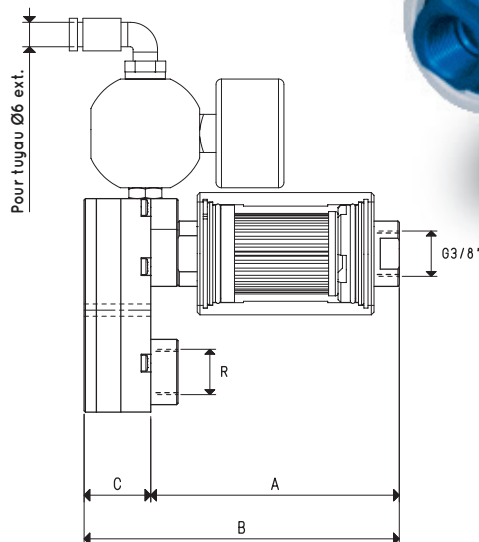
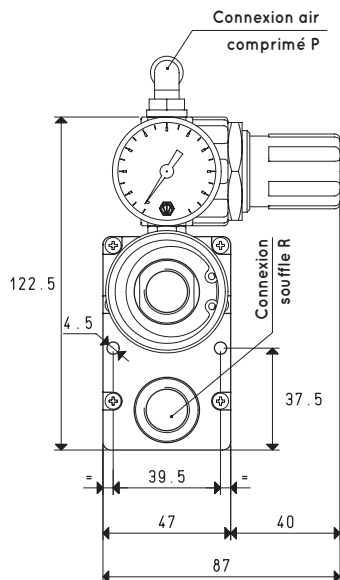


Art.		PS 10				
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Consommation d'air	Nl/s	0.5	0.9	1.2	1.6	1.9
Quantité d'air soufflé	m³/h	5.8	9.2	12.0	14.2	16.2
A		94				
B		118.5				
C		24.5				
R		G3/8"				
Poids	Kg	0.49				
Art.		PS 14				
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Consommation d'air	Nl/s	0.9	1.3	1.7	2.1	2.5
Quantité d'air soufflé	m³/h	9.2	12.6	16.3	19.0	21.6
A		94				
B		118.5				
C		24.5				
R		G3/8"				
Poids	Kg	0.50				
Art.		PS 18				
Pression d'alimentation	bar	1	2	3	4	5
Pression de soufflage maximale	-KPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7
Consommation d'air	Nl/s	1.2	1.7	2.3	2.9	3.6
Quantité d'air soufflé	m³/h	12.3	17.6	23.0	26.9	31.0
A		94				
B		128.5				
C		34.5				
R		G1/2"				
Poids	Kg	0.52				
Température de travail	°C	-20 / +60				

N.B. Toutes les valeurs de vide indiquées sur le tableau sont valables à la pression atmosphérique normale de 1013 mbar et sont obtenues avec une pression d'alimentation constante.

L'alimentation des générateurs de vide doit être effectuée avec de l'air comprimé non lubrifié, filtration 5 microns, conformément à la norme ISO 8573-1 classe 4.

Rapports de transformation : N (newton) = Kg x 9.81 (force de gravité) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adaptateurs pour raccords avec filetages GAZ - NPT disponibles page 1.134