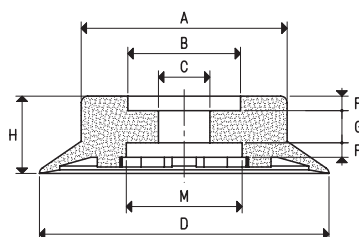
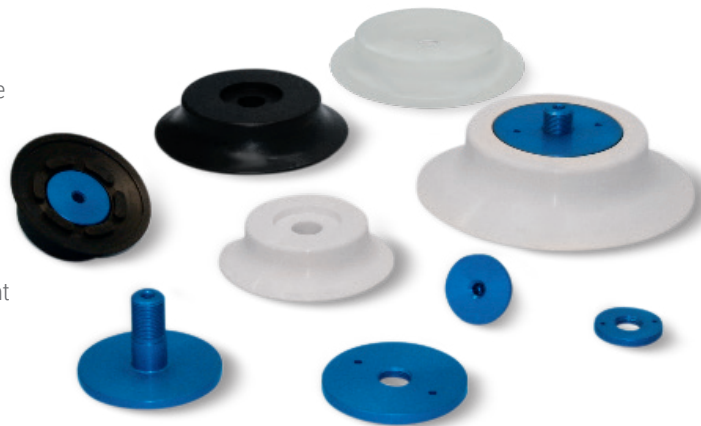


VENTOUSES RONDES PLATES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses illustrées sur cette page ont été conçues pour résoudre la plupart des problèmes de préhension rencontrés dans la manutention des panneaux en bois ou en plastique, plaques en verre ou en marbre mince, feuilles en tôle fine, dalles en céramique ou en argile cuite, etc. Leur lèvre, légèrement inclinée, basse et solide, a la caractéristique de ne pas glisser sur la surface de la charge pendant la phase de préhension. Les reliefs dont sont équipées ces ventouses à l'intérieur, en plus de réduire le volume d'air à aspirer ont pour fonction de créer un plan d'appui parfait qui empêche la déformation de la surface de préhension et le glissement de la charge soulevée verticalement. Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en aluminium anodisé et bloquées par la bague correspondante. Le remplacement des ventouses est extrêmement simple : en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.

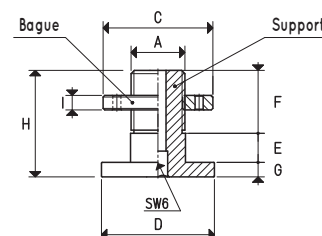


VENTOUSES

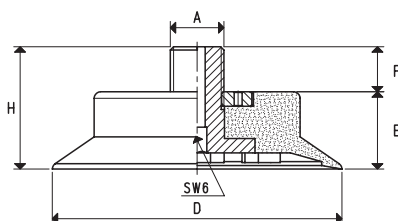
Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	H	M Ø
01 76 24 *	11.33	A N S	15.8	54	35	16	76	4.5	10	24	36
01 90 24 *	15.89	A N S	19.5	64	35	16	90	4.5	10	24	36
01 110 24 *	23.74	A N S	27.2	79	35	16	110	4.5	10	24	36
01 150 36 *	45.00	A N S	75.8	98	70	16	150	6.0	17	36	70

SUPPORTS

Art.	A Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	Matériel support/bague	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 108	G1/4"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	aluminium	01 76 24 01 90 24 01 110 24	31.2
00 08 110	G3/8"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	aluminium	01 76 24 01 90 24 01 110 24	33.7
00 08 112	G3/8"	69	69	15	22.0	5.5	42.5	6.0	aluminium	01 150 36	132.1



N.B. la bague est fournie automatiquement en commandant le support avec son article



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	D Ø	E	F	H	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 76 24 1/4" *	11.33	A N S	G1/4"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 108	83.1
08 90 24 1/4" *	15.89	A N S	G1/4"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 108	112.0
08 110 24 1/4" *	23.74	A N S	G1/4"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 108	168.2
08 76 24 3/8" *	11.33	A N S	G3/8"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 110	85.6
08 90 24 3/8" *	15.89	A N S	G3/8"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 110	114.5
08 110 24 3/8" *	23.74	A N S	G3/8"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 110	170.7
08 150 36 *	45.00	A N S	G3/8"	150	36	14	50	01 150 36	00 08 112	436.5

* Compléter le code en indiquant le mélange : A = caoutchouc anti-huile ; N = para ; S = silicone

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{0.4536}$ = $\frac{g}{453.6}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134