



GÉNÉRATEURS DE VIDE À CARTOUCHE PVR 3 OT

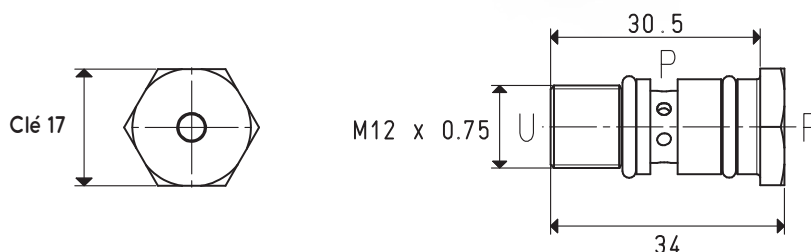
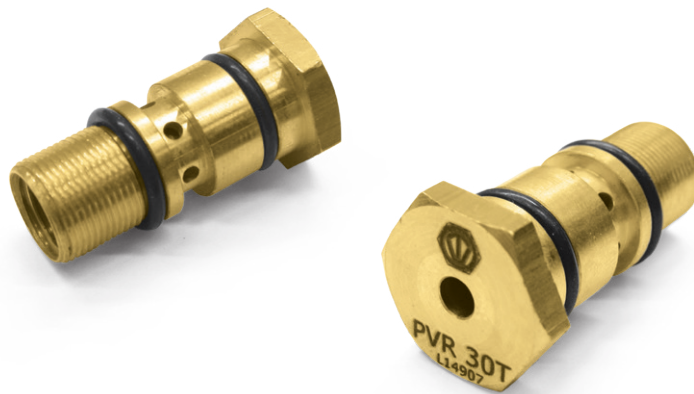
Ce générateur de vide à cartouche a également été construit pour répondre à la demande d'appareils de plus en plus petits et performants dans le secteur de l'emballage.

La pression d'alimentation de l'air comprimé est comprise entre 1 et 3 bars, alors que la valeur maximum du niveau de vide est de -52 KPa, avec un débit de 2,6 m³/h.

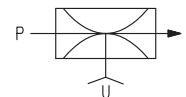
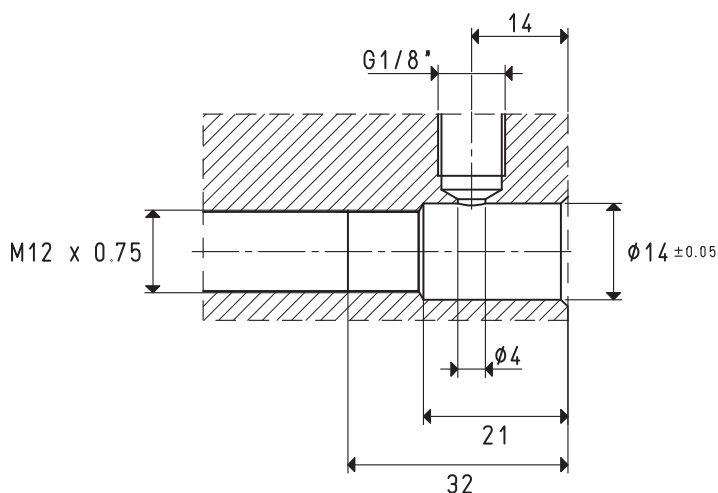
La forme de ces générateurs, comme ceux décrits précédemment, permet aussi l'aspiration de poussières et de petits copeaux d'usinage sans les problèmes de colmatage.

Ils sont réalisés en laiton de série mais sur demande ils peuvent aussi être fournis en métaux différents.

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



RÉALISATION SIÈGE POUR INSERTION CARTOUCHE



Art.	PVR 3 OT					
Quantité d'air aspiré	m ³ /h	2.2	2.6	2.6	2	1.6
Niveau max. de vide	-KPa	21	37	52	50	47
Pression finale	mbar abs.	790	630	480	500	530
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5
Consommation d'air	NI/s	1.25	1.8	2.4	3.1	3.6
Température d'utilisation	°C	-10 / +60				
Niveau de bruyance	dB(A)	78				
Poids	g	60				

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130