

GÉNÉRATEURS DE FLUX VACUUM JET - GÉNÉRALITÉS

Principe de fonctionnement

L'air comprimé d'alimentation, insufflé dans une chambre annulaire concentrique à l'appareil, converge très rapidement vers le centre du tuyau principal, en formant un effet cyclonique.

Ce dernier a la propriété de créer une dépression à l'intérieur de l'appareil et de conduire un grand volume d'air vers sa sortie.

En changeant la pression de l'air d'alimentation, par conséquent, la dépression et la quantité d'air aspiré varieront également.

Caractéristiques

La forme particulière des générateurs de flux et leur principe de fonctionnement à flux rectiligne, permettent d'aspirer et de transférer les produits de différente nature sans interférence. En effet, les Vacuum Jet sont adaptés pour transport de poudres, de granulés, de sciures, de grenailles, de riblons métalliques, de produits alimentaires liquides ou secs, etc. ; ou, pour aspirer les fumées, les brouillards réfrigérants, les condensations d'eau ou d'huile, etc.

L'absence de pièces en mouvement leur permet d'être utilisés en continu, sans développer de chaleur.

Ils n'ont pas besoin de courant électrique, de ce fait, ils peuvent être employés dans des environnements de travail avec danger d'incendie ou de déflagration.

Ils sont disponibles en aluminium anodisé et en acier inox.

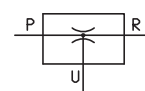
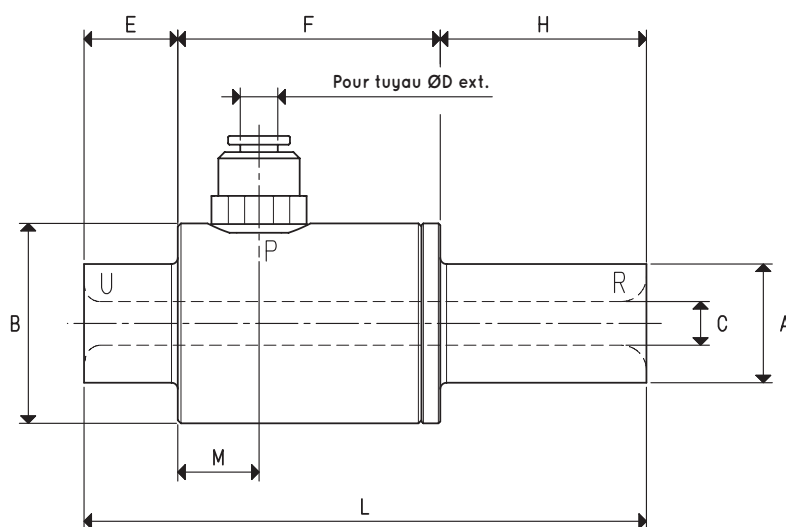
Grâce à leurs caractéristiques, il suffit d'une bonne filtration de l'air comprimé d'alimentation pour éliminer toute maintenance.





GÉNÉRATEURS DE FLUX VACUUM JET CX 7 et CX 10

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		CX 7	CX 10
Max quantité d'air aspiré à 6 bars	m³/h	12.0	28.0
Max quantité d'air soufflé à 6 bars	m³/h	17.6	36.2
Niveau max. de vide	-KPa	15	22
Pression finale	mbar abs.	850	780
Pression d'alimentation maximale	bar	6	6
Consommation d'air à 6 bars	NI/s	1.5	2.3
Température d'utilisation	°C	-20 / +80	-20 / +80
Niveau de bruyance	dB(A)	75	84
Poids	g	110	104
A	Ø	19	19
B	Ø	32	32
C	Ø	7	10
D	Ø	6	6
E		15	15
F		42	42
H		33	33
L		90	90
M		13	13

