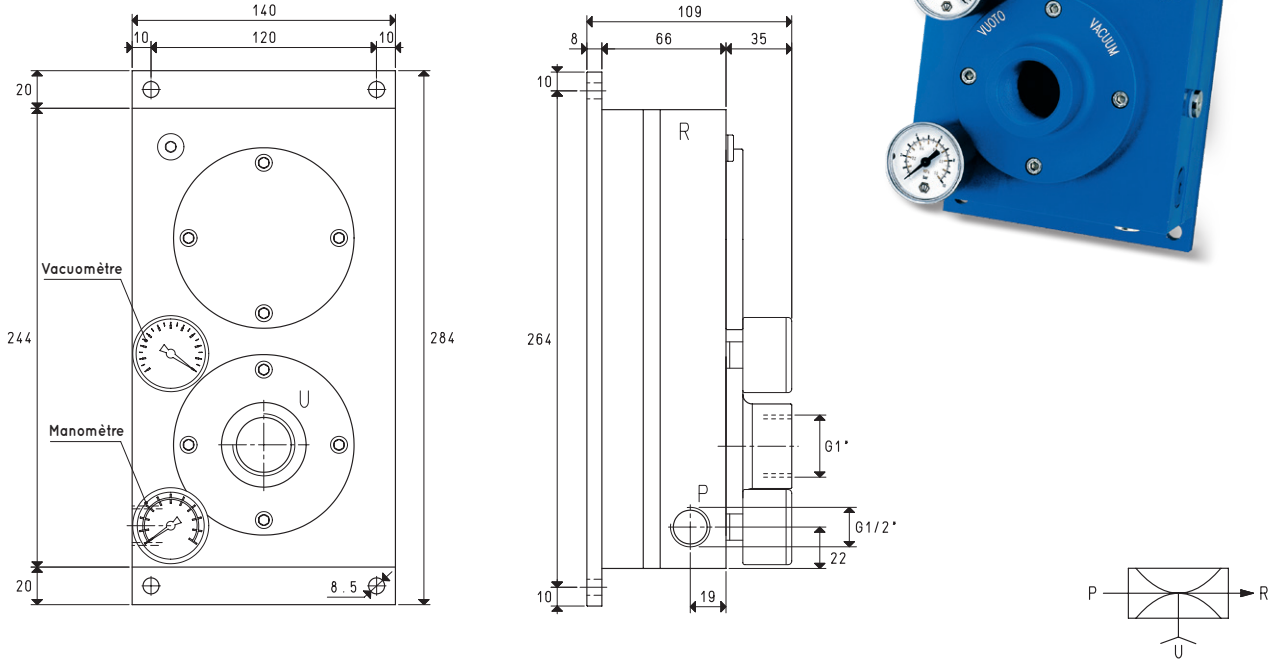


# GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ PVP 40 M / MLP ÷ PVP 300 M / MLP



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Conçus pour être assemblés sur les systèmes de préhension OCTOPUS, cette série de générateurs est disponible avec des débits d'aspiration compris entre 24 et 320 m<sup>3</sup>/h. La pression d'alimentation est comprise entre 4-6 bars, pour les articles M et entre 1-3 bars, pour MLP. Possibilité de réglage du niveau de vide, du débit en fonction de la pression de l'air d'alimentation. Dotés d'éjecteurs de nouvelle conception, ils se caractérisent par un rapport exceptionnel entre la quantité d'air consommé et celle aspirée, au profit des consommations durant le fonctionnement. Les silencieux sont intégrés sur tous les générateurs. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec les éjecteurs et les vis en acier inox. Les joints d'étanchéité et clapets à lames sont en EPDM ou en FKM, sur demande. L'entretien est réduit à un simple nettoyage périodique des filtres.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 40 M			PVP 70 M			PVP 100 M			
Quantité d'air aspiré	m <sup>3</sup> /h	36	39	42	65	73	80	88	98	108	
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90	
Pression finale	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100	
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6	
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6			6	
Consommation d'air	NI/s	2.3	2.7	3.2	4.9	5.7	6.6	7.2	8.5	9.8	
Température d'utilisation	°C		-20 / +100			-20 / +100			-20 / +100		
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			67			68			70	
Poids	Kg			4.2			4.2			4.2	
Art.		PVP 40 MLP			PVP 70 MLP			PVP 100 MLP			
Quantité d'air aspiré	m <sup>3</sup> /h	24	35	41	41	56	73	50	80	95	
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88	30	64	88	30	64	88	
Pression finale	mbar abs.	700	360	120	700	360	120	700	360	120	
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3			3	
Consommation d'air	NI/s	2.4	3.4	4.4	4.6	7.0	8.9	6.7	10.2	13.3	
Température d'utilisation	°C		-20 / +100			-20 / +100			-20 / +100		
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			70			72			75	
Poids	Kg			4.2			4.2			4.2	
Pièces de rechange		PVP 40 M / MLP			PVP 70 M / MLP			PVP 100 M / MLP			
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 40 M			00 KIT PVP 70 M			00 KIT PVP 100 M			
Silencieux sur évacuation	art.	00 15 110			00 15 110			00 15 110			
Silencieux sur buses	art.	00 15 111			00 15 111			00 15 111			
Vacuomètre	art.	09 03 15			09 03 15			09 03 15			
Manomètre	art.	09 03 25			09 03 25			09 03 25			

