

P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 60 MDX			PVP 75 MDX		
Quantité d'air aspiré	m³/h	75	85	92	85	94	103
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90	65	82	90
Pression finale	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6
Consommation d'air	NI/s	5.9	7.0	8.2	7.0	8.4	9.8
Température d'utilisation	°C			-20 / +80			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			65			70
Poids	Kg			1.90			1.92
Art.		PVP 60 MDXLP			PVP 75 MDXLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	35	57	65	44	70	80
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88	30	64	88
Pression finale	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3
Consommation d'air	NI/s	5.5	8.3	11.0	6.6	9.9	13.2
Température d'utilisation	°C			-20 / +100			-20 / +100
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			68			70
Poids	Kg			1.90			1.92
Pièces de rechange		PVP 60 MDX / MDXLP			PVP 75 MDX / MDXLP		
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 60 MDX			00 KIT PVP 75 MDX		
Vacuomètre	art.	09 03 15			09 03 15		
Manomètre	art.	09 03 25			09 03 25		
Silencieux	art.	SSX 1"			SSX 1"		

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

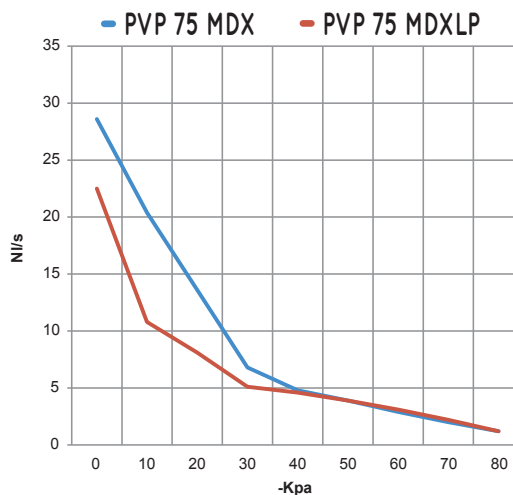
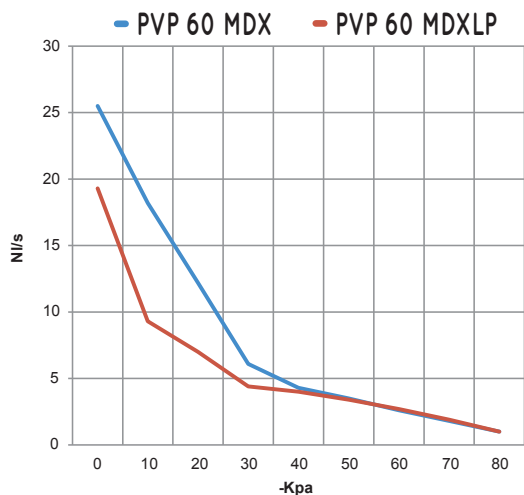
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{mm}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$  Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130



# GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS PVP 60 MDX / MDXLP et PVP 75 MDX / MDXLP

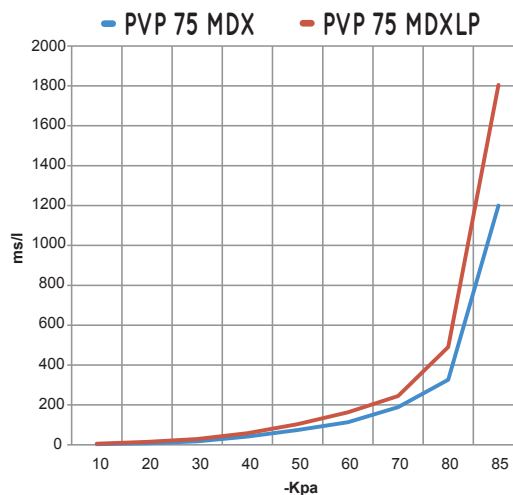
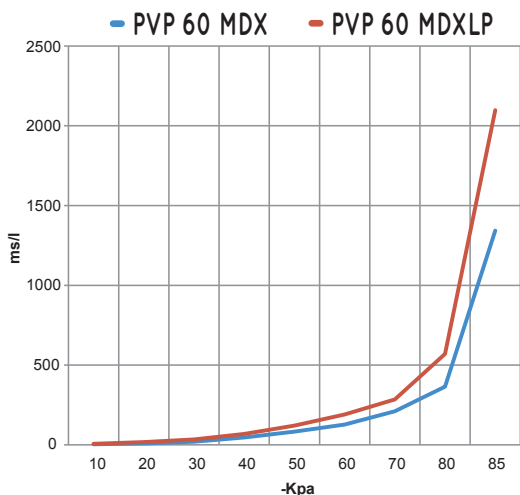
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuotecnica.net

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 60 MDX	6.0	8.2	25.5	18.2	12.2	6.1	4.3	3.5	2.6	1.8	1.0	90	
PVP 75 MDX	6.0	9.8	28.6	20.4	13.6	6.8	4.8	3.9	2.9	2.0	1.2	90	
PVP 60 MDXLP	3.0	11.0	19.3	9.3	7.0	4.4	4.0	3.4	2.7	1.9	1.0	88	
PVP 75 MDXLP	3.0	13.2	22.5	10.8	8.1	5.1	4.6	3.9	3.1	2.2	1.2	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m<sup>3</sup>) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m <sup>3</sup> ) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max. -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 60 MDX	6.0	8.2	3.5	8.8	19.3	46.4	83.0	127.0	211.0	365.0	1343	90	
PVP 75 MDX	6.0	9.8	3.1	7.8	17.2	41.4	74.2	113.5	188.4	326.0	1200	90	
PVP 60 MDXLP	3.0	11.0	6.6	16.8	34.0	68.0	120.3	190.0	285.0	570.0	2098	88	
PVP 75 MDXLP	3.0	13.2	5.7	14.5	29.2	58.4	103.4	163.4	245.0	490.3	1805	88	