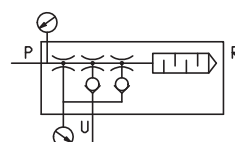
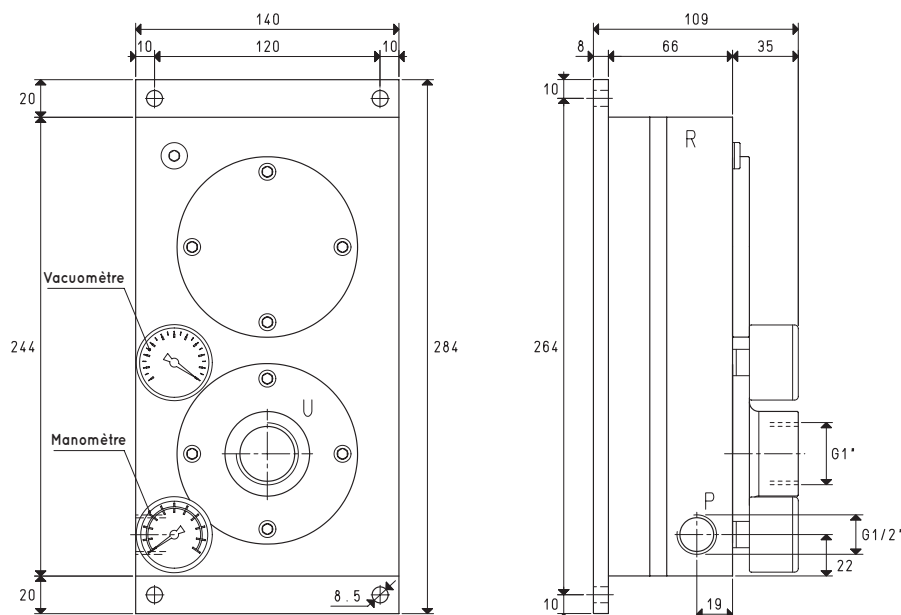




GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ PVP 40 M / MLP ÷ PVP 300 M / MLP

Conçus pour être assemblés sur les systèmes de préhension OCTOPUS, cette série de générateurs est disponible avec des débits d'aspiration compris entre 24 et 320 m³/h. La pression d'alimentation est comprise entre 4÷6 bars, pour les articles M et entre 1÷3 bars, pour MLP. Possibilité de réglage du niveau de vide, du débit en fonction de la pression de l'air d'alimentation. Dotés d'éjecteurs de nouvelle conception, ils se caractérisent par un rapport exceptionnel entre la quantité d'air consommé et celle aspirée, au profit des consommations durant le fonctionnement. Les silencieux sont intégrés sur tous les générateurs. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé, avec les éjecteurs et les vis en acier inox. Les joints d'étanchéité et clapets à lames sont en EPDM ou en FKM, sur demande. L'entretien est réduit à un simple nettoyage périodique des filtres.



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 40 M			PVP 70 M			PVP 100 M		
Quantité d'air aspiré	m³/h	36	39	42	65	73	80	88	98	108
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90
Pression finale	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6			6
Consommation d'air	Nl/s	2.3	2.7	3.2	4.9	5.7	6.6	7.2	8.5	9.8
Température d'utilisation	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)	67			68			70		
Poids	Kg	4.2			4.2			4.2		

Art.		PVP 40 MLP			PVP 70 MLP			PVP 100 MLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	24	35	41	41	56	73	50	80	95
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88	30	64	88	30	64	88
Pression finale	mbar abs.	700	360	120	700	360	120	700	360	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3			3
Consommation d'air	Nl/s	2.4	3.4	4.4	4.6	7.0	8.9	6.7	10.2	13.3
Température d'utilisation	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)	70			72			75		
Poids	Kg	4.2			4.2			4.2		

Pièces de rechange		PVP 40 M / MLP	PVP 70 M / MLP	PVP 100 M / MLP
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 40 M	00 KIT PVP 70 M	00 KIT PVP 100 M
Silencieux sur évacuation	art.	00 15 110	00 15 110	00 15 110
Silencieux sur buses	art.	00 15 111	00 15 111	00 15 111
Vacuomètre	art.	09 03 15	09 03 15	09 03 15
Manomètre	art.	09 03 25	09 03 25	09 03 25

