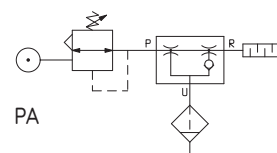
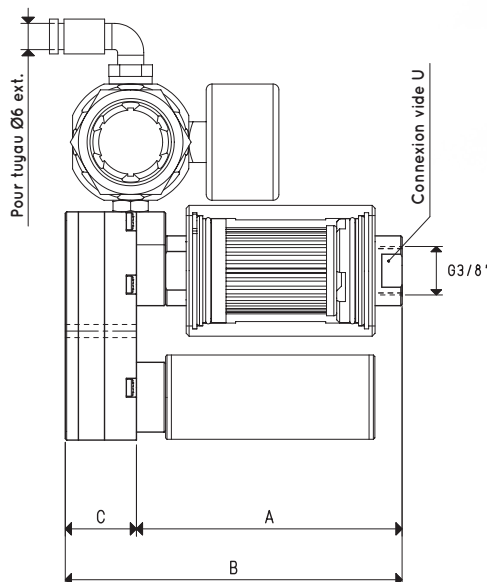
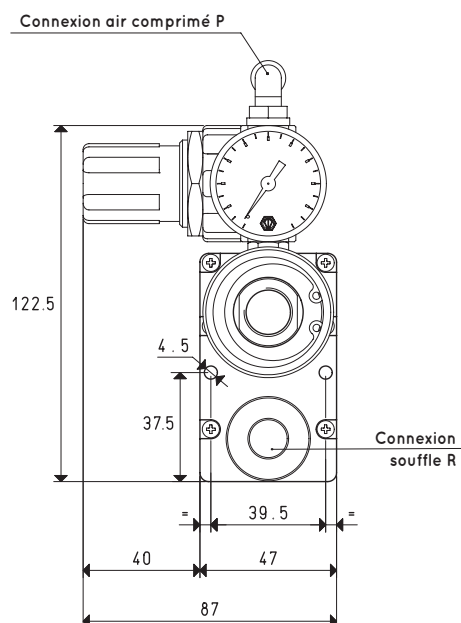




PETITES POMPES PNEUMATIQUES ASPIRANTES PA 10, PA 14 et PA 18

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.		PA 10				
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5
Degré max. de vide	-KPa	20	42	62	80	85
Consommation d'air	NI/s	0.5	0.9	1.2	1.6	1.9
Quantité d'air aspiré	m³/h	4.0	6.0	7.7	8.5	9.4
A		94				
B		118.5				
C		24.5				
Poids	Kg	0.59				
Art.		PA 14				
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5
Degré max. de vide	-KPa	20	42	62	80	85
Consommation d'air	NI/s	0.9	1.3	1.7	2.1	2.5
Quantité d'air aspiré	m³/h	6.0	8.0	10.2	11.5	12.6
A		94				
B		118.5				
C		24.5				
Poids	Kg	0.60				
Art.		PA 18				
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5
Degré max. de vide	-KPa	20	42	62	80	85
Consommation d'air	NI/s	1.2	1.7	2.3	2.9	3.6
Quantité d'air aspiré	m³/h	8.0	11.5	14.8	16.5	18.0
A		102				
B		128.5				
C		34.5				
Poids	Kg	0.62				
Température de travail	°C	-20 / +60				

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134