



MINI CENTRALES DE VIDE PNEUMATIQUES DOP 25, DOP 50 et DOP 100

Les centrales de vide sont des unités autonomes pour la production de vide, alimentées exclusivement par air comprimé.

Elles sont constituées de :

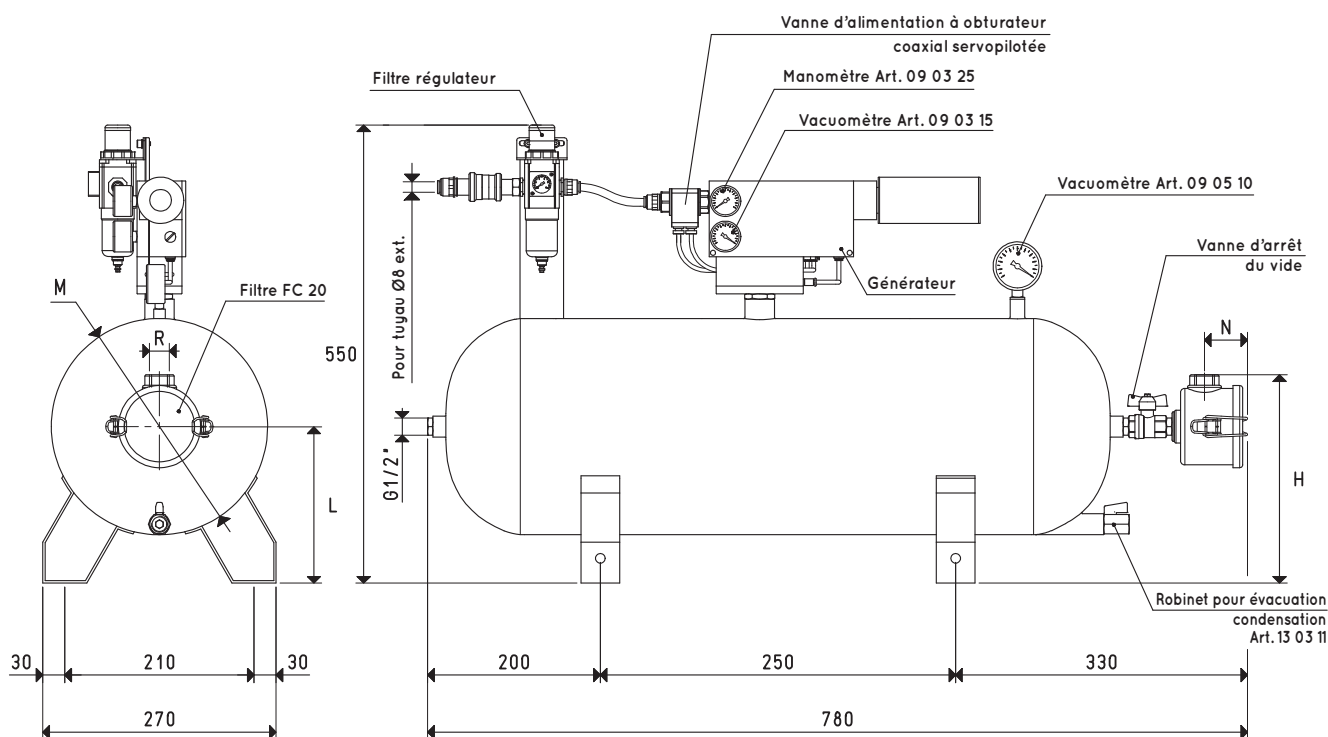
- Un réservoir en tôle d'acier soudée ;
- Un générateur de vide fonctionnant à air comprimé de la série PVP ... MDX ES, équipé d'un dispositif d'économie d'énergie ;
- Un vacuomètre pour lire directement le niveau de vide ;
- Une vanne manuelle d'arrêt du vide ;
- Un filtre d'aspiration avec cartouche en papier série FC ;
- Un régulateur de pression avec filtre et manomètre ;
- Une vanne à manchon pour arrêter l'air comprimé ;
- Un robinet pour purger la condensation du réservoir.

Le maintien du niveau de vide dans le réservoir, préconfiguré avec le vacuostat intégré dans le générateur, est entièrement automatique.