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

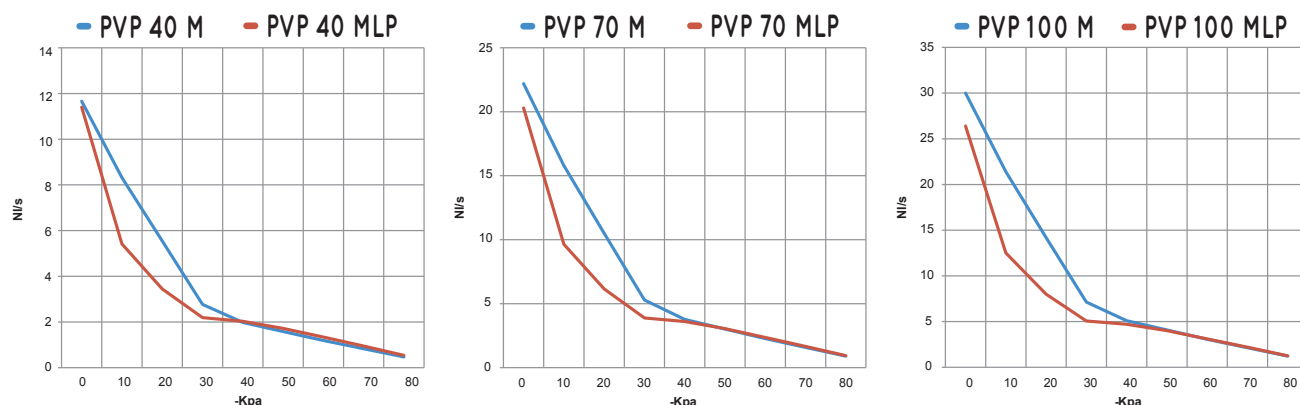
En ajoutant les lettres ES à l'article, le générateur sera fourni complet avec un dispositif d'économie d'énergie ES (par exemple : PVP 40 M ES).

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

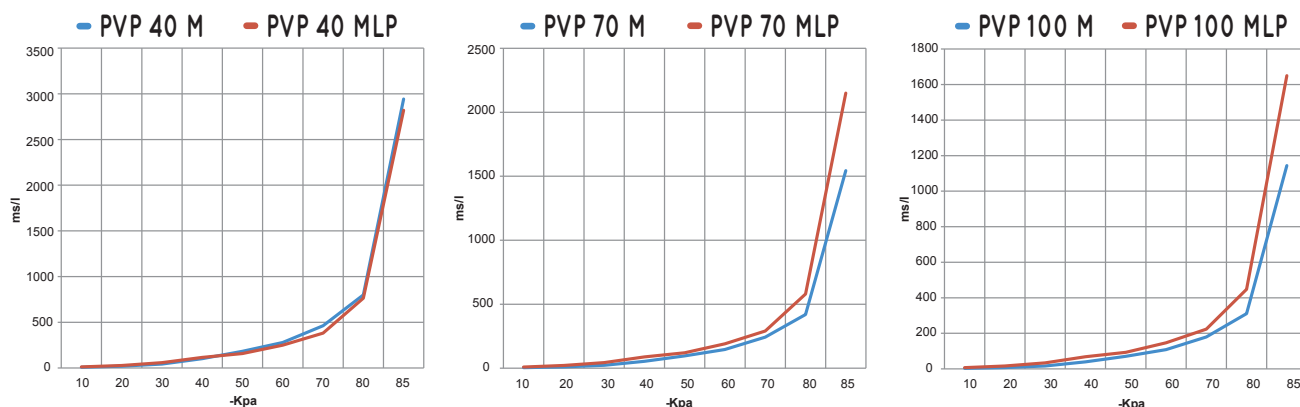
GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ PVP 40 M / MLP, PVP 70 M / MLP et PVP 100 M / MLP

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
PVP 40 M	6.0	3.2	11.66	8.32	5.55	2.77	1.98	1.58	1.19	0.83	0.47	90	
PVP 70 M	6.0	6.6	22.20	15.80	10.50	5.29	3.77	3.02	2.27	1.58	0.90	90	
PVP 100 M	6.0	9.8	30.00	21.40	14.20	7.14	5.10	4.08	3.06	2.14	1.22	90	
PVP 40 MLP	3.0	4.4	11.40	5.42	3.45	2.19	2.03	1.72	1.34	0.95	0.54	88	
PVP 70 MLP	3.0	8.9	20.30	9.65	6.15	3.88	3.61	3.05	2.36	1.66	0.94	88	
PVP 100 MLP	3.0	13.3	26.40	12.50	8.00	5.07	4.70	4.00	3.10	2.20	1.25	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