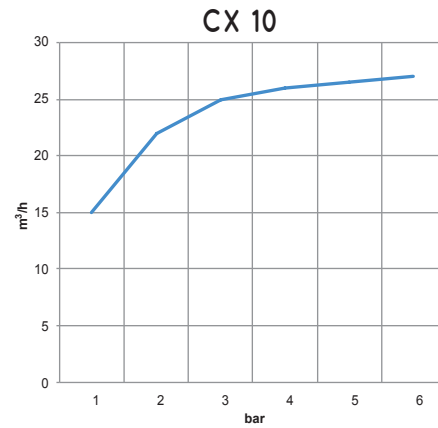
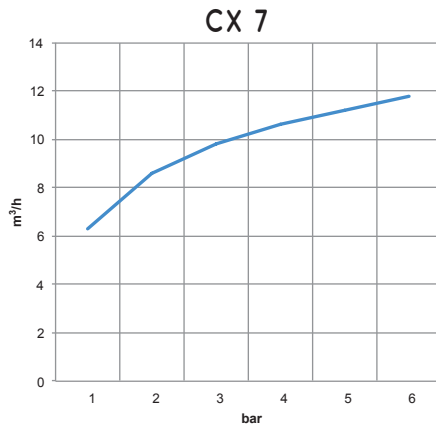
N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

En ajoutant la lettre I à l'article, le générateur est fourni en acier inox (Exemple : CX 10 I).

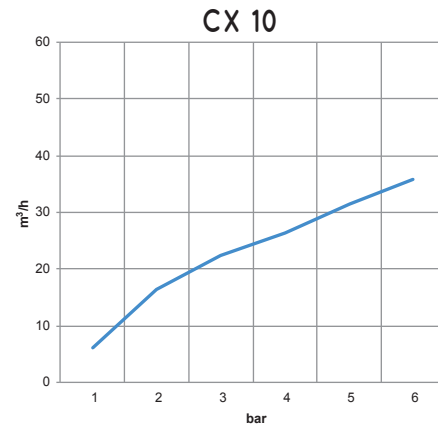
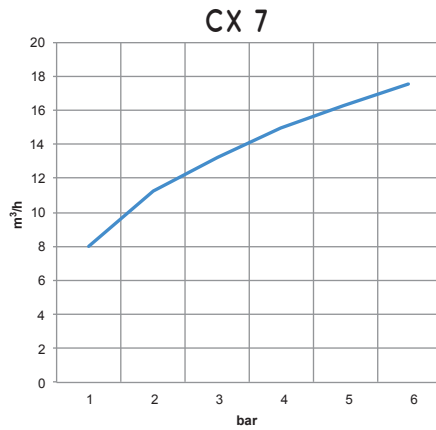
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

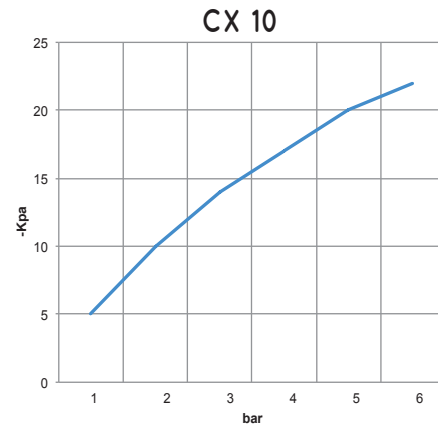
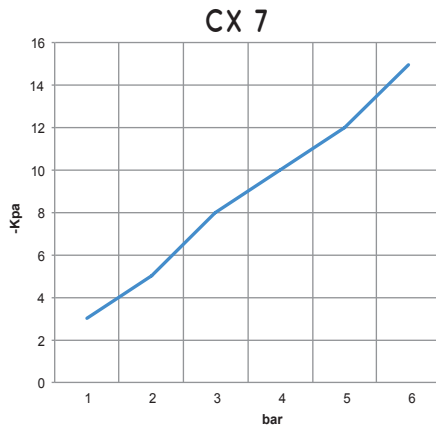
Quantité d'air aspiré (m^3/h) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



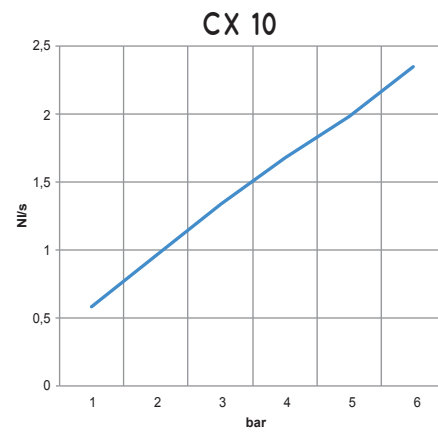
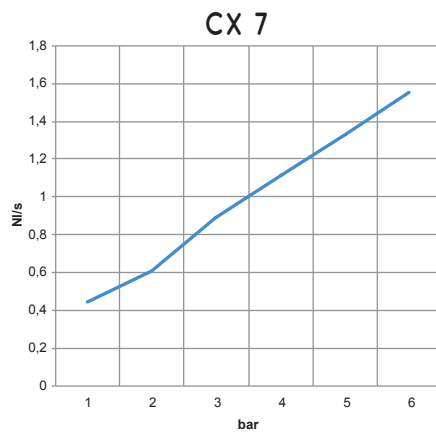
Quantité d'air soufflé (m^3/h) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