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

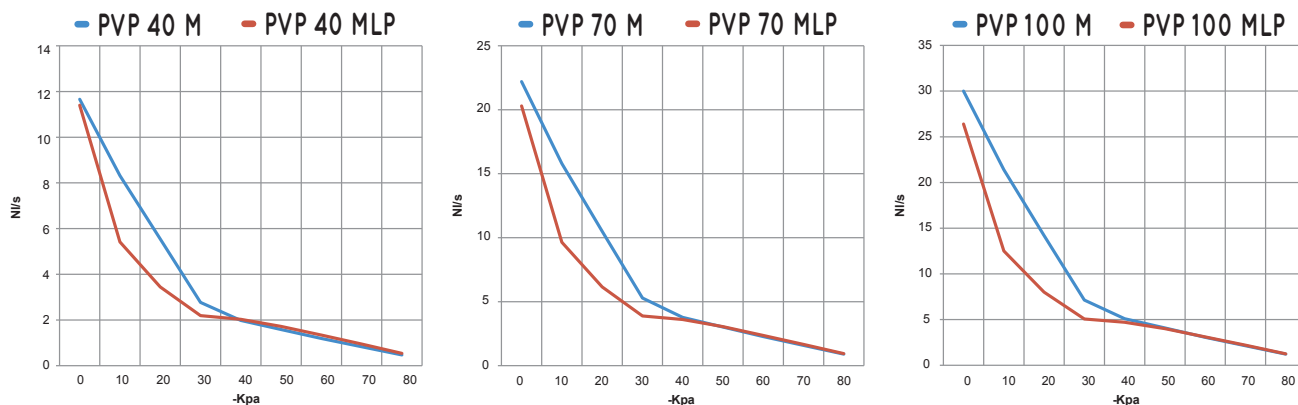
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



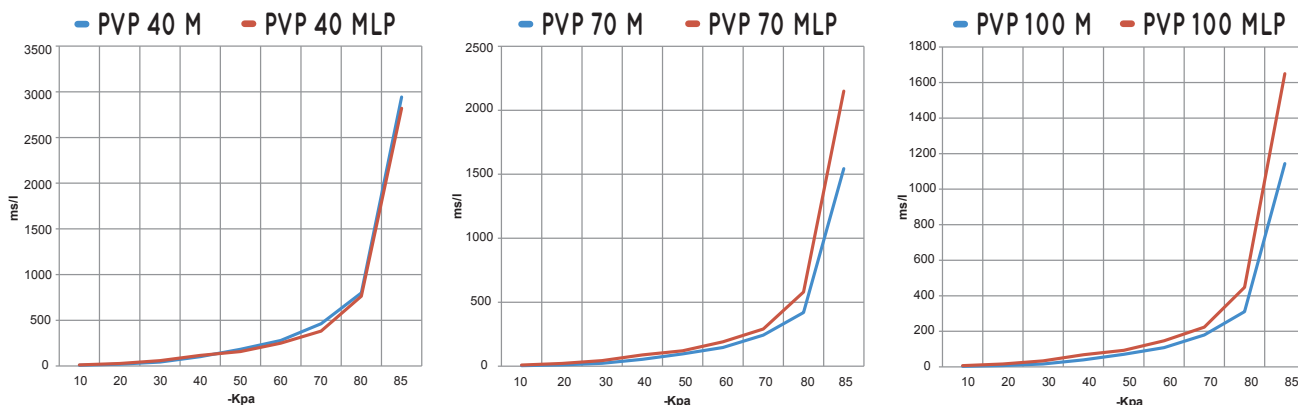
# GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ PVP 40 M / MLP, PVP 70 M / MLP et PVP 100 M / MLP

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 40 M	6.0	3.2	11.66	8.32	5.55	2.77	1.98	1.58	1.19	0.83	0.47	90	
PVP 70 M	6.0	6.6	22.20	15.80	10.50	5.29	3.77	3.02	2.27	1.58	0.90	90	
PVP 100 M	6.0	9.8	30.00	21.40	14.20	7.14	5.10	4.08	3.06	2.14	1.22	90	
PVP 40 MLP	3.0	4.4	11.40	5.42	3.45	2.19	2.03	1.72	1.34	0.95	0.54	88	
PVP 70 MLP	3.0	8.9	20.30	9.65	6.15	3.88	3.61	3.05	2.36	1.66	0.94	88	
PVP 100 MLP	3.0	13.3	26.40	12.50	8.00	5.07	4.70	4.00	3.10	2.20	1.25	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m<sup>3</sup>) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m <sup>3</sup> ) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 40 M	6.0	3.2	7.7	19.2	42.3	101.6	182.0	278.4	462.3	799.8	2943	90	
PVP 70 M	6.0	6.6	4.0	10.1	22.2	53.3	95.5	146.1	242.6	419.7	1544	90	
PVP 100 M	6.0	9.8	3.0	7.4	16.4	39.5	70.7	108.2	179.6	310.8	1144	90	
PVP 40 MLP	3.0	4.4	12.0	28.0	58.0	116.0	158.0	250.0	382.0	764.0	2820	88	
PVP 70 MLP	3.0	8.9	9.0	21.0	44.0	88.0	120.0	190.0	290.0	580.0	2150	88	
PVP 100 MLP	3.0	13.3	7.0	16.0	34.0	68.0	93.0	147.0	224.0	448.0	1650	88	