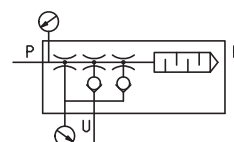
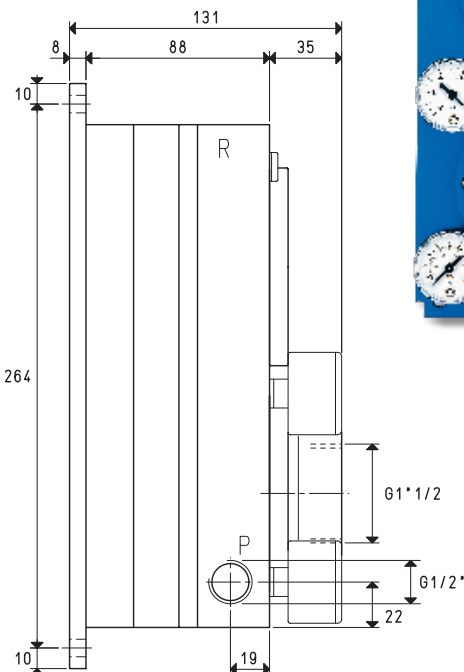
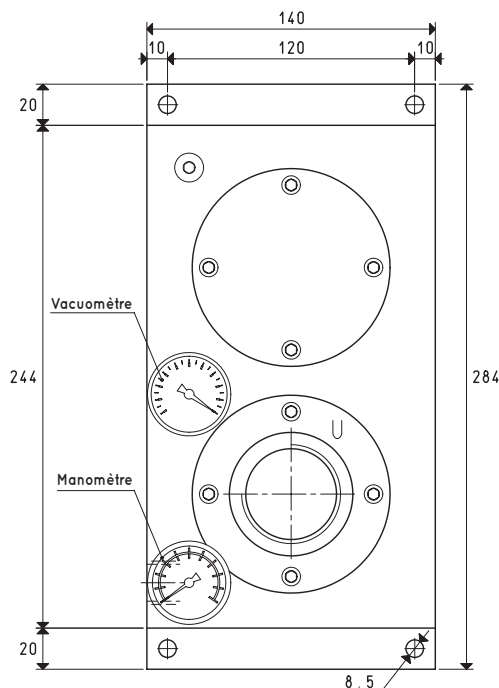


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale									Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa
PVP 40 M	6.0	3.2	7.7	19.2	42.3	101.6	182.0	278.4	462.3	799.8	2943	90
PVP 70 M	6.0	6.6	4.0	10.1	22.2	53.3	95.5	146.1	242.6	419.7	1544	90
PVP 100 M	6.0	9.8	3.0	7.4	16.4	39.5	70.7	108.2	179.6	310.8	1144	90
PVP 40 MLP	3.0	4.4	12.0	28.0	58.0	116.0	158.0	250.0	382.0	764.0	2820	88
PVP 70 MLP	3.0	8.9	9.0	21.0	44.0	88.0	120.0	190.0	290.0	580.0	2150	88
PVP 100 MLP	3.0	13.3	7.0	16.0	34.0	68.0	93.0	147.0	224.0	448.0	1650	88



GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ PVP 140 M / MLP, PVP 170 M / MLP et PVP 200 M / MLP

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 140 M			PVP 170 M			PVP 200 M		
Quantité d'air aspiré	m³/h	125	140	152	150	168	182	170	188	200
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90	65	82	90	65	82	90
Pression finale	mbar abs.	350	180	100	350	180	100	350	180	100
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6			6
Consommation d'air	Nl/s	9.6	11.4	13.0	12.1	14.2	16.3	14.2	16.9	19.4
Température d'utilisation	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)	70			71			72		
Poids	Kg	5.1			5.1			5.1		

Art.		PVP 140 MLP			PVP 170 MLP			PVP 200 MLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	73	115	138	80	137	165	105	157	190
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88	30	64	88	30	64	88
Pression finale	mbar abs.	700	360	120	700	360	120	700	360	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3			3
Consommation d'air	Nl/s	8.6	13.3	17.8	10.5	16.3	22.2	12.8	20.0	26.6
Température d'utilisation	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)	75			76			78		
Poids	Kg	5.1			5.1			5.1		

Pièces de rechange		PVP 140 M / MLP	PVP 170 M / MLP	PVP 200 M / MLP
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 140 M	00 KIT PVP 170 M	00 KIT PVP 200 M
Silencieux sur évacuation	art.	00 15 110	00 15 110	00 15 110
Silencieux sur buses	art.	N°2 00 15 111	N°2 00 15 111	N°2 00 15 111
Vacuomètre	art.	09 03 15	09 03 15	09 03 15
Manomètre	art.	09 03 25	09 03 25	09 03 25

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

En ajoutant les lettres ES à l'article, le générateur sera fourni complet avec un dispositif d'économie d'énergie ES (par exemple : PVP 140 M ES).