Niveau de vide (-Kpa) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



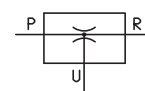
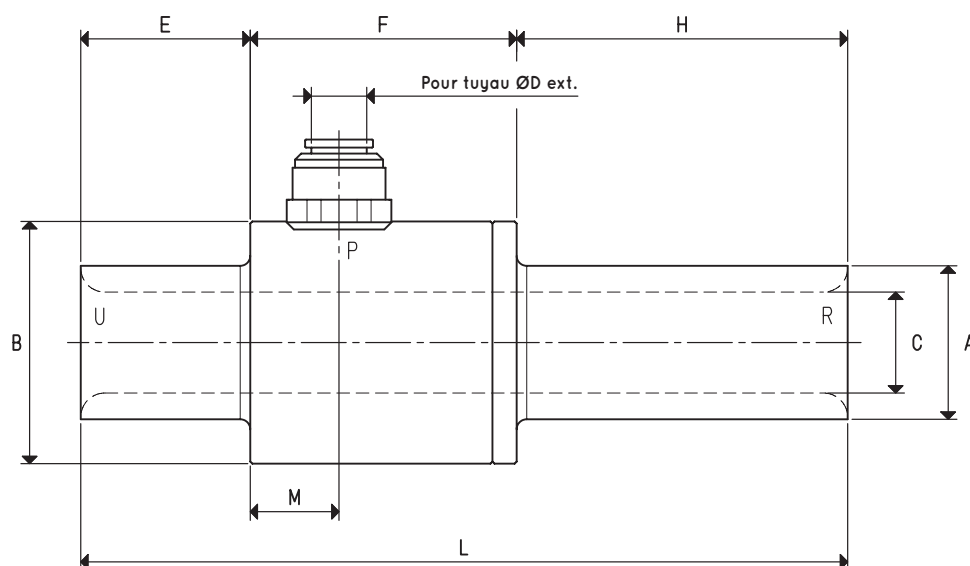
Consommation d'air (Nl/s) aux différentes pressions d'alimentation (bar)





GÉNÉRATEURS DE FLUX VACUUM JET CX 13 et CX 19

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		CX 13	CX 19
Max quantité d'air aspiré à 6 bars	m³/h	50.0	92.0
Max quantité d'air soufflé à 6 bars	m³/h	73.7	134.0
Niveau max. de vide	-KPa	18	16
Pression finale	mbar abs.	820	840
Pression d'alimentation maximale	bar	6	6
Consommation d'air à 6 bars	Nl/s	6.6	11.6
Température d'utilisation	°C	-20 / +80	-20 / +80
Niveau de bruyance	dB(A)	88	92
Poids	g	280	500
A	Ø	25	32
B	Ø	45	54
C	Ø	13	19
D	Ø	8	10
E		30	43
F		55	65
H		55	82
L		140	190
M		18	22

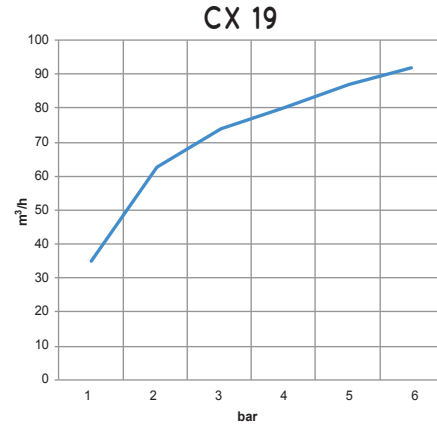
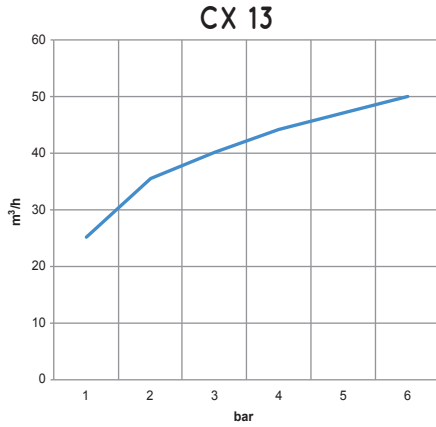
N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

En ajoutant la lettre I à l'article, le générateur est fourni en acier inox (Exemple : CX 13 I).

