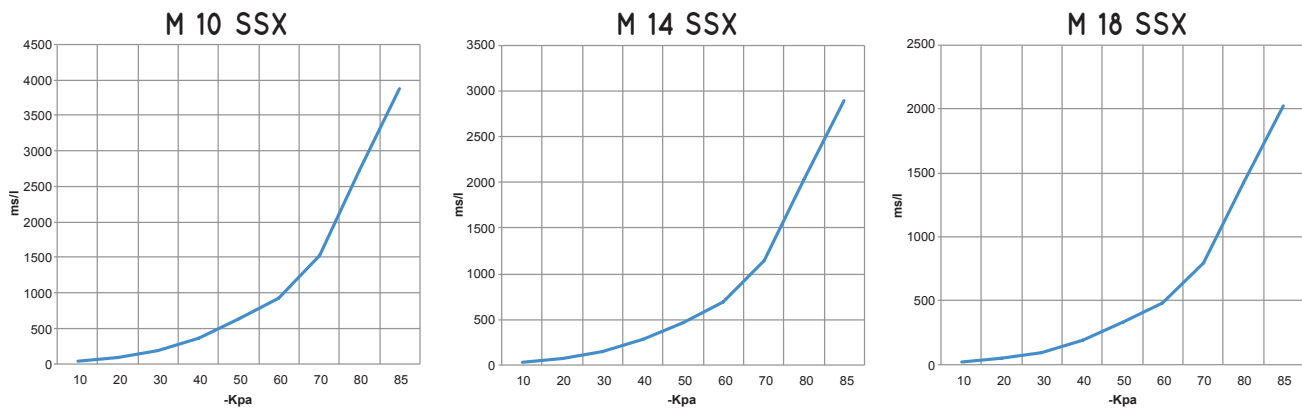
[illegible]

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
M 10 SSX	5.0	1.9	2.61	2.00	1.55	0.80	0.64	0.50	0.29	0.19	0.09	85	
M 14 SSX	5.0	2.5	3.50	2.33	1.72	1.00	0.89	0.67	0.35	0.24	0.11	85	
M 18 SSX	5.0	3.6	5.00	3.50	2.78	2.02	1.02	0.75	0.44	0.30	0.14	85	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

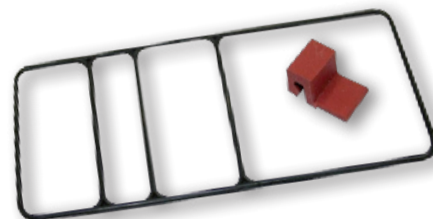


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale									Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa
M 10 SSX	5.0	1.9	40	93	188	371	629	918	1534	2731	3878	85
M 14 SSX	5.0	2.5	30	69	140	276	469	685	1144	2036	2892	85
M 18 SSX	5.0	3.6	21	48	98	193	327	478	799	1423	2020	85



Kit de joints et de clapets à lames

Art.	Pour générateurs art.
00 KIT M 3	M3 - M3 SSX
00 KIT M 7	M7 - M7 SSX
00 KIT M 10	M10 - M10 SSX
00 KIT M 14	M14 - M14 SSX
00 KIT M 18	M18 - M18 SSX



Silencieux d'évacuation SSX

Art.	Pour générateurs art.
SSX 1/4"	M3 SSX
SSX 3/8"	M7 SSX - M10 SSX - M14 SSX
SSX 1/2"	M18 SSX



Matériel insonorisant sur l'évacuation

Art.	Pour générateurs art.	Quantité
00 15 150	M3 - M3 SSX	1 pièce
	M7 - M7 SSX	1 pièce
	M10 - M10 SSX	2 pièces
	M14 - M14 SSX	2 pièces
	M18 - M18 SSX	2 pièces