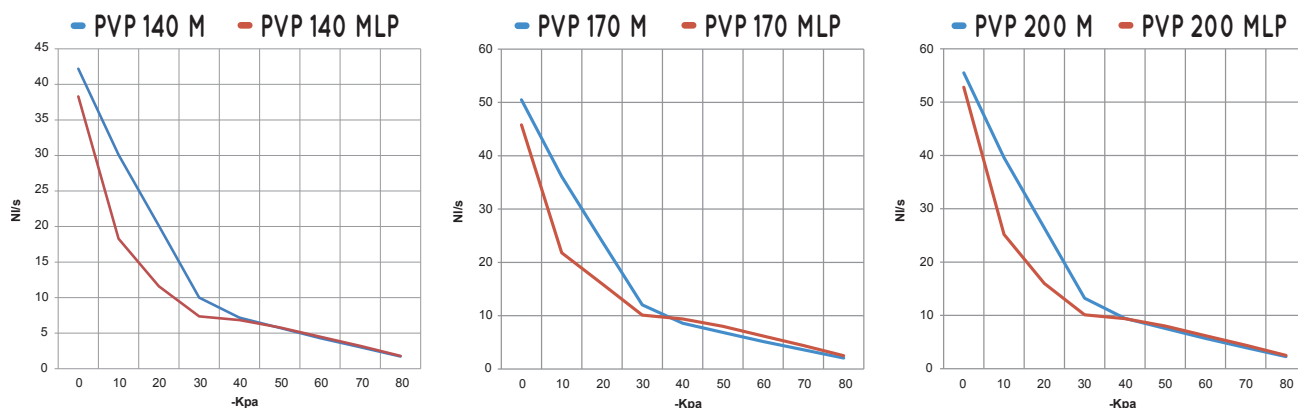
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ PVP 140 M / MLP, PVP 170 M / MLP et PVP 200 M / MLP

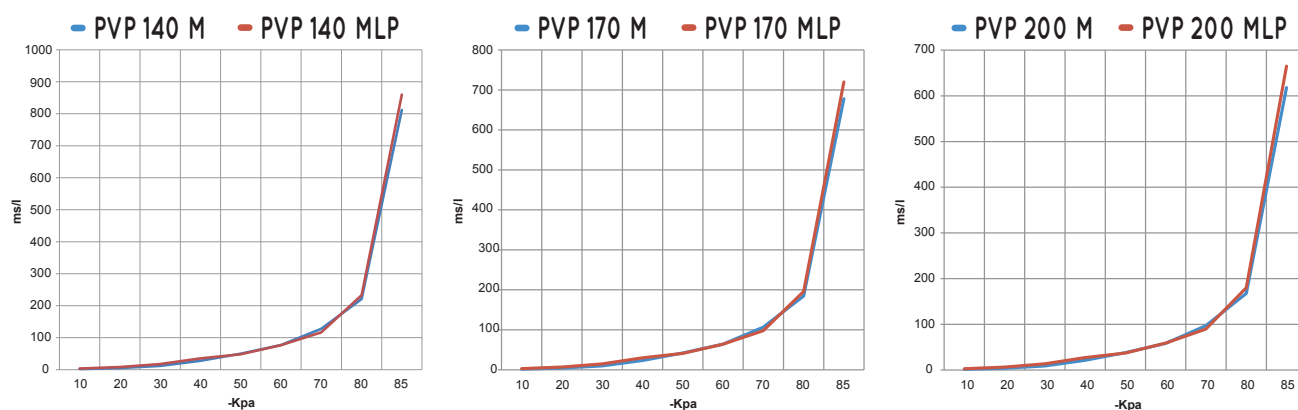


Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale									Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa
PVP 140 M	6.0	13.0	42.20	30.10	20.10	10.00	7.18	5.74	4.31	3.02	1.72	90
PVP 170 M	6.0	16.3	50.50	36.10	24.00	12.03	8.59	6.87	5.17	3.61	2.06	90
PVP 200 M	6.0	19.4	55.50	39.60	26.40	13.22	9.44	7.55	5.68	3.97	2.27	90
PVP 140 MLP	3.0	17.8	38.30	18.30	11.60	7.36	6.84	5.80	4.50	3.20	1.80	88
PVP 170 MLP	3.0	22.2	45.80	21.80	13.80	8.81	8.18	6.94	5.39	3.82	2.16	88
PVP 200 MLP	3.0	26.6	52.80	25.20	16.00	10.10	9.40	8.00	6.20	4.40	2.50	88

