



Art.		SO 20 30 X	SO 20 40 X	SO 20 60 X
<b>Panneau d'aspiration</b>	art.	PX 20 30	PX 20 40	PX 20 60
<b>Force de préhension</b>	Kg	42.4	56.6	84.8
<b>Préconfiguré pour générateur de vide</b>	art.	N°1 PVP 100 M PO	N°1 PVP 140 M PO	N°1 PVP 200 M PO
<b>Pression d'alimentation maximale</b>	bar	6	6	6
<b>Niveau max. de vide</b>	-KPa	90	90	90
<b>Consommation d'air à 6 bars</b>	NI/s	9.8	13.0	19.4
<b>Quantité d'air aspiré</b>	m <sup>3</sup> /h	108.0	152.0	200.0
<b>Température d'utilisation</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
<b>Poids</b>	Kg	7.0	8.6	10.7
<b>A</b>		300	400	600
<b>E</b>		74	96	96
<b>F</b>		20	70	170
<b>G</b>		16	66	166
<b>H</b>		124	146	146
<b>P</b> Connexion pour tuyau d'air comprimé	Ø ext.	15	15	15

N.B. Le code SO ... X identifie exclusivement le boîtier du système OCTOPUS avec le panneau d'aspiration correspondant PX.

Le générateur de vide indiqué dans le tableau fait partie intégrante du système OCTOPUS et doit donc être commandé séparément avec son propre code.

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité);    inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ;    pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$