Les centrales de vide pneumatiques sont principalement utilisées pour le déplacement de charges particulièrement lourdes ou de valeur, étant donné que même en l'absence d'alimentation soudaine, elles permettent aux ventouses de maintenir la préhension encore pendant un certain temps (variable en fonction de la capacité du réservoir). Elles sont également utilisées pour le branchement de plusieurs machines pour centraliser le vide.

Dans les deux cas, l'utilisation est particulièrement avantageuse du point de vue de l'économie d'énergie, puisque le générateur ne se met en marche que lorsque les machines utilisatrices demandent le vide.

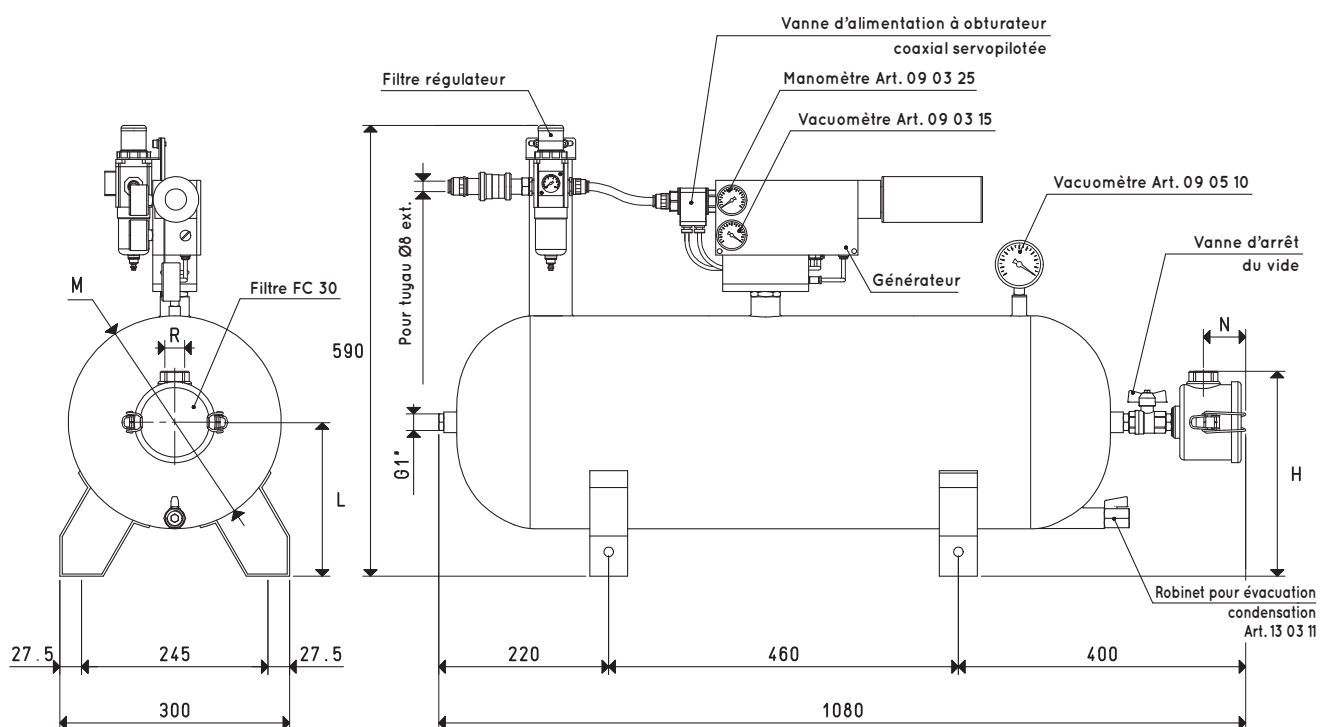
Les centrales de vide pneumatiques n'ont pas besoin de courant électrique, mais uniquement d'air comprimé à 4 ÷ 6 bar de pression ; grâce à cette caractéristique, il est conseillé de les utiliser dans des environnements de travail à risque d'incendie ou de déflagration.



