

GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS ET MODULAIRES PVP 150 MD / MDLP ÷ PVP 750 MD / MDLP - GÉNÉRALITÉS

La forme particulière de ces générateurs de vide a permis d'obtenir de grandes capacités d'aspiration avec des dimensions d'encombrement très réduites.

Les éjecteurs en acier inox de nouvelle conception sont montés sur des châssis modulaires ; la superposition d'un ou de plusieurs châssis détermine le débit des générateurs. Ils sont disponibles avec des débits compris entre 85 et 900 m³/h, avec un degré de vide maximum de -90KPa.

La pression d'alimentation est de 4÷6 bars, pour les articles MD et entre 1÷3 bars, pour MDLP. Possibilité de réglage du niveau de vide et du débit en fonction de la pression de l'air d'alimentation. Ils sont entièrement réalisés en aluminium anodisé.

Les joints d'étanchéité et les clapets à disque sont fournis en EPDM de série mais peuvent être fournis en FKM, sur demande. Sur demande, ils peuvent être dotés d'un kit d'économie d'énergie de l'air comprimé ES (ENERGY SAVING SYSTEM) composé d'une vanne pneumatique à obturateur coaxial pour l'alimentation de l'air comprimé, avec un vacuostat pneumatique intégré, un kit de clapets à lamelle pour le système anti-retour et un tuyau flexible avec attache rapide pour le monitoring et la transmission de la valeur du niveau de vide au vacuostat.

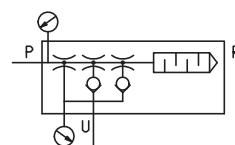
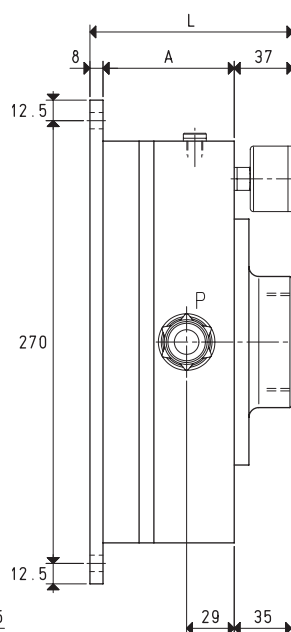
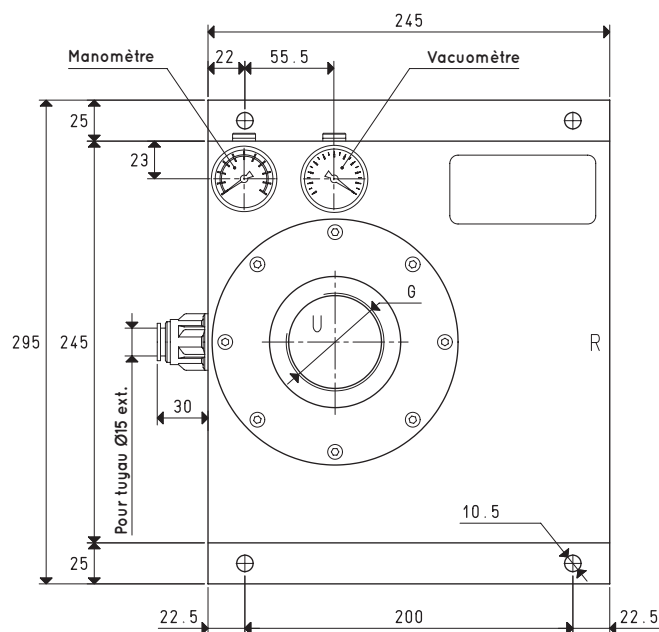
Parfaitement insonorisés avec des silencieux intégrés sur tous les générateurs, leur fonctionnement est extrêmement silencieux.





GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS ET MODULAIRES PVP 150 MD / MDLP et PVP 300 MD / MDLP

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuotecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 150 MD			PVP 300 MD		
Quantité d'air aspiré	m³/h	160	180	200	320	360	400
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90	65	82	90
Pression finale	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6
Consommation d'air	NI/s	12.1	14.2	16.0	23.2	27.8	32.0
Température d'utilisation	°C		-20 / +80			-20 / +80	
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)		72			74	
Poids	Kg		7.0			8.0	
A			80			100	
G	Ø		G1" 1/2			G2"	
L			125			145	

