



Ces générateurs sont de vraies unités de vide autonomes, capables de desservir complètement un système de préhension par dépression. Ils sont compacts et ils ont une grande capacité d'aspiration par rapport à leurs dimensions réduites.

Ils sont constitués d'un système monobloc en aluminium anodisé, sur lequel sont montés :

- Un générateur de vide multi-étagé, modulaire et avec silencieux.
- Une microélectrovanne pour alimenter le générateur en air comprimé.
- Une microélectrovanne pour le soufflage de l'air comprimé d'expulsion.
- Un régulateur de flux à vis pour le dosage de l'air d'expulsion.
- Un clapet anti-retour unidirectionnel, placé sur l'aspiration, pour maintenir le vide sur l'utilisation en l'absence de courant électrique.
- Un vacuostat numérique avec display et led de signalisation des commutations, adapté pour gérer l'alimentation de l'air comprimé et pour fournir un signal pour le démarrage du cycle en toute sécurité.
- Un distributeur en aluminium anodisé, avec les connexions pour le vide et un filtre facile d'accès en cas de contrôle.

En activant la microélectrovanne d'alimentation de l'air comprimé, le générateur crée le vide sur l'utilisation ; lorsque la valeur maximum préétablie est atteinte, le vacuostat, en agissant sur la bobine électrique de la microélectrovanne, interrompt l'alimentation de l'air et la restaure lorsque la valeur de vide descend en dessous de la valeur minimum.

Cette modulation, en plus de maintenir le niveau de vide aux valeurs de sécurité préétablies (hystérésis) permet une économie d'énergie importante.

Un deuxième signal du vacuostat, lui aussi réglable et indépendant du premier, peut être utilisé pour permettre le démarrage du cycle quand le niveau de vide atteint est adapté pour l'utilisation. Un fois le cycle de travail terminé, la microélectrovanne servant à alimenter le générateur en air se désactive et, en même temps, la microélectrovanne d'expulsion servant à restaurer rapidement la pression atmosphérique sur l'utilisation s'active.

Les générateurs de vide multifonction MVG peuvent être installés dans n'importe quelle position et sont adaptés pour desservir les systèmes de préhension à ventouses, pour déplacer les tôles, les verres, les marbres, les céramiques, le plastique, les cartons, le bois, etc. et en particulier pour le secteur de la robotique industrielle, où sont requis des appareils ayant d'excellentes performances, mais ayant des dimensions et des poids très réduits.

