

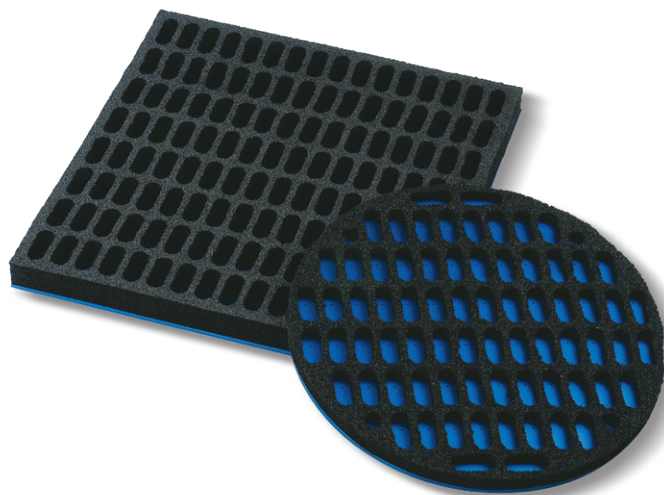


## PANNEAUX D'ASPIRATION SPÉCIAUX PZ ET P2Z, POUR SYSTÈMES OCTOPUS

Parmi tous les panneaux d'aspiration décrits jusqu'à présent, il s'agit de ceux qui développent une force de levage majeure avec une surface de préhension équivalente et de niveau de vide ; de plus, la version P2Z est capable de « prendre » sur des surfaces brutes et très irrégulières.

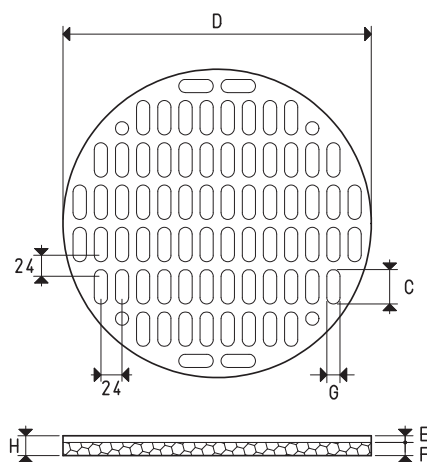
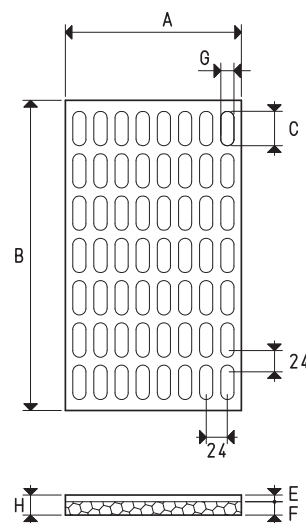
Ils sont réalisés avec des alliages légers et recouverts d'un caoutchouc mousse percé à boutonnière, de deux épaisseurs différentes. Ils sont parfaitement interchangeables avec les panneaux d'aspiration standards.

Leur force de levage a été calculée en considérant un niveau de vide minimum de -75 Kpa, la surface totale des alésages réalisés dans le caoutchouc mousse et un coefficient de sécurité 3.



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

Art.	Force Kg	A	B	C	D Ø	E	F	G	H	Trous N°	Caoutchouc seul art.	Poids Kg
<b>PZ 15 20</b>	41.0	150	200	42	---	5	15	18	20	24	Z 15 20	0.40
<b>PZ 20 30</b>	82.4	200	300	42	---	5	15	18	20	48	Z 20 30	0.80
<b>PZ 20 40</b>	109.8	200	400	42	---	5	15	18	20	64	Z 20 40	1.09
<b>PZ 20 60</b>	164.7	200	600	42	---	5	15	18	20	96	Z 20 60	1.68
<b>PZ 30 30</b>	123.5	300	300	42	---	5	15	18	20	72	Z 30 30	1.28
<b>PZ 30 40</b>	164.7	300	400	42	---	5	15	18	20	96	Z 30 40	1.67
<b>PZ 30 50</b>	206.0	300	500	42	---	5	15	18	20	120	Z 30 50	2.06
<b>PZ 40 40</b>	219.6	400	400	42	---	5	15	18	20	128	Z 40 40	2.17
<b>PZ 40 60</b>	329.4	400	600	42	---	5	15	18	20	192	Z 40 60	3.38
<b>PZ 40 100</b>	549.0	400	1000	42	---	5	15	18	20	328	Z 40 100	5.54
<b>PZ 60 80</b>	658.8	600	800	42	---	5	15	18	20	384	Z 60 80	6.64
<b>PZ 60 120</b>	988.3	600	1200	42	---	5	15	18	20	588	Z 60 120	10.05
<b>PZ 80 100</b>	1143.1	800	1000	42	---	5	15	18	20	660	Z 80 100	11.30
<b>PZ DO 35</b>	126.9	---	---	42	350	5	15	18	20	74	Z DO 35	1.26
<b>PZ DO 50</b>	271.1	---	---	42	500	5	15	18	20	158	Z DO 50	2.26
<b>P2Z 15 20</b>	41.0	200	200	42	---	5	30	18	35	24	Z 15 20	0.44
<b>P2Z 20 30</b>	82.4	200	300	42	---	5	30	18	35	48	Z 20 30	0.88
<b>P2Z 20 40</b>	109.8	200	400	42	---	5	30	18	35	64	Z 20 40	1.18
<b>P2Z 20 60</b>	164.7	200	600	42	---	5	30	18	35	96	Z 20 60	1.72
<b>P2Z 30 30</b>	123.5	300	300	42	---	5	30	18	35	72	Z 30 30	1.33
<b>P2Z 30 40</b>	164.7	300	400	42	---	5	30	18	35	96	Z 30 40	1.71
<b>P2Z 30 50</b>	206.0	300	500	42	---	5	30	18	35	120	Z 30 50	2.14
<b>P2Z 40 40</b>	219.6	400	400	42	---	5	30	18	35	128	Z 40 40	2.32
<b>P2Z 40 60</b>	329.4	400	600	42	---	5	30	18	35	192	Z 40 60	3.48
<b>P2Z 40 100</b>	549.0	400	1000	42	---	5	30	18	35	328	Z 40 100	5.84
<b>P2Z 60 80</b>	658.8	600	800	42	---	5	30	18	35	384	Z 60 80	7.05
<b>P2Z 60 120</b>	988.3	600	1200	42	---	5	30	18	35	588	Z 60 120	10.64
<b>P2Z 80 100</b>	1143.1	800	1000	42	---	5	30	18	35	660	Z 80 100	11.85
<b>P2Z DO 35</b>	126.9	---	---	42	350	5	30	18	35	74	Z DO 35	1.42
<b>P2Z DO 50</b>	271.1	---	---	42	500	5	30	18	35	158	Z DO 50	2.39



Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$  ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$