Art.		PVP 150 MDLP			PVP 300 MDLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	85	146	170	190	300	340
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88	30	64	88
Pression finale	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3
Consommation d'air	NI/s	10.5	16.5	22.6	22.5	33.6	45.5
Température d'utilisation	°C		-20 / +80			-20 / +80	
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)		76			78	
Poids	Kg		7.8			8.8	
A			80			100	
G	Ø		G1" 1/2			G2"	
L			125			145	

Pièces de rechange		PVP 150 MD / MDLP		PVP 300 MD / MDLP	
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 150 MD		00 KIT PVP 300 MD	
Silencieux sur évacuation	art.	00 15 70		00 15 70	
Silencieux sur buses	art.	00 15 71		00 15 72	
Vacuomètre	art.	09 03 15		09 03 15	
Manomètre	art.	09 03 25		09 03 25	

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

En ajoutant la lettre R à l'article, le générateur est fourni avec un clapet anti-retour intégré (Exemple : PVP 150 MDR).

En ajoutant les lettres ES à l'article, le générateur sera fourni complet avec un dispositif d'économie d'énergie ES (par exemple : PVP 150 MD ES).

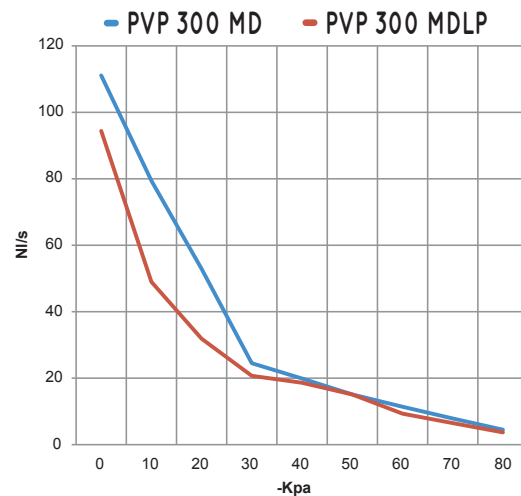
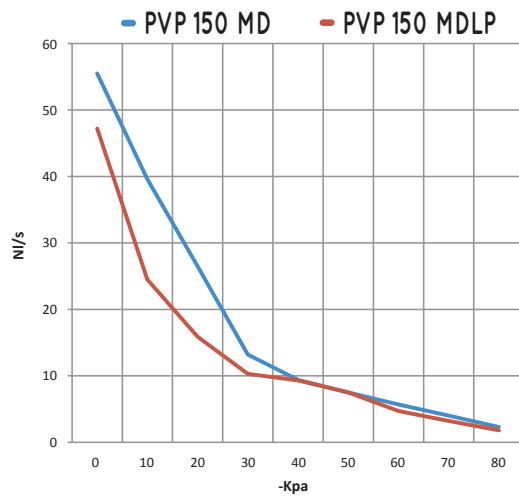
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉ ET MODULAIRES PVP 150 MD / MDLP et PVP 300 MD / MDLP

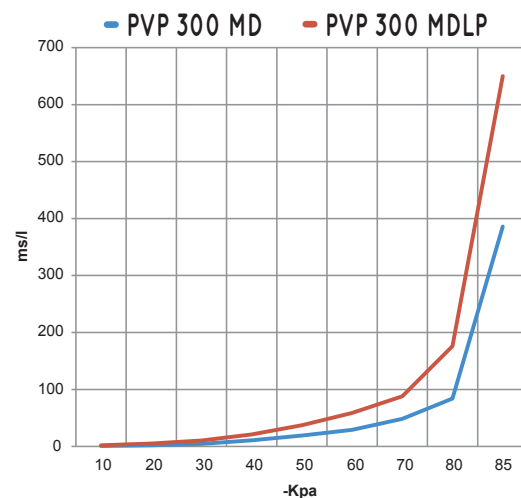
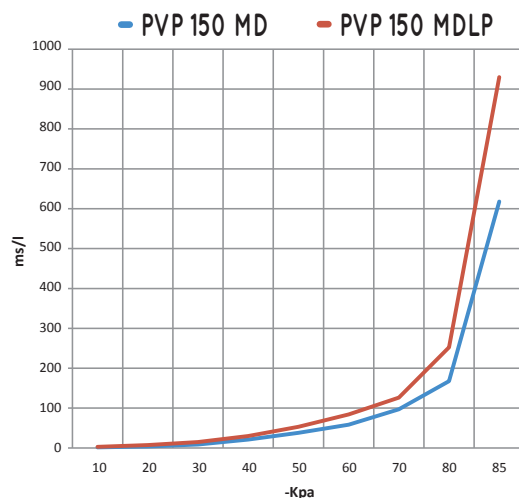


Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
PVP 150 MD	6.0	16.0	55.5	39.6	26.5	13.2	9.4	7.5	5.7	4.0	2.3	90	
PVP 300 MD	6.0	32.0	111.1	79.4	52.9	26.5	19.9	15.1	11.4	7.9	4.5	90	
PVP 150 MDLP	3.0	22.6	47.2	24.5	15.9	10.3	9.3	7.5	4.7	3.2	1.8	88	
PVP 300 MDLP	3.0	45.5	94.4	49.0	31.9	20.7	18.6	15.1	9.3	6.5	3.7	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

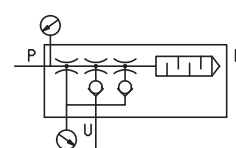
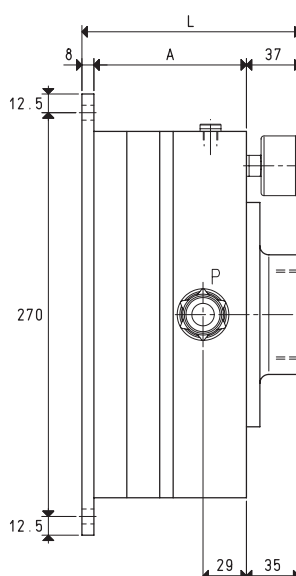
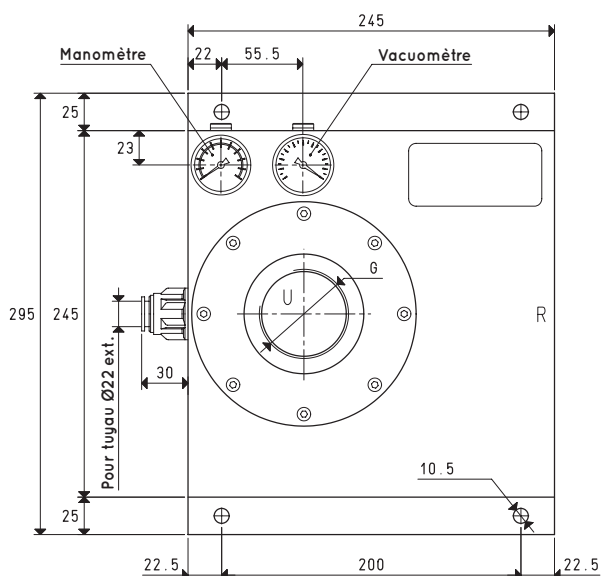


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
PVP 150 MD	6.0	16.0	1.6	4.0	8.9	21.3	38.2	58.4	97.0	167.8	618	90	
PVP 300 MD	6.0	32.0	0.8	2.0	4.4	10.6	19.1	29.2	48.5	83.9	386	90	
PVP 150 MDLP	3.0	22.6	2.9	7.5	15.0	30.1	53.3	84.2	126.3	252.5	930	88	
PVP 300 MDLP	3.0	45.5	2.0	5.2	10.5	21.0	37.2	58.7	88.0	176.1	650	88	



GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS ET MODULAIRES PVP 450 MD / MDLP et PVP 600 MD / MDLP

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 450 MD			PVP 600 MD		
Quantité d'air aspiré	m³/h	490	530	580	640	700	750
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90	65	82	90
Pression finale	mbar abs.	350	180	100	350	180	100
Pression d'alimentation	bar	4	5	6	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6			6
Consommation d'air	Nl/s	35.4	40.6	47.8	45.4	56.8	63.2
Température d'utilisation	°C		-20 / +80			-20 / +80	
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			74			78
Poids	Kg			9.1			10.3
A				122			142
G	Ø			G3"			G3"
L				167			187

Art.		PVP 450 MDLP			PVP 600 MDLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	250	440	500	330	590	670
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88	30	64	88
Pression finale	mbar abs.	700	360	120	700	360	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3			3
Consommation d'air	Nl/s	32.0	48.8	65.8	42.0	66.0	87.7
Température d'utilisation	°C		-20 / +80			-20 / +80	
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			80			82
Poids	Kg			9.1			10.3
A				122			142
G	Ø			G3"			G3"
L				167			187

Pièces de rechange		PVP 450 MD / MDLP		PVP 600 MD / MDLP	
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 450 MD		00 KIT PVP 600 MD	
Silencieux sur évacuation	art.	00 15 70		00 15 70	
Silencieux sur buses	art.	00 15 71 + 00 15 72		N°2 00 15 72	
Vacuomètre	art.	09 03 15		09 03 15	
Manomètre	art.	09 03 25		09 03 25	

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

En ajoutant la lettre R à l'article, le générateur est fourni avec un clapet anti-retour intégré (Exemple : PVP 450 MDR).

