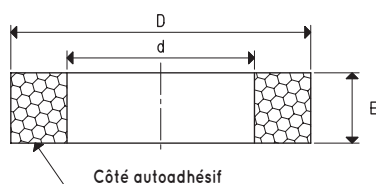


VENTOUSES RONDES PLATES EN CAOUTCHOUC MOUSSE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses en caoutchouc mousse sont réalisées avec un mélange spécial appelé « GERANIO » qui a une densité telle qu'elle leur permet la préhension également sur des surfaces irrégulières et très rugueuses et qu'elles gardent leur élasticité également après de nombreux cycles de travail. Pour permettre une fixation rapide aux supports correspondants, les ventouses en caoutchouc mousse ont un côté autoadhésif. Cette série de ventouses a été conçue pour le déplacement de charges avec des surfaces brutes ou très rugueuses (marbres sciés, bouchardés ou flammés, tôles à bords abattus, antidérapantes ou nervurées, plexiglas strié, produits manufacturés en ciment brut, dalles de jardin avec gravillons en surface, etc.) et dans tous ces cas où l'utilisation de ventouses traditionnelles n'est pas possible. En présence de surfaces de préhension huilées, il est conseillé d'utiliser un caoutchouc mousse néoprène NF. Les valeurs de la température de travail doivent être comprises entre -40 °C et +80 °C pour le caoutchouc mousse GERANIO OF et entre -20 °C et +80 °C pour ceux néoprène NF. Leurs supports sont réalisés en aluminium anodisé et sont tous équipés d'un trou central fileté pour permettre sa fixation sur l'automatisme ; pour les plus grands, en revanche, un trou fileté latéral est également prévu pour la connexion du vide. Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse en caoutchouc mousse autoadhésive indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.

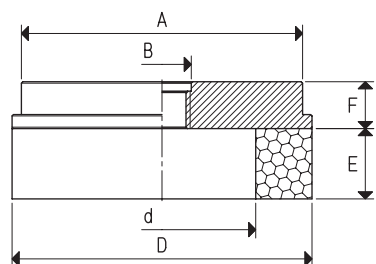
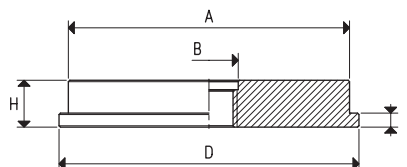


VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	D Ø	d Ø	E
01 42 15 *	0.78	OF NF	4.7	40	20	15
01 64 15 *	3.14	OF NF	18.8	64	40	15
01 92 15 *	8.5	OF NF	48.2	92	64	15

SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	F	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 147	40	M12	40	--	10	aluminium	01 42 15	32.8
00 08 118	40	G1/4"	40	--	10	aluminium	01 42 15	32.8
00 08 32	60	M12	64	3	10	aluminium	01 64 15	80.6
00 08 424	60	G1/4"	64	3	10	aluminium	01 64 15	80.6
00 08 33	88	M12	92	3	11	aluminium	01 92 15	188.9
00 08 123	88	G3/8"	92	3	11	aluminium	01 92 15	186.1



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	E	F	Ventouse art.	Support art.	Poids g
08 42 15 *	0.78	OF NF	40	M12	40	20	15	10	01 42 15	00 08 147	35.6
08 42 15 1/4" *	0.78	OF NF	40	G1/4"	40	20	15	10	01 42 15	00 08 118	35.6
08 64 15 *	3.14	OF NF	60	M12	64	40	15	10	01 64 15	00 08 32	86.5
08 64 15 1/4" *	3.14	OF NF	60	G1/4"	64	40	15	10	01 64 15	00 08 424	86.5
08 92 15 *	8.5	OF NF	88	M12	92	64	15	11	01 92 15	00 08 33	199.1
08 92 15 3/8" *	8.5	OF NF	88	G3/8"	92	64	15	11	01 92 15	00 08 123	196.3

* Compléter le code en indiquant le mélange : OF = caoutchouc mousse geranio ; NF = caoutchouc mousse néoprène