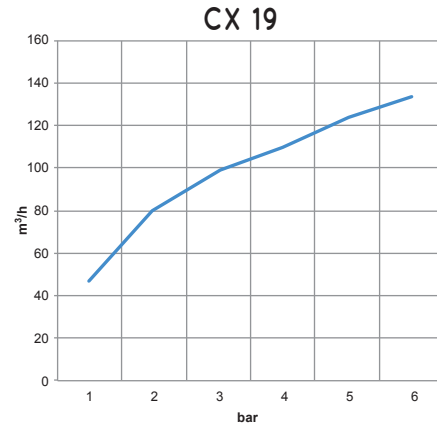
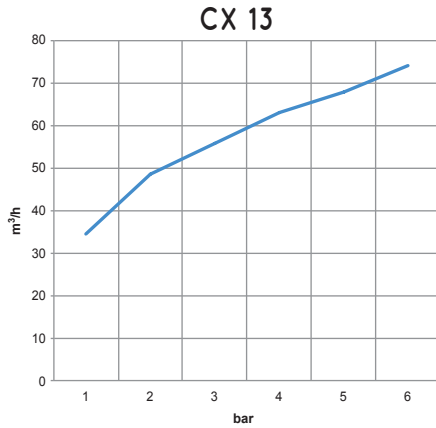
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

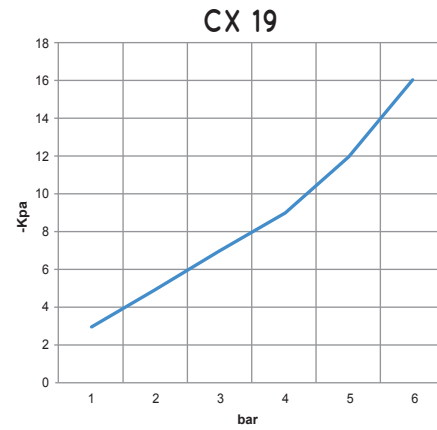
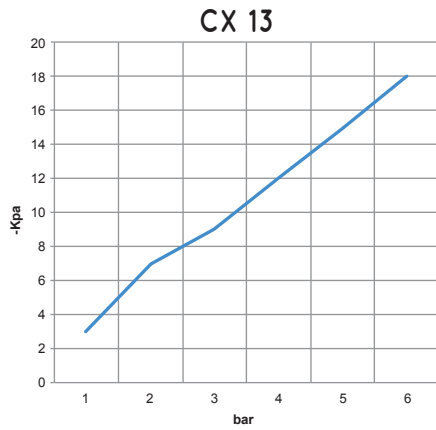
Quantité d'air aspiré (m^3/h) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



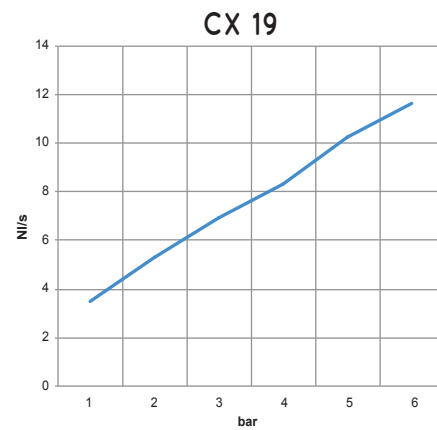
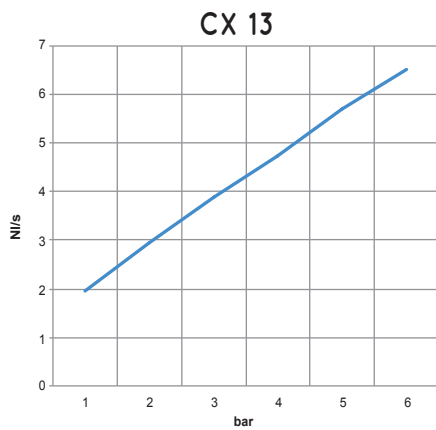
Quantité d'air soufflé (m^3/h) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