En ajoutant les lettres ES à l'article, le générateur sera fourni complet avec un dispositif d'économie d'énergie ES (par exemple : PVP 450 MD ES).

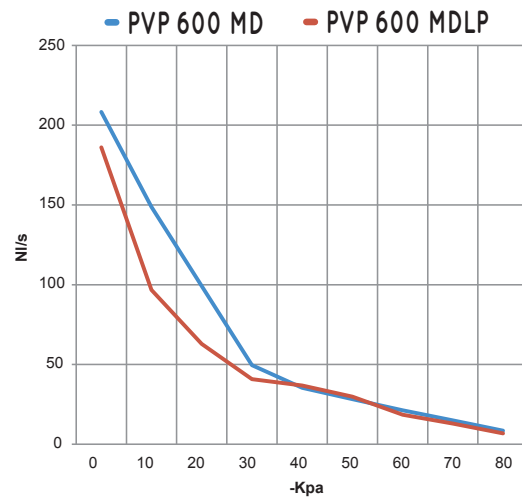
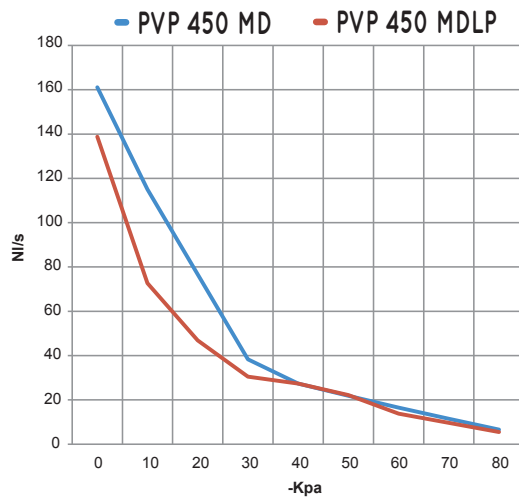
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS ET MODULAIRES PVP 450 MD / MDLP et PVP 600 MD / MDLP

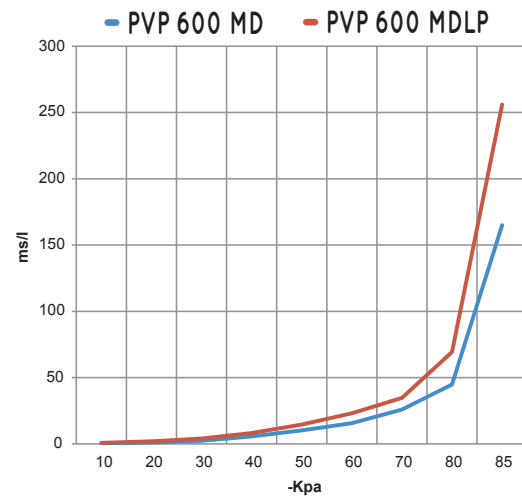
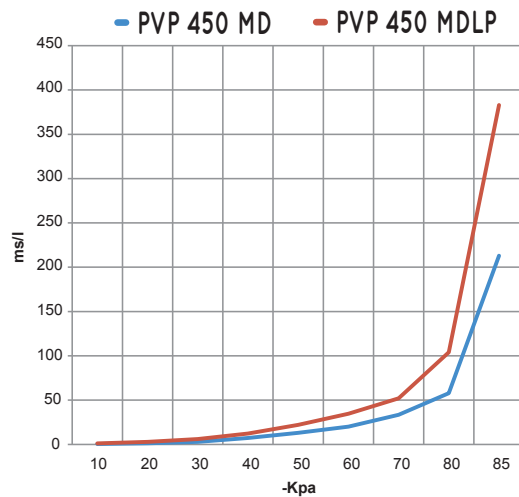


Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
PVP 450 MD	6.0	47.8	161.1	115.0	76.7	38.3	27.4	21.9	16.5	11.5	6.6	90	
PVP 600 MD	6.0	63.2	208.3	148.8	99.2	49.6	35.4	28.3	21.3	14.9	8.5	90	
PVP 450 MDLP	3.0	65.8	138.8	72.7	46.9	30.5	27.4	22.2	13.8	9.6	5.5	88	
PVP 600 MDLP	3.0	87.7	186.1	96.7	62.9	40.8	36.8	29.8	18.5	12.9	6.8	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