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

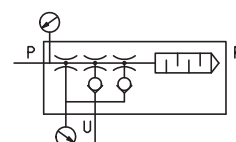
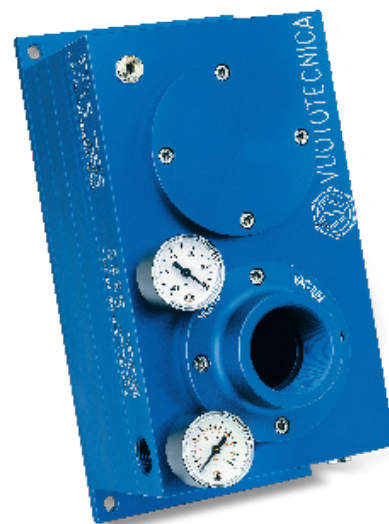
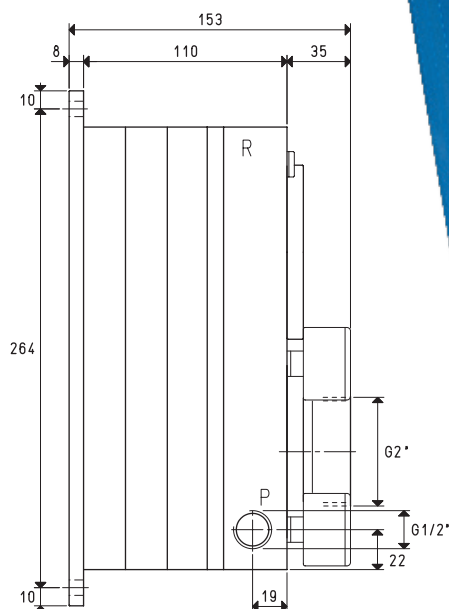
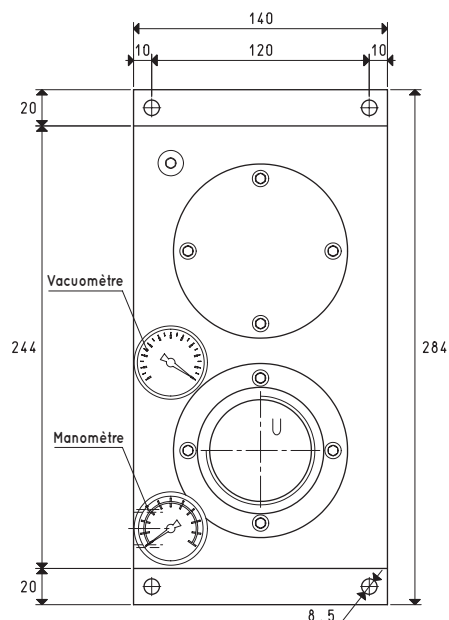


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
PVP 140 M	6.0	13.0	2.1	5.3	11.7	28.0	50.2	76.9	127.6	220.8	812	90	
PVP 170 M	6.0	16.3	1.7	4.4	9.7	23.4	42.0	64.2	106.6	184.5	678	90	
PVP 200 M	6.0	19.4	1.6	4.0	8.9	21.3	38.2	58.4	97.0	167.8	618	90	
PVP 140 MLP	3.0	17.8	3.6	8.4	17.7	35.4	48.3	76.5	116.8	233.0	860	88	
PVP 170 MLP	3.0	22.2	3.0	7.1	14.9	29.9	40.6	64.2	98.0	196.0	720	88	
PVP 200 MLP	3.0	26.6	2.8	6.5	13.6	27.3	37.2	58.8	89.7	180.0	665	88	



GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ PVP 250 M / MLP et PVP 300 M / MLP

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 250 M			PVP 300 M		
Quantité d'air aspiré	m³/h	224	252	280	240	290	320
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90	65	82	90
Pression finale	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6
Consommation d'air	Nl/s	17.3	20.7	24.0	20.4	24.8	29.0
Température d'utilisation	°C			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			72			74
Poids	Kg			6.0			6.0

