

P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 250 M			PVP 300 M		
Quantité d'air aspiré	m³/h	224	252	280	240	290	320
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90	65	82	90
Pression finale	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6
Consommation d'air	NI/s	17.3	20.7	24.0	20.4	24.8	29.0
Température d'utilisation	°C			-20 / +100			-20 / +100
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			72			74
Poids	Kg			6.0			6.0
Art.		PVP 250 MLP			PVP 300 MLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	120	185	250	128	210	300
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88	30	64	88
Pression finale	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3
Consommation d'air	NI/s	16.0	25.0	33.6	19.1	28.8	39.3
Température d'utilisation	°C			-20 / +100			-20 / +100
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			77			78
Poids	Kg			6.0			6.0
Pièces de rechange		PVP 250 M / MLP			PVP 300 M / MLP		
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 250 M			00 KIT PVP 300 M		
Silencieux sur évacuation	art.	00 15 110			00 15 110		
Silencieux sur buses	art.	N°3 00 15 111			N°3 00 15 111		
Vacuomètre	art.	09 03 15			09 03 15		
Manomètre	art.	09 03 25			09 03 25		

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

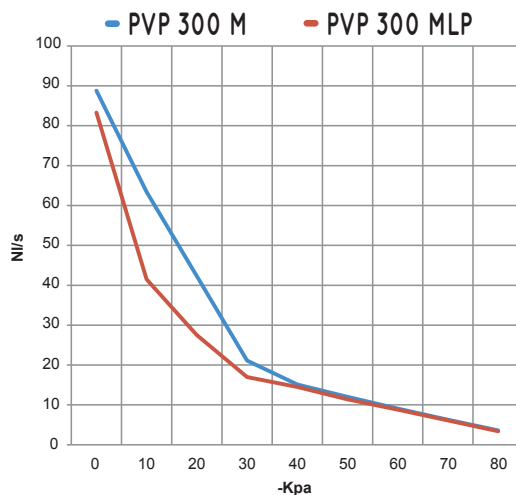
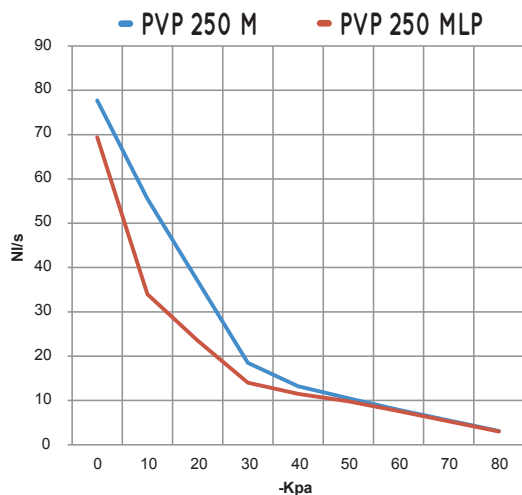
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ PVP 250 M / MLP et PVP 300 M / MLP

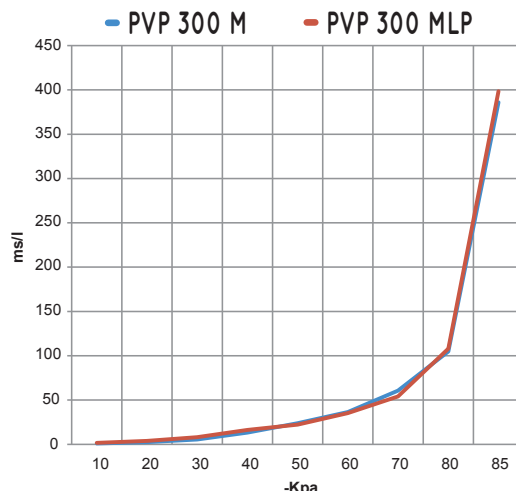
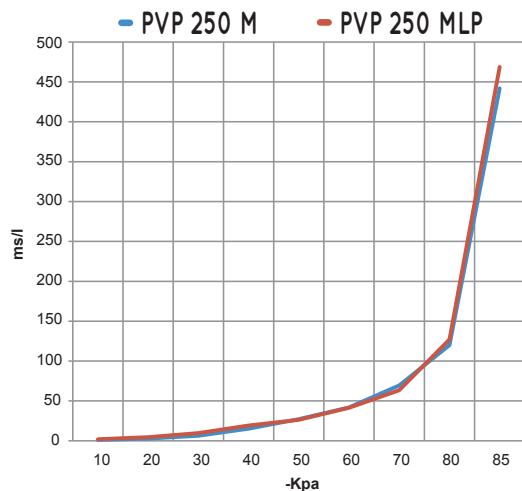
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 250 M	6.0	24.0	77.7	55.5	37.0	18.5	13.2	10.5	7.9	5.5	3.1	90	
PVP 300 M	6.0	29.0	88.8	63.4	42.3	21.1	15.1	12.0	9.1	6.3	3.6	90	
PVP 250 MLP	3.0	33.6	69.4	34.0	23.5	14.0	11.5	9.8	7.6	5.3	3.0	88	
PVP 300 MLP	3.0	39.3	83.3	41.5	27.5	17.0	14.5	11.4	8.8	6.1	3.4	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m ³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 250 M	6.0	24.0	1.1	2.9	6.4	15.2	27.3	41.8	69.3	119.9	442.0	90	
PVP 300 M	6.0	29.0	1.0	2.5	5.5	13.3	23.8	36.5	60.6	104.9	386.0	90	
PVP 250 MLP	3.0	33.6	2.0	4.6	9.6	19.3	26.3	41.5	63.5	127.0	468.7	88	
PVP 300 MLP	3.0	39.3	1.7	3.9	8.2	16.4	22.3	35.3	54.0	108.0	398.5	88	