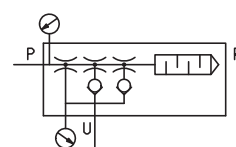
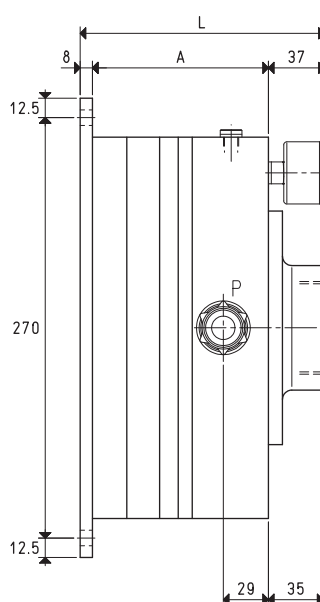
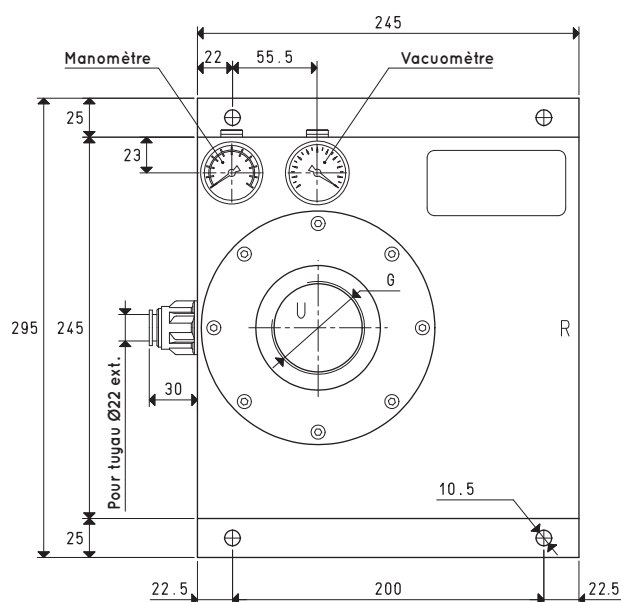


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
PVP 450 MD	6.0	47.8	0.5	1.4	3.0	7.4	13.2	20.1	33.5	57.9	213	90	
PVP 600 MD	6.0	63.2	0.4	1.0	2.4	5.7	10.2	15.6	25.9	44.8	165	90	
PVP 450 MDLP	3.0	65.8	1.2	3.0	6.2	12.4	22.0	34.7	52.0	104.1	383	88	
PVP 600 MDLP	3.0	87.7	0.8	2.0	4.1	8.2	14.6	23.1	34.7	69.4	256	88	



GÉNÉRATEURS DE VIDE MULTI-ÉTAGÉS ET MODULAIRES PVP 750 MD / MDLP

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		PVP 750 MD		
Quantité d'air aspiré	m³/h	650	780	900
Niveau max. de vide	-KPa	65	82	90
Pression finale	mbar abs.	350	180	100
Pression d'alimentation	bar	4	5	6
Pression d'alimentation optimale	bar			6
Consommation d'air	Nl/s	60.5	71.0	80.0
Température d'utilisation	°C			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			84
Poids	Kg			12.7
A				164
G	Ø			G3"
L				209

Art.		PVP 750 MDLP		
Quantité d'air aspiré	m³/h	420	650	800
Niveau max. de vide	-KPa	30	64	88
Pression finale	mbar abs.	700	360	120
Pression d'alimentation	bar	1	2	3
Pression d'alimentation optimale	bar			3
Consommation d'air	Nl/s	52.0	82.5	110.0
Température d'utilisation	°C			-20 / +80
Niveau de bruit à la pression d'alimentation optimale	dB(A)			85
Poids	Kg			12.7
A				164
G	Ø			G3"
L				209

Pièces de rechange		PVP 750 MD / MDLP	
Kit de joints et de clapets à lames	art.	00 KIT PVP 750 MD	
Silencieux sur évacuation	art.	00 15 70	
Silencieux sur buses	art.	N°2 00 15 72 + 00 15 71	
Vacuomètre	art.	09 03 15	
Manomètre	art.	09 03 25	