Art.		PVP 250 MLP			PVP 300 MLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	120	185	250	128	210	300
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88	30	64	88
Pression finale	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3
Consommation d'air	Nl/s	16.0	25.0	33.6	19.1	28.8	39.3
Température d'utilisation	°C			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			77			78
Poids	Kg			6.0			6.0

Pièces de rechange		PVP 250 M / MLP		PVP 300 M / MLP	
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 250 M		00 KIT PVP 300 M	
Silencieux sur évacuation	art.	00 15 110		00 15 110	
Silencieux sur buses	art.	N°3 00 15 111		N°3 00 15 111	
Vacuomètre	art.	09 03 15		09 03 15	
Manomètre	art.	09 03 25		09 03 25	

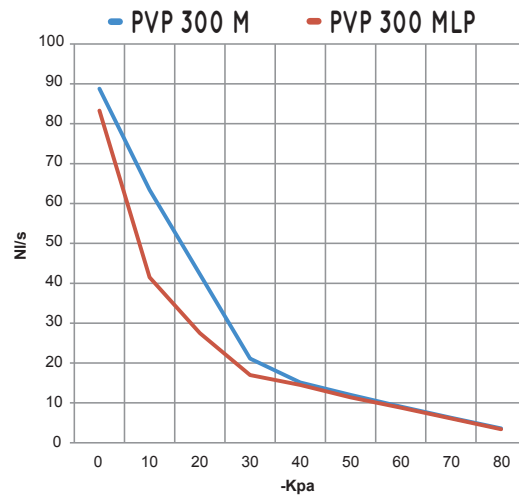
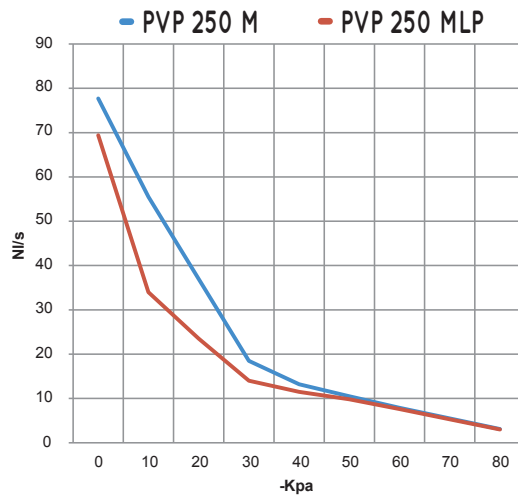
N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

En ajoutant les lettres ES à l'article, le générateur sera fourni complet avec un dispositif d'économie d'énergie ES (par exemple : PVP 250 M ES).

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

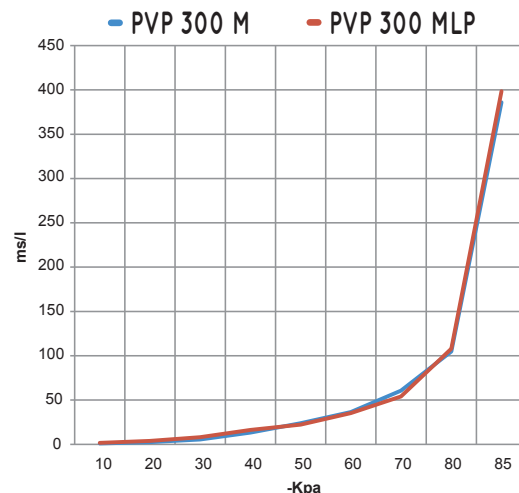
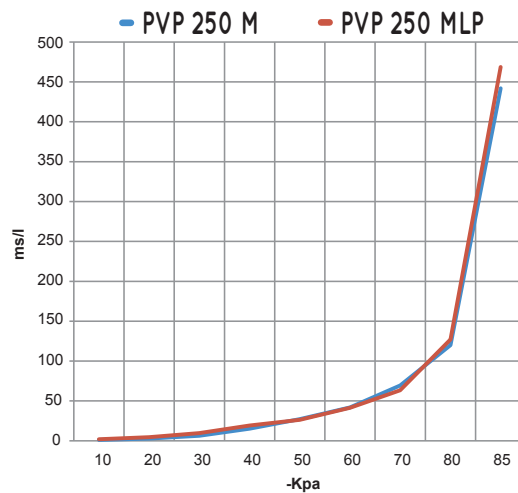
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

