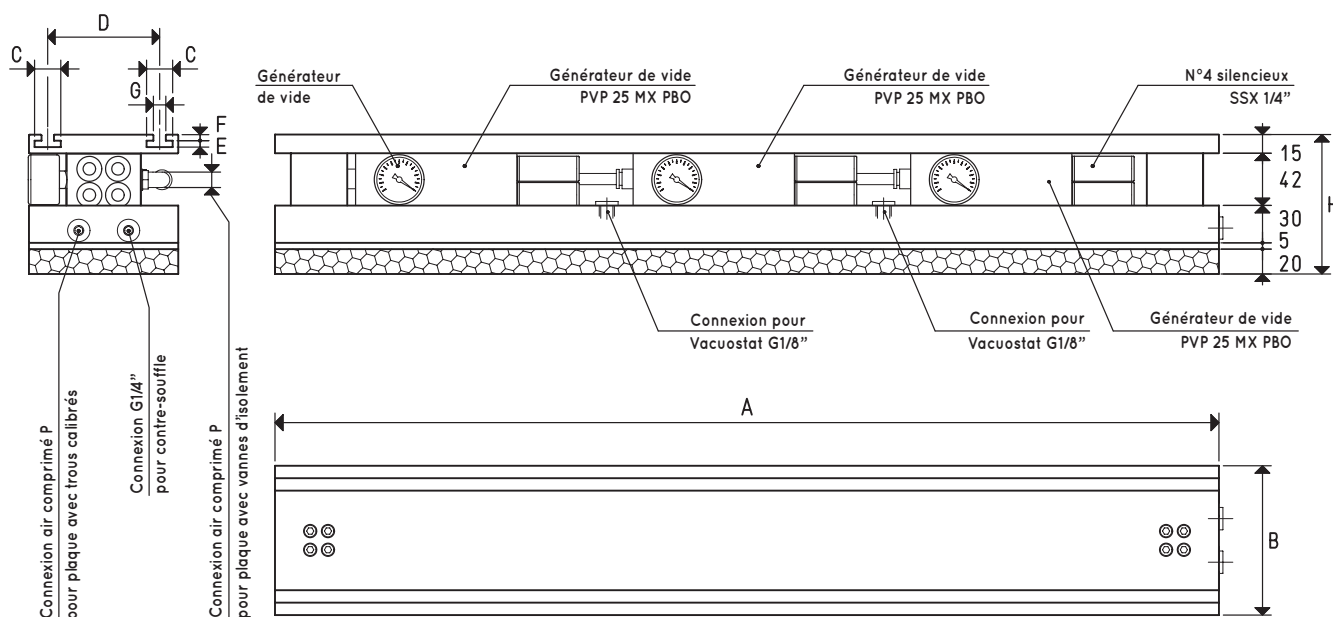




BARRES DE PRÉHENSION PAR DÉPRESSION OCTOPUS

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.		BO 12 100 X	BO 08 120 X	BO 12 120 X	BO 12 140 X
Panneau d'aspiration	art.	PX 12 100	PX 08 120	PX 12 120	PX 12 140
Force de préhension	Kg	72.2	64.7	86.2	100.3
Préconfiguré pour générateurs de vide	art.	N°3 PVP 25 MX PBO	N°3 PVP 25 MX PBO	N°3 PVP 25 MX PBO	N°4 PVP 25 MX PBO
Pression d'alimentation maximale	bar	6	6	6	6
Niveau max. de vide	-KPa	90	90	90	90
Consommation d'air à 6 bars	NI/s	9.6	9.6	9.6	12.8
Quantité d'air aspiré	m³/h	93	93	93	124
Température d'utilisation	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Poids	Kg	14.5	13	17.4	20.8
A		1000	1200	1200	1400
B		120	80	120	120
C		21	21	21	21
D		90	50	90	90
E		5.2	5.2	5.2	5.2
F		4.8	4.8	4.8	4.8
G		10	10	10	10
H		112	112	112	112
P Connexion pour tuyau d'air comprimé	Ø ext.	8	8	8	8

N.B. Le code BO ... X identifie le boîtier base de la barre OCTOPUS avec le panneau d'aspiration PX correspondant, la plaque de support cannelée et les générateurs de vide indiqués sur le tableau.

En ajoutant les lettres CD à l'article, la barre Octopus est fournie sans générateurs de vide et avec des plaques de fermeture avec distributeur art. 00 BO 07 montées (Exemple : BO 12 100 X CD).

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$