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

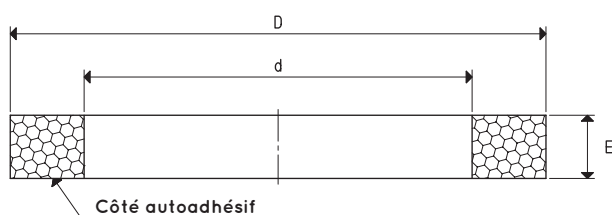
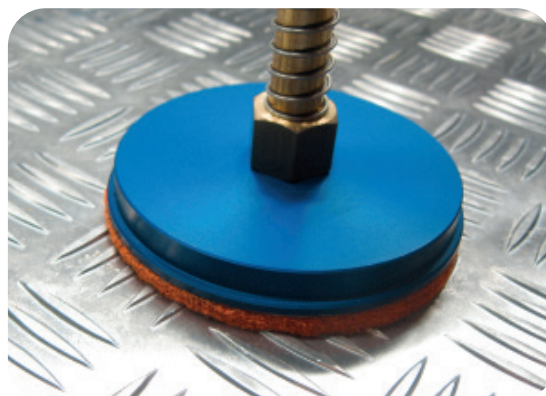
La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{Kg}{453.6}$ = $\frac{g}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134



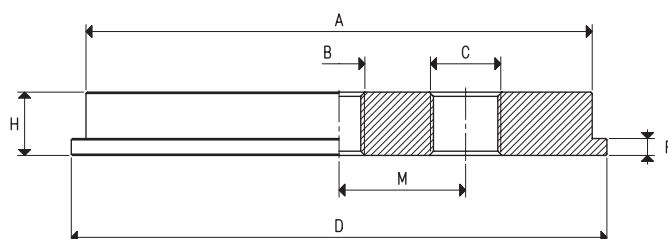
VENTOUSES RONDES PLATES EN CAOUTCHOUC MOUSSE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site vuotecnica.net



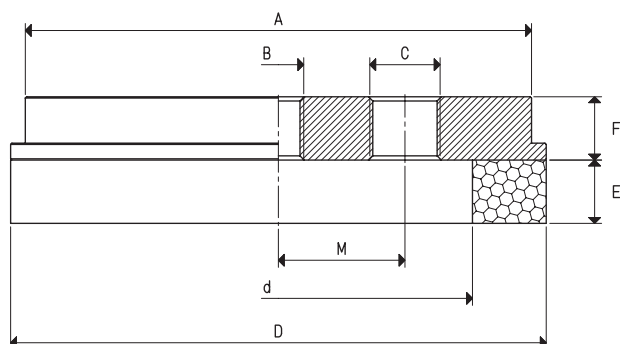
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	Volume cm ³	D Ø	d Ø	E
01 127 15 *	16,61	OF/NF	99.6	127	92	15
01 180 15 *	38.50	OF/NF	230.7	180	140	15
01 220 15 *	63.60	OF/NF	381.5	220	180	15



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids Kg
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	aluminium	01 127 15	0.48
00 08 58	160	M12	G3/8"	180	5	12	60	aluminium	01 180 15	0.74



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Caoutchoucs disponibles	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	d Ø	E	F	M	Ventouse art.	Support art.	Poids Kg
08 127 15 *	17.5	OF/NF	120	M12	G3/8"	127	92	15	15	30	01 127 15	00 08 107	0.49
08 180 15 *	38.5	OF/NF	160	M12	G3/8"	180	140	15	12	60	01 180 15	00 08 58	0.78

* Compléter le code en indiquant le mélange : OF = caoutchouc mousse geranio ; NF = caoutchouc mousse néoprène

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

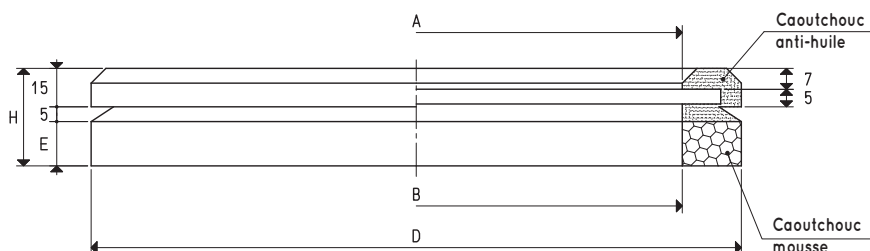
Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134