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

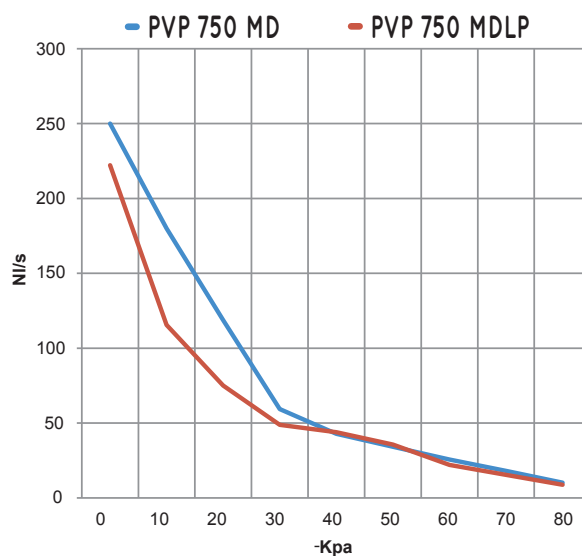
En ajoutant la lettre R à l'article, le générateur est fourni avec un clapet anti-retour intégré (Exemple : PVP 750 MDR).

En ajoutant les lettres ES à l'article, le générateur sera fourni complet avec un dispositif d'économie d'énergie ES (par exemple : PVP 750 MD ES).

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

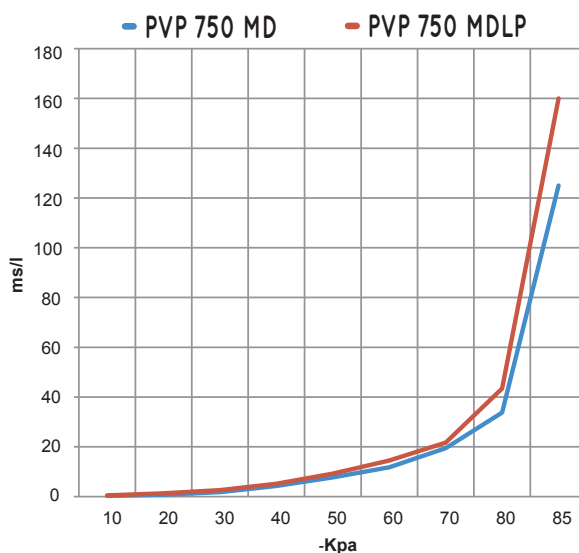
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale



Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Débit d'air (NI/s) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
PVP 750 MD	6.0	80.0	250.0	180.0	118.8	59.4	42.8	34.2	25.7	18.0	10.2	90	
PVP 750 MDLP	3.0	110.0	222.2	115.5	75.1	48.8	43.9	35.6	22.0	15.4	8.8	88	

Temps d'évacuation (ms/l = s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa), à la pression d'alimentation optimale

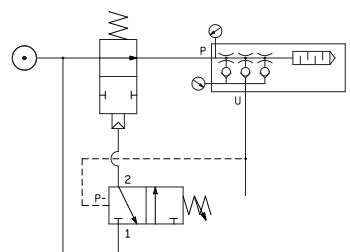
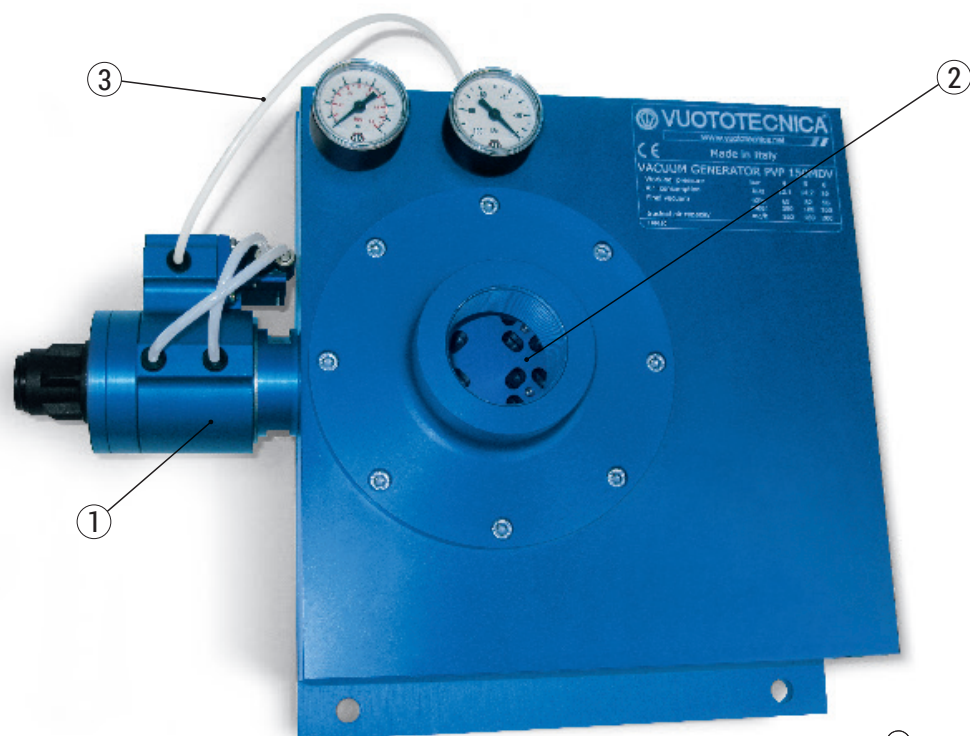