Niveau de vide (-Kpa) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



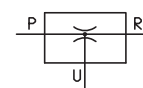
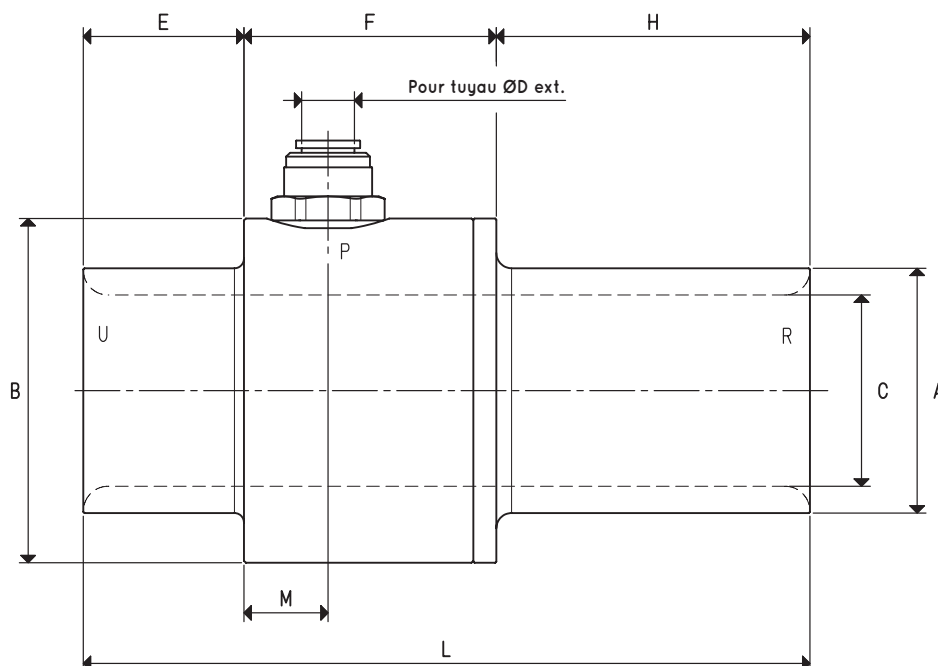
Consommation d'air (NI/s) aux différentes pressions d'alimentation (bar)





GÉNÉRATEURS DE FLUX VACUUM JET CX 25, CX 38 et CX 50

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



P=CONNEXION AIR COMPRIMÉ

R=ÉVACUATION U=CONNEXION VIDE

Art.		CX 25	CX 38	CX 50
Max quantité d'air aspiré à 6 bars	m³/h	150	310	405
Max quantité d'air soufflé à 6 bars	m³/h	210	400	525
Niveau max. de vide	-KPa	13	10	8
Pression finale	mbar abs.	870	900	920
Pression d'alimentation maximale	bar	6.0	6.0	6.0
Consommation d'air à 6 bars	Nl/s	16.6	25.0	33.3
Température d'utilisation	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Niveau de bruyance	dB(A)	100	103	103
Poids	g	560	800	1090
A	Ø	38	51	64
B	Ø	60	75	90
C	Ø	25	38	50
D	Ø	10	12	16
E		42	42	42
F		66	66	66
H		82	82	82
L		190	190	190
M		22	22	22

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

En ajoutant la lettre I à l'article, le générateur est fourni en acier inox (Exemple : CX 38 I).

