

POMPES PNEUMATIQUES ASPIRANTES PA

Une ligne d'éjecteurs de nouvelle conception a permis de réaliser cette gamme de pompes pneumatiques aspirantes, caractérisées par le rapport exceptionnel existant entre la quantité d'air consommée et celle aspirée et d'offrir à l'utilisateur la possibilité de régler le niveau de vide et le débit, en fonction de la pression de l'air d'alimentation.

Alimentées à air comprimé avec une pression variant de 1 à 6 bars, elles peuvent produire une dépression maximum de 90% et une capacité d'aspiration comprise entre 15 et 320 m³/h, mesurée à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar.

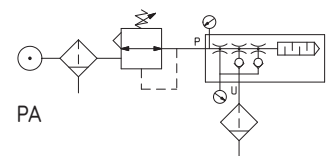
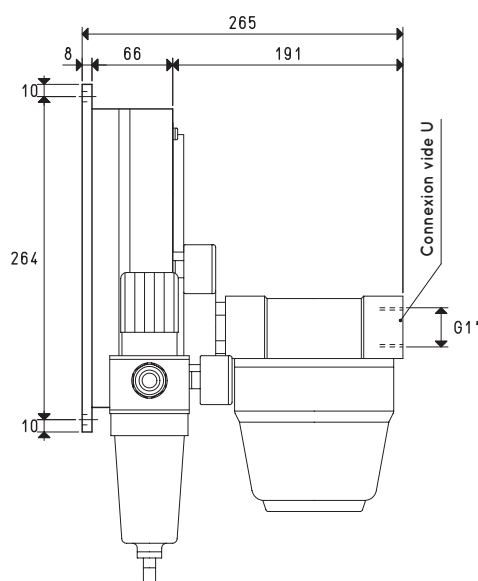
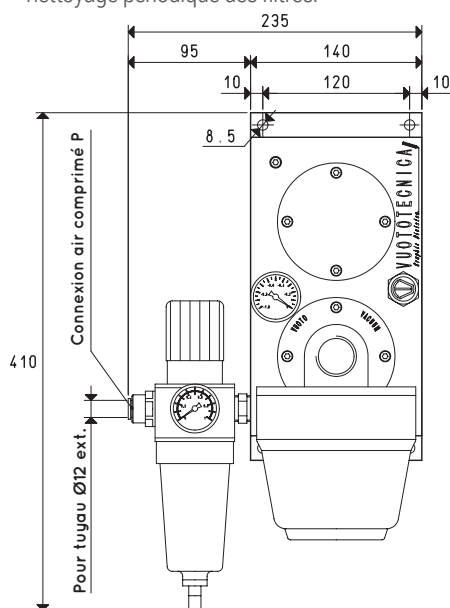
En concevant ces pompes, une grande attention a été consacrée au bruit ; en effet, n'ayant pas de pièces en mouvement sujettes à l'usure et aux vibrations et parfaitement insonorisées, leur fonctionnement s'avère extrêmement silencieux. De plus, étant basées sur le principe Venturi, elles ne développent pas de chaleur.

Elles sont équipées, de série, d'un groupe filtre-réducteur de pression pour l'air d'alimentation et d'un filtre avec une cartouche microporeuse, placé sur la connexion d'aspiration, capable de retenir les poussières et les impuretés très fines. L'excellente filtration de l'air comprimé d'alimentation et de l'air aspiré permet d'évacuer l'air sans vapeur d'huile, de condensation d'eau ou d'impureté dans l'environnement de travail, sans aucun problème de pollution. L'utilisation d'alliages légers pour réaliser ces pompes a permis de limiter leur poids à des valeurs très basses, aussi bien qu'il a été possible de les installer sur la machine.

Grâce à leur principe de fonctionnement statique, la maintenance en est réduite à une simple opération de nettoyage périodique des filtres.



Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net



Art.		PA40					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	14	30	46	65	82	90
Consommation d'air	NI/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Quantité d'air aspiré	m³/h	15	23	30	36	39	42
Poids	Kg	6.2					
Art.		PA70					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	14	30	46	65	82	90
Consommation d'air	NI/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Quantité d'air aspiré	m³/h	29	47	58	65	73	80
Poids	Kg	6.2					
Art.		PA100					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	11	28	45	65	82	90
Consommation d'air	NI/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Quantité d'air aspiré	m³/h	28	57	75	88	98	108
Poids	Kg	6.2					
Température de travail	°C	-10 / +45					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

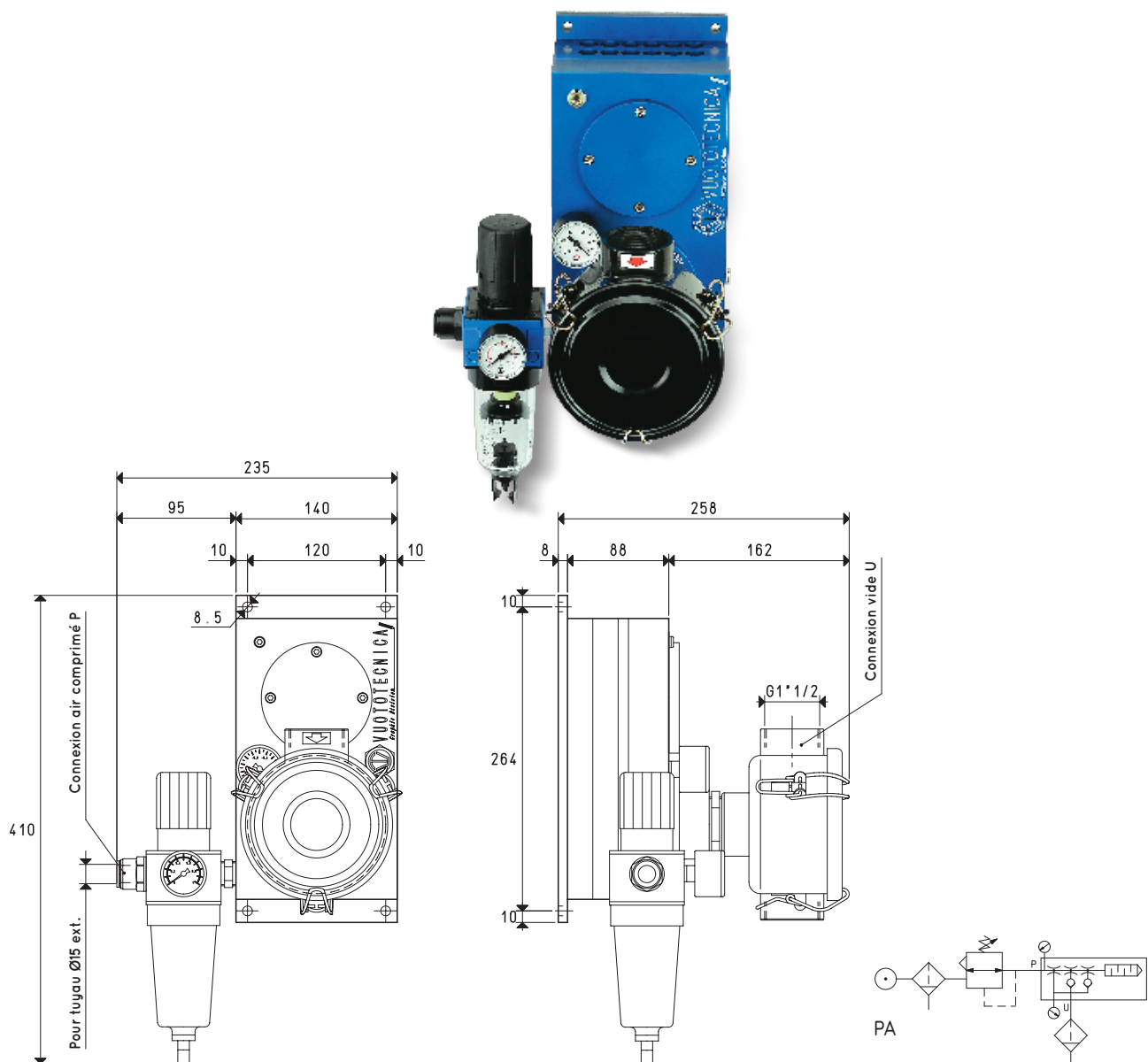
L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