Générateur. art.	Press. alim. bar	Consommation d'air NI/s	Temps d'évacuation (ms/l=s/m³) aux différents niveaux de vide (-KPa) à la pression d'alimentation optimale										Vide max.
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa	
PVP 750 MD	6.0	80.0	0.3	0.8	1.8	4.3	7.7	11.8	19.5	33.8	125	90	
PVP 750 MDLP	3.0	110.0	0.5	1.3	2.6	5.2	9.2	14.5	21.7	43.4	160	88	



ACCESSOIRES POUR GÉNÉRATEURS DE VIDE PVP 150 MD / MDLP ÷ PVP 750 MD / MDLP

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



KIT COMPLET POUR DISPOSITIF D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE ES

Les trois éléments décrits ci-dessus composent le kit d'économie d'énergie de l'air comprimé d'alimentation ES (Energy Saving System). En effet, le dispositif ES agit directement sur le générateur en le faisant fonctionner seulement aux valeurs de vide établies en limitant ainsi la consommation d'air comprimé d'alimentation ; tout cela implique une économie d'énergie importante. Ce kit a été conçu pour la série de générateurs PVP 150 ÷ 750 MD/MDLP.

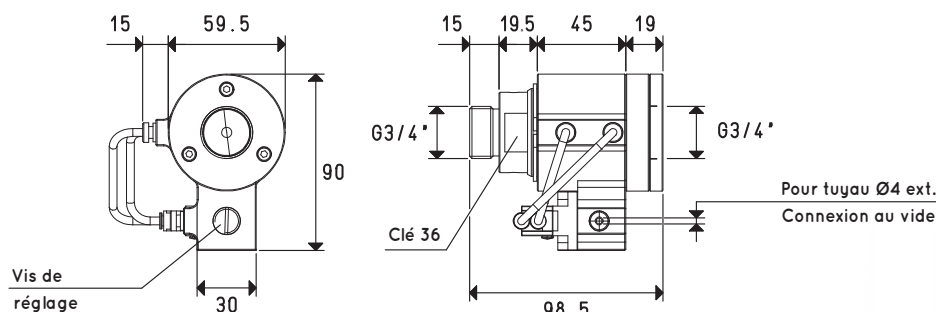


Art.	Pour générateur art.	Poids g
ES 05	PVP 150 ÷ 750 MD / MDLP	596

ACCESSOIRES POUR GÉNÉRATEURS DE VIDE PVP 150 MD / MDLP ÷ PVP 750 MD / MDLP

① - VANNE D'ALIMENTATION À OBTURATEUR COAXIAL, SERVOPILOTÉE

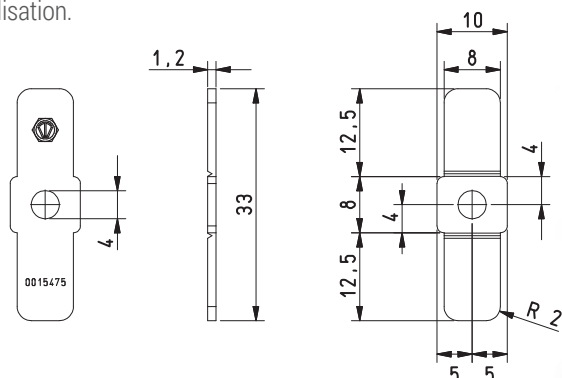
Il s'agit d'une vanne innovatrice avec un obturateur coaxial, à actionnement pneumatique grâce à un vacuostat intégré en mesure d'intercepter l'air comprimé d'alimentation sur le générateur de vide avec des pressions de service comprises entre 1,5 et 7 bars. Le vacuostat a pour fonction d'enlever et de redonner un signal pneumatique lorsqu'un certain niveau de vide programmé est atteint. Le différentiel de pression existante entre la valeur maximum configurée et celle de reprise du signal au repos n'est pas réglable et équivaut à environ 100 mbar. Le vacuostat pneumatique, qui agit sur la vanne d'alimentation à obturateur coaxial, a comme priorité de maintenir automatiquement le niveau de vide maximum et minimum, dans la valeur du différentiel.



