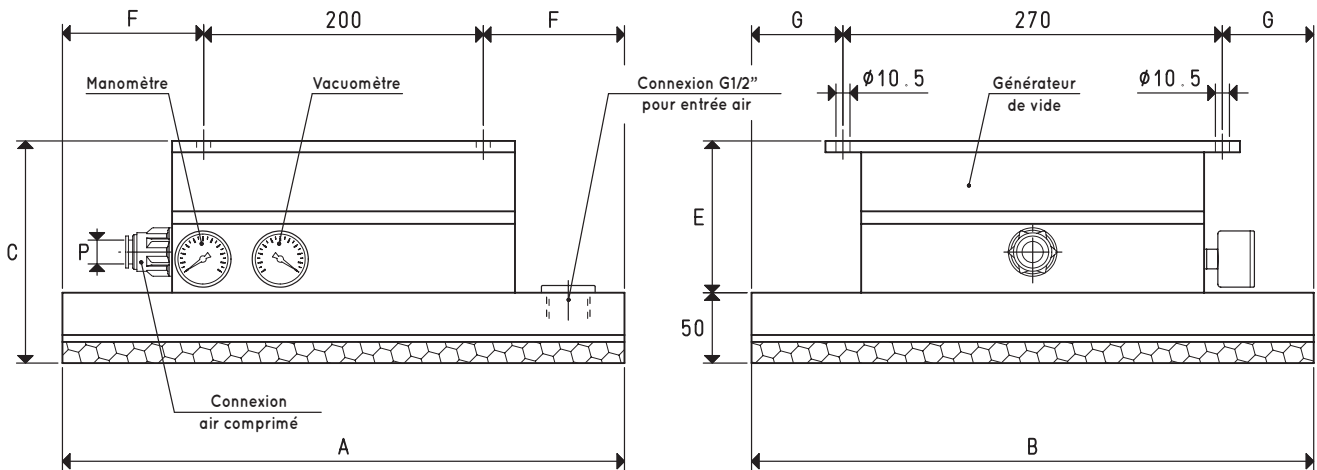
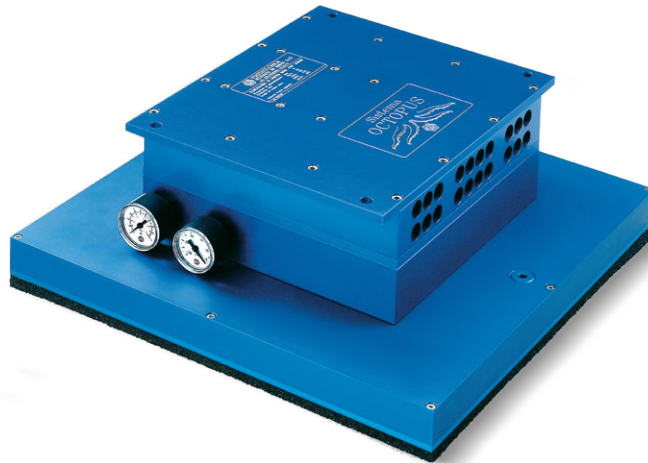




SYSTÈMES DE PRÉHENSION PAR DÉPRESSION OCTOPUS

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.		SO 30 30 X	SO 30 40 X	SO 30 50 X	SO 40 40 X	SO 40 60 X
Panneau d'aspiration	art.	PX 30 30	PX 30 40	PX 30 50	PX 40 40	PX 40 60
Force de préhension	Kg	63.6	84.8	106.0	113.1	169.6
Préconfiguré pour générateur de vide	art.	N°1 PVP 150 MD PO	N°1 PVP 150 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO
Pression d'alimentation maximale	bar	6	6	6	6	6
Niveau max. de vide	-KPa	90	90	90	90	90
Consommation d'air à 6 bars	NI/s	16.0	16.0	32.0	32.0	32.0
Quantité d'air aspiré	m³/h	200.0	200.0	400.0	400.0	400.0
Température d'utilisation	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Poids	Kg	11.5	12.5	15.0	17.0	19.0
A		300	400	500	400	400
B		300	300	300	400	600
C		138	138	158	158	158
E		88	88	108	108	108
F		50	100	150	100	200
G		15	15	15	65	65
P Connexion pour tuyau d'air comprimé	Ø ext.	15	15	15	15	15

N.B. Le code SO ... X identifie exclusivement le boîtier du système OCTOPUS avec le panneau d'aspiration correspondant PX.

Le générateur de vide indiqué dans le tableau fait partie intégrante du système OCTOPUS et doit donc être commandé séparément avec son propre code.

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$