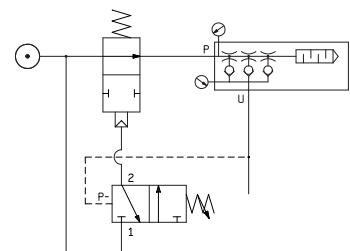
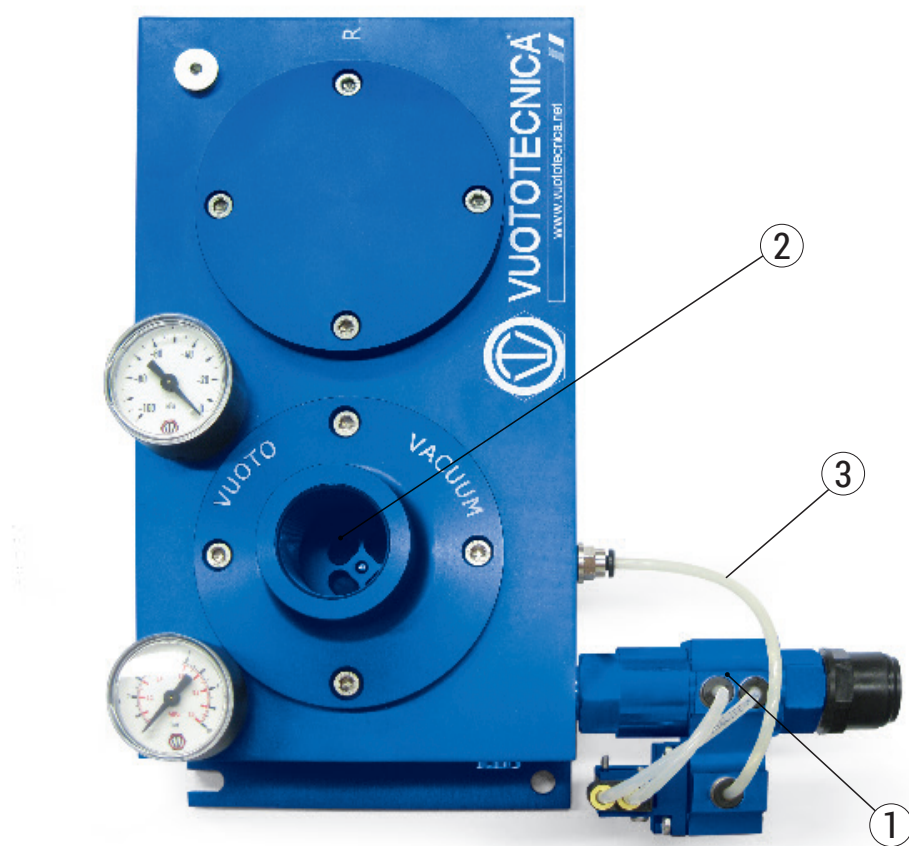


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
PVP 250 M	6.0	24.0	77.7	55.5	37.0	18.5	13.2	10.5	7.9	5.5	3.1	90	
PVP 300 M	6.0	29.0	88.8	63.4	42.3	21.1	15.1	12.0	9.1	6.3	3.6	90	
PVP 250 MLP	3.0	33.6	69.4	34.0	23.5	14.0	11.5	9.8	7.6	5.3	3.0	88	
PVP 300 MLP	3.0	39.3	83.3	41.5	27.5	17.0	14.5	11.4	8.8	6.1	3.4	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

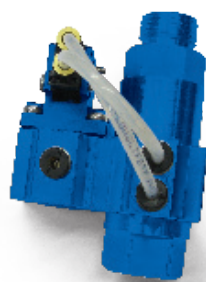


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
PVP 250 M	6.0	24.0	1.1	2.9	6.4	15.2	27.3	41.8	69.3	119.9	442.0	90	
PVP 300 M	6.0	29.0	1.0	2.5	5.5	13.3	23.8	36.5	60.6	104.9	386.0	90	
PVP 250 MLP	3.0	33.6	2.0	4.6	9.6	19.3	26.3	41.5	63.5	127.0	468.7	88	
PVP 300 MLP	3.0	39.3	1.7	3.9	8.2	16.4	22.3	35.3	54.0	108.0	398.5	88	



KIT COMPLET POUR DISPOSITIF D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE ES

Les trois éléments décrits ci-dessus composent le kit d'économie d'énergie de l'air comprimé d'alimentation ES (Energy Saving System). En effet, le dispositif ES agit directement sur le générateur en le faisant fonctionner seulement aux valeurs de vide établies en limitant ainsi la consommation d'air comprimé d'alimentation ; tout cela implique une économie d'énergie importante. Ce kit a été conçu pour la série de générateurs PVP 40 ÷ 300 M/MLP.