Art.	Pour générateur art.	Kit de joints art.	Poids g
07 04 71	PVP 150 ÷ 750 MD / MDLP	00 KIT 07 04 71	570

② - KIT DE CLAPETS À LAMELLE POUR LE DISPOSITIF ANTI-RETOUR DES GÉNÉRATEURS DE VIDE

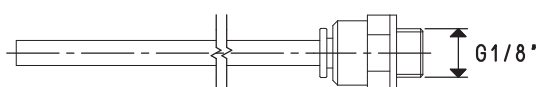
Ce kit de clapets à lamelle a été spécifiquement conçu pour être intégré sur les générateurs de vide PVP 150 ÷ 750 MD/MDLP, il a pour fonction d'empêcher le retour d'air atmosphérique dans l'installation sous vide (réservoirs, autoclaves, systèmes de préhension par dépression, ventouses, etc.), à l'arrêt du générateur en garantissant l'étanchéité et en maintenant le niveau de vide atteint par l'utilisation.



Art.	Pour générateur art.	N° Pièce	Poids g
00 KIT TRASMD-MDR	PVP 150 ÷ 750 MD / MDLP	6	16

③ - TUYAU FLEXIBLE DE BRANCHEMENT AU VIDE

Ce tuyau flexible est muni, à une extrémité, d'une attache rapide de 1/8", à visser sur l'une des deux connexions du générateur de vide réservées au vacuomètre, alors que l'autre extrémité libre doit être introduite dans l'attache installée sur le vacuostat pneumatique. La fonction de ce tuyau est celle de faire le monitoring continu de la valeur du niveau de vide atteint durant l'utilisation et de le transmettre au vacuostat.



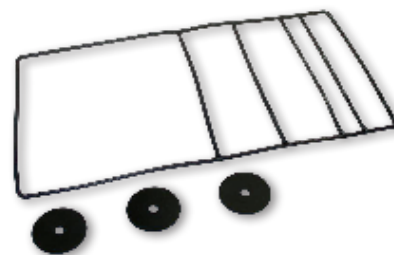
Art.	Pour vanne d'alimentation art.	Poids g
00 15 496	07 03 71 - 07 04 71	10



ACCESSOIRES POUR GÉNÉRATEURS DE VIDE PVP 150 MD / MDLP ÷ PVP 750 MD / MDLP

Kit de joints et de clapets à membrane

Art.	Pour générateurs art.
00 KIT PVP 150 MD	PVP 150 MD / MDLP
00 KIT PVP 300 MD	PVP 300 MD / MDLP
00 KIT PVP 450 MD	PVP 450 MD / MDLP
00 KIT PVP 600 MD	PVP 600 MD / MDLP
00 KIT PVP 750 MD	PVP 750 MD / MDLP



Matériel insonorisant sur l'évacuation

Art.	Pour générateurs art.	Quantité
00 15 70	PVP 150 MD / MDLP	1 pièce
	PVP 300 MD / MDLP	1 pièce
	PVP 450 MD / MDLP	1 pièce
	PVP 600 MD / MDLP	1 pièce
	PVP 750 MD / MDLP	1 pièce



Matériel insonorisant sur éjecteurs

Art.		00 15 71	00 15 72
PVP 150 MD / MDLP	N° Pièce	1	-
PVP 300 MD / MDLP	N° Pièce	-	1
PVP 450 MD / MDLP	N° Pièce	1	1
PVP 600 MD / MDLP	N° Pièce	-	2
PVP 750 MD / MDLP	N° Pièce	1	2



Vacuomètre Ø 40 mm, avec attache coaxiale 1/8" gaz

Art.	Pour générateurs art.
09 03 15	Toutes



Manomètre Ø 40 mm, avec attache coaxiale de 1/8" gaz

Art.	bar	Pour générateurs art.
09 03 25	1 ÷ 10	Toutes