POMPES PNEUMATIQUES ASPIRANTES PA 140, PA 170 et PA 200

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuototecnica.net

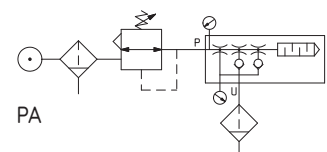
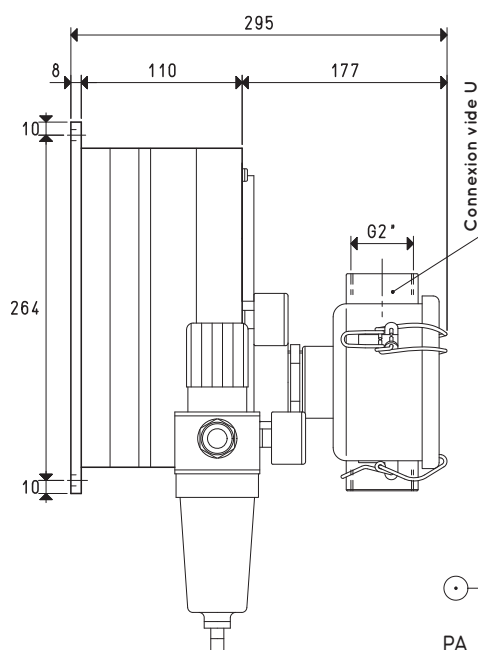
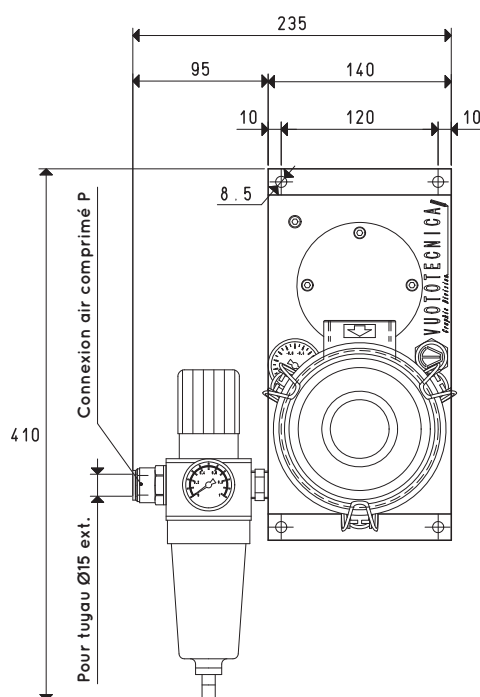


Art.		PA 140					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	Nl/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Quantité d'air aspiré	m³/h	45	80	106	125	140	152
Poids	Kg	7.2					
Art.		PA 170					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	Nl/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Quantité d'air aspiré	m³/h	53	98	128	150	168	182
Poids	Kg	7.2					
Art.		PA 200					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	Nl/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Quantité d'air aspiré	m³/h	60	110	142	170	188	200
Poids	Kg	7.2					
Température de travail	°C	-20 / +60					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



Art.		PA250					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	Nl/s	7.5	11.2	15.0	17.3	20.7	24.0
Quantité d'air aspiré	m³/h	100	145	190	224	252	280
Poids	Kg	8,1					
Art.		PA300					
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5	6
Degré max. de vide	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consommation d'air	Nl/s	9.0	13.5	18.1	20.4	24.8	29.0
Quantité d'air aspiré	m³/h	106	160	213	240	290	320
Poids	Kg	8.1					
Température de travail	°C	-20 / +60					

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134