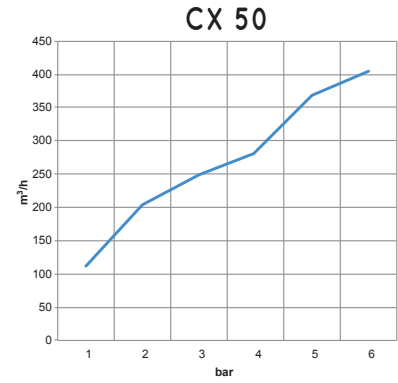
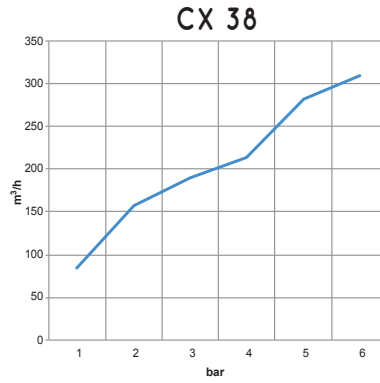
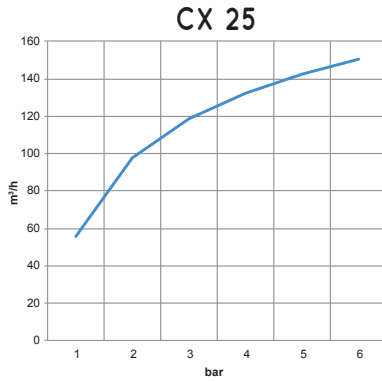
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

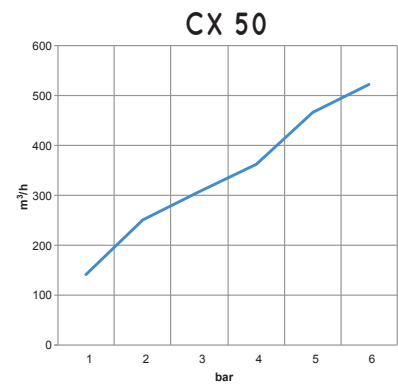
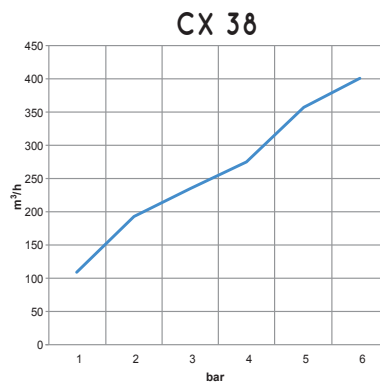
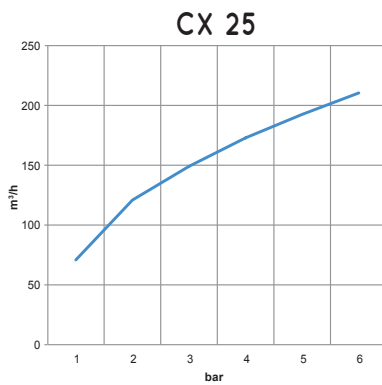
GÉNÉRATEURS DE FLUX VACUUM JET CX 25, CX 38 et CX 50



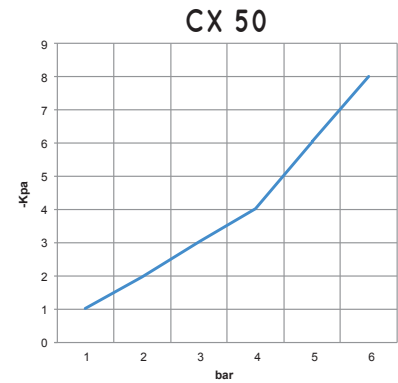
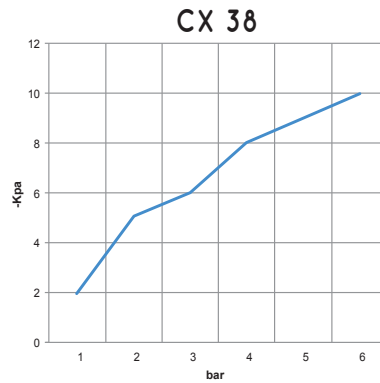
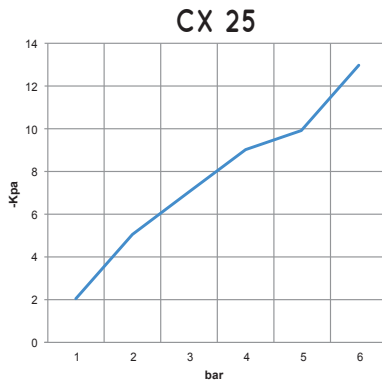
Quantité d'air aspiré (m³/h) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



Quantité d'air soufflé (m³/h) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



Niveau de vide (-Kpa) aux différentes pressions d'alimentation (bar)



Consommation d'air (NI/s) aux différentes pressions d'alimentation (bar)