VENTOUSES RONDES PLATES EN CAOUTCHOUC MOUSSE AVEC SUPPORT CORRESPONDANT

La particularité qui les distingue des ventouses précédemment décrites est la lèvre, réalisée avec un caoutchouc nitrile associé à des caoutchouc mousse dans des mélanges « GERANIO » ou néoprène ; cette conformation permet la préhension sur des surfaces très rugueuses voire même rainurées. Elles sont particulièrement indiquées pour la préhension et le déplacement de produits manufacturés en ciment, avec des surfaces en gravillons, marbres, et granits bouchardés ou flammés.

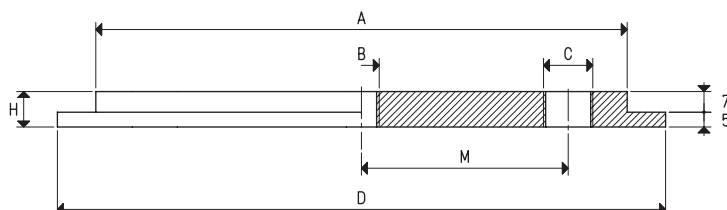
Les valeurs de la température de travail doivent être comprises entre -40 °C et +80 °C pour le caoutchouc mousse GERANIO OF et entre -20 °C et +80 °C pour ceux néoprène NF.

Le support est réalisé en aluminium anodisé avec un trou central fileté pour permettre sa fixation sur l'automatisme et un trou fileté latéral est également prévu pour la connexion du vide ; la ventouse est montée à froid, sans liant. Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



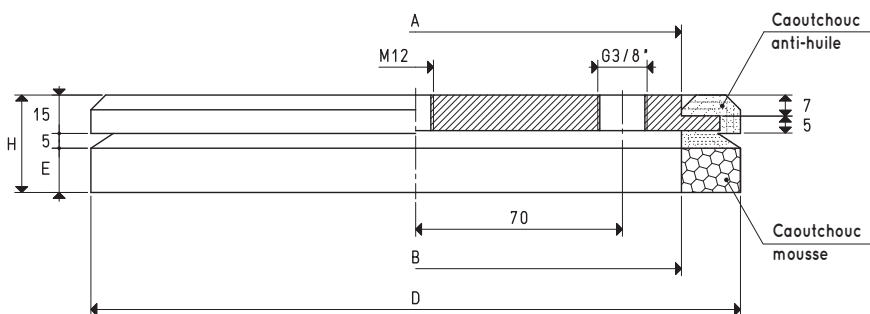
VENTOUSES

Art.	Force Kg	Mélange	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	H
01 220 10 OF	63.6	Ⓐ + Ⓞⓕ	585.0	180	180	220	15	35
01 220 10 NF	63.6	Ⓐ + Ⓝⓕ	585.0	180	180	220	15	35
01 220 10 A	63.6	Ⓐ	203.4	180	180	220	---	20



SUPPORT

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids Kg
00 08 37	180	M12	G3/8"	206	12	70	aluminium	01 220 10	0.95



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	Mélange	A Ø	B Ø	D Ø	E	H	Ventouse art.	Support art.	Poids Kg
08 220 10 OF	63.6	Ⓐ + Ⓞⓕ	180	180	220	15	35	01 220 10 OF	00 08 37	0.98
08 220 10 NF	63.6	Ⓐ + Ⓝⓕ	180	180	220	15	35	01 220 10 NF	00 08 37	0.97
08 220 10 A	63.6	Ⓐ	180	180	220	---	20	01 220 10 A	00 08 37	0.96

Mélange : Ⓐ + Ⓞⓕ = caoutchouc anti-huile + caoutchouc mousse geranio ; Ⓐ + Ⓝⓕ = caoutchouc anti-huile + caoutchouc mousse néoprène ; Ⓐ = caoutchouc anti-huile

N.B. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses dans les mélanges spéciaux listés page 31.

La force des ventouses indiquée sur le tableau représente 1/3 de la valeur de la force théorique calculée à un niveau de vide de -75 KPa et un coefficient de sécurité 3.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134