Art.	Réservoir	Générateur	Appareil pneumatique	H	L	M	N	R	Poids
	Litres	art.	art.			Ø		Ø	Kg
DOP 25 PVP 25 MDX	25	PVP 25 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	15.9
DOP 25 PVP 35 MDX	25	PVP 35 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	16.0

N.B. L'alimentation du générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

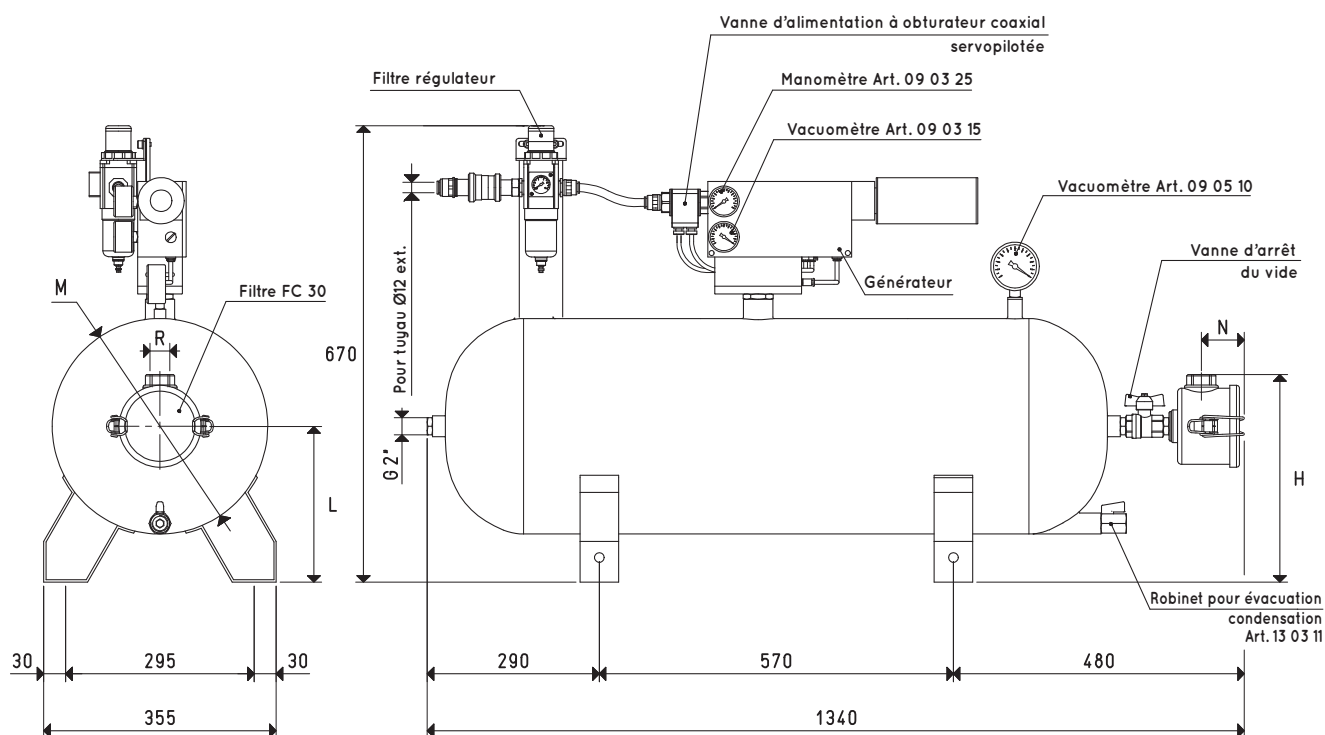
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art.	Réservoir Litres	Générateur art.	Appareil pneumatique art.	H	L	M ø	N	R ø	ø ext. tuyau ø	Poids Kg
DOP 50 PVP 50 MDX	50	PVP 50 MDX ES	DOP 20 90	245	205	280	51	G1"	8	18.9
DOP 50 PVP 60 MDX	50	PVP 60 MDX ES	DOP 50 90	245	205	280	51	G1"	12	19.7

N.B. L'alimentation du générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art.	Réservoir	Générateur	Appareil pneumatique	H	L	M	N	R	Poids
	Litres	art.	art.			Ø		Ø	Kg
DOP 100 PVP 75 MDX	100	PVP 75 MDX ES	DOP 50 90	300	255	350	41	G1"	31.0

N.B. L'alimentation du générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$ - Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134