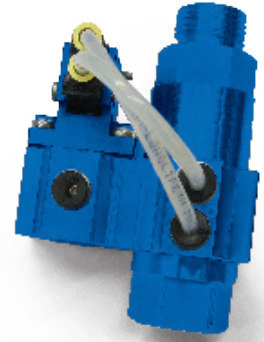
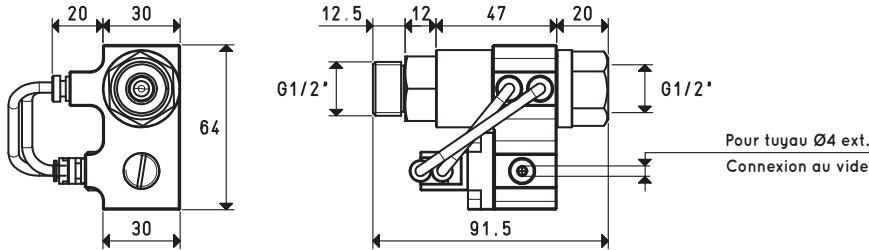
Art.	Pour générateur art.	Poids g
ES 06	PVP 40 ÷ 300 M/MLP	380

① - VANNE D'ALIMENTATION À OBTURATEUR COAXIAL, SERVOPILOTÉE

Il s'agit d'une vanne innovatrice avec un obturateur coaxial, à actionnement pneumatique grâce à un vacuostat intégré en mesure d'intercepter l'air comprimé d'alimentation sur le générateur de vide avec des pressions de service comprises entre 1,5 et 7 bars. Le vacuostat a pour fonction d'enlever et de redonner un signal pneumatique lorsqu'un certain niveau de vide programmé est atteint.

Le différentiel de pression existante entre la valeur maximum configurée et celle de reprise du signal au repos n'est pas réglable et équivaut à environ 100 mbar.

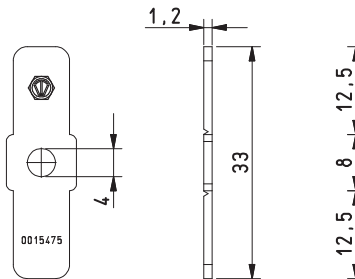
Le vacuostat pneumatique, qui agit sur la vanne d'alimentation à obturateur coaxial, a comme priorité de maintenir automatiquement le niveau de vide maximum et minimum, dans la valeur du différentiel.



Art.	Pour générateur art.	Kit de joints art.	Poids g
07 03 71	PVP 40 ÷ 300 M/MLP	00 KIT 07 03 71	355

② - KIT DE CLAPETS À LAMELLE POUR LE DISPOSITIF ANTI-RETOUR DES GÉNÉRATEURS DE VIDE

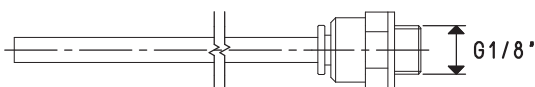
Ce kit de clapets à lamelle a été spécifiquement conçu pour être intégré sur les générateurs de vide PVP 40 ÷ 300 M/MLP, il a pour fonction d'empêcher le retour d'air atmosphérique dans l'installation sous vide (réservoirs, autoclaves, systèmes de préhension par dépression, ventouses, etc.), à l'arrêt du générateur en garantissant l'étanchéité et en maintenant le niveau de vide atteint par l'utilisation.



Art.	Pour générateur art.	N° Pièce	Poids g
00 KIT TRASM-MR	PVP 40 ÷ 300 M/MLP	3	8

③ - TUYAU FLEXIBLE DE BRANCHEMENT AU VIDE

Ce tuyau flexible est muni, à une extrémité, d'une attache rapide de 1/8", à visser sur l'une des deux connexions du générateur de vide réservées au vacuomètre, alors que l'autre extrémité libre doit être introduite dans l'attache installée sur le vacuostat pneumatique. La fonction de ce tuyau est celle de faire le monitoring continu de la valeur du niveau de vide atteint durant l'utilisation et de le transmettre au vacuostat.



Art.	Pour vanne d'alimentation art.	Poids g
00 15 496	07 03 71 - 07 04 71	10