



MINI CENTRALES DE VIDE PNEUMATIQUES DOP 06 et DOP 10

Les mini centrales de vide sont de petites unités autonomes visant à produire le vide, alimentées exclusivement par de l'air comprimé et caractérisées par leurs dimensions réduites.

Elles sont constituées de :

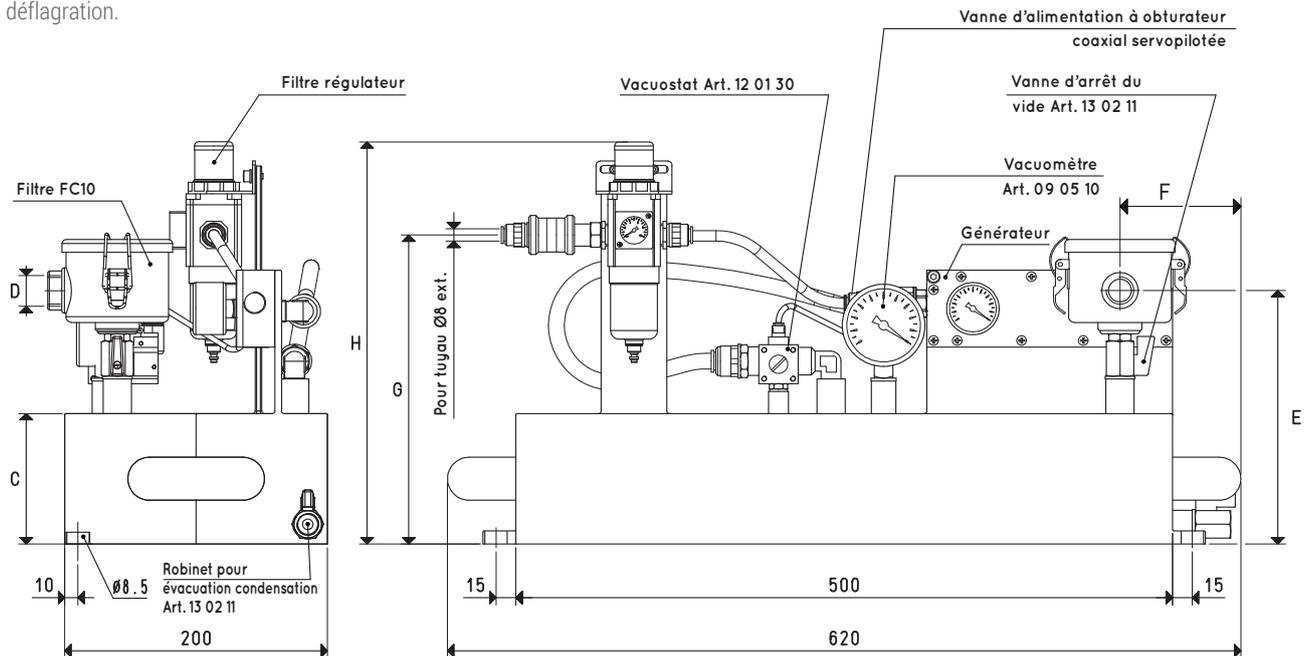
- Un petit réservoir en tôle d'acier soudée.
- Une vanne à manchon pour arrêter l'air comprimé.
- Un régulateur de pression avec filtre et manomètre.
- Un générateur de vide fonctionnant à air comprimé.
- Une vanne à actionnement pneumatique pour alimenter le générateur de vide, gérée par le vacuostat.
- Un vacuostat pneumatique pour régler le niveau de vide.
- Un vacuomètre pour lire directement le niveau de vide.
- Une vanne manuelle d'arrêt du vide.
- Un filtre d'aspiration avec cartouche en papier série FC.
- Un robinet pour purger la condensation du réservoir.

Le maintien du niveau de vide dans le réservoir, programmé avec le vacuostat, est complètement automatique.

Les mini centrales de vide pneumatiques sont adaptées pour équiper les petites unités de travail, fixes ou mobiles, qui ont besoin de vide, telles que :

- Chariots avec des ventouses pour fixer et transporter les verres et les vitres.
- Systèmes de fixation par dépression pour la manutention des skis, pour le forage, pour le fraisage au pantographe des marbres, pour le polissage des objets en étain, cuivre, ou argent, etc.
- Palans à ventouses pour le levage de téléviseurs et électroménagers en général, pour installer de verres dans les menuiseries, pour l'alimentation de tôles sur les presses, etc.

Les mini centrales de vide pneumatiques n'ont pas besoin de courant électrique, mais uniquement d'air comprimé à 4 ÷ 6 bars de pression ; grâce à cette caractéristique, il est conseillé de les utiliser dans des environnements de travail avec danger d'incendie ou de déflagration.



| Art. | Réservoir Litres | Générateur art. | Appareil pneumatique art. | C | D Ø | E | F | G | H | L | Poids Kg |
|-------------------------|---------------------|--------------------|---------------------------------|-----|--------|-----|----|-----|-----|-----|-------------|
| DOP 06 PVP 12 MX | 6 | PVP 12 MX | DOP 20 90 | 60 | G3/8" | 150 | 95 | 180 | 270 | 620 | 12.7 |
| DOP 06 PVP 25 MX | 6 | PVP 25 MX | DOP 20 90 | 60 | G3/8" | 150 | 95 | 180 | 270 | 620 | 13.0 |
| DOP 10 PVP 12 MX | 10 | PVP 12 MX | DOP 20 90 | 100 | G3/8" | 210 | 95 | 240 | 310 | 620 | 12.9 |
| DOP 10 PVP 25 MX | 10 | PVP 25 MX | DOP 20 90 | 100 | G3/8" | 210 | 95 | 240 | 310 | 620 | 13.2 |

N.B. L'